



# MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO

CUAUTITLÁN IZCALLI EDO DE MEX, CP. 54740

TEL 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No. <b>1259</b>	
		FECHA: 02-Jul-09	
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	No. DE ORDEN DE COMPRA	6640 REF 2060

ESPECIFICACIONES	PROCESO
A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA105N/NACE-MR-01-75/03	FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS

NORMAS Y GRADOS	TRATAMIENTO TERMICO
ASME boiler and pressure Vessel SECC II, Code Part A, Edition 2004	NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	25	BRIDA A.C S.W SCH-XS 150# RF	ASTM A-105-05	1/2"	GYR
02	25	BRIDA A.C S.W SCH-XS 150# RF	ASME SA-105-05	1"	HHW
03	15	BRIDA A.C S.W SCH-XS 150# RF	ASME B16.5	2"	8936
04	10	BRIDA A.C S.W SCH-STD 300# RF	NACE MR-0175-03/05	2"	KNZ
05	15	BRIDA A.C W.N SCH-80 150# RF 3"		3"	85621

## PRUEBAS MECANICAS

COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
GYR	83.027	48.996	26	38	84.0
HHW	83.027	48.996	26	38	84.0
8936	85.254	43.564	26	39	85
KNZ	79.995	49.995	27	42	84.0
85621	85.254	43.564	26	39	85

## % COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	Al	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	Hppm	Nppm	cEq	Cr+Mo	1)	
GYR	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009										0.07
HHW	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009										0.07
8936	0.3	0.85	0.19	0.007	0.015	0.08	0.08	0.027	0.2				0.002										0.39
KNZ	0.190	0.90	0.22	0.005	0.018	0.050	0.100	0.025	0.260				0.004										0.44
85621	0.3	0.85	0.19	0.007	0.015	0.08	0.08	0.027	0.2				0.002										0.39

NOTA 1) Cr+Ni+Mo+Cu

PNMG  
ELABORO

2 JUL 2009  
  
**ENTREGADO**  
 APROBADO

CC-01 REV1.0