



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO

CUAUTITLÁN IZCALLI EDO DE MEX. CP. 54740

TEL 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

P.1

A: 53102356

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No. 1180	
		FECHA: 13-Abr-09	
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	No. DE ORDEN DE COMPRA	6118
		REF	1996

ESPECIFICACIONES	PROCESO
A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA105N/NACE-MR-01-75/03	FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS

NORMAS Y GRADOS	TRATAMIENTO TERMICO
ASME boiler and pressure Vessel SECC II, Code Part A. Edition 2004	NORMALIZED 900 GRADES CELS-US AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
D1	80	BRIDA A.C THD 300# RF	ASTM A-105-05	1/2"	ILQ
D2	100	BRIDA A.C S.O 300# RF	ASME SA-105-05	3/4"	JLP
D3	9	BRIDA A.C W.N SCH-80 150# RF	ASME B16.5	3"	VAJ - UGU - XNNN
D4	30	BRIDA A.C S.W SCH-XS 150# RF	NACE MR-0175-03/05	2"	8936

PRUEBAS MECANICAS

COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
ILQ	79.995	49.995	27	42	84.0
JLP	79.995	49.995	27	42	84.0
VAJ - UGU - XNNN	83.027	48.996	26	38	84.0
8936	83.027	48.996	26	38	84.0

% COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	Al	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	Hppm	Nppm	cEq	Cr+Mo	1)	
ILQ	0.190	0.90	0.22	0.005	0.018	0.050	0.100	0.025	0.260				0.004										0.44
JLP	0.190	0.90	0.22	0.005	0.018	0.050	0.100	0.025	0.260				0.004										0.44
VAJ - UGU - XNNN	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009										0.07
8936	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009										0.07

NOTA 1) Cr+Ni+Mo+Cu

PNMG
ELABORO

MAQUINADOS DE
ACEROS FORJADOS
ENTREGADO

CC-01 REV.1.0

AGO-24-2013 18:41 De: