



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO
CUAUTITLÁN IZCALLI EDO DE MEX, CP. 54740

TEL 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No.		1234			
		FECHA:		29-May-09			
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.			No. DE ORDEN DE COMPRA	6449	REF	2137

ESPECIFICACIONES		PROCESO	
A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA105N/NACE-MR-01-75/03		FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS	

NORMAS Y GRADOS		TRATAMIENTO TERMICO	
ASME boiler and pressure Vessel SECC II, Code Part A, Edition 2004		NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR	

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	12	BRIDA A.C S.O 150# RF	ASTM A-105-05	3/4"	IHK
02	15	BRIDA A.C S.O 300# RF	ASME SA-105-05	1"	JHD
03	10	BRIDA A.C S.W SCH-160 600# RF	ASME B16.5	1-1/2"	ILQ
04	10	BRIDA A.C S.W SCH-160 600# RF	NACE MR-0175-03/05	2"	KNZ

PRUEBAS MECANICAS

COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
IHK	83.027	48.996	26	38	84.0
JHD	79.995	49.995	27	42	84.0
ILQ	79.995	49.995	27	42	84.0
KNZ	79.995	49.995	27	42	84.0

% COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	Al	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	Hppm	Nppm	cEq	Cr+Mo	1)
IHK	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009									0.07
JHD	0.190	0.90	0.22	0.005	0.018	0.050	0.100	0.025	0.260				0.004									0.44
ILQ	0.190	0.90	0.22	0.005	0.018	0.050	0.100	0.025	0.260				0.004									0.44
KNZ	0.190	0.90	0.22	0.005	0.018	0.050	0.100	0.025	0.260				0.004									0.44

NOTA 1) Cr+Ni+Mo+Cu

PNMG
ELABORO

29 MAY 2003

CC-01 REV1.0