



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO
CUAUTITLÁN IZCALLI EDO DE MEX, CP. 54740

TEL 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No. 1180	
		FECHA: 13-Abr-09	
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	No. DE ORDEN DE COMPRA	6118 REF 1996

ESPECIFICACIONES	PROCESO
A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA105N/NACE-MR-01-75/03	FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS

NORMAS Y GRADOS	TRATAMIENTO TERMICO
ASME boiler and pressure Vessel SECC II, Code Part A, Edition 2004	NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	80	BRIDA A.C THD 300# RF	ASTM A-105-05	1/2"	ILQ
02	100	BRIDA A.C S.O 300# RF	ASME SA-105-05	3/4"	JLP
03	9	BRIDA A.C W.N SCH-80 150# RF	ASME B16.5	3"	VAJ - UGU
04	30	BRIDA A.C S.W C-XS 150# RF	NACE MR-0175-03/05	2"	8936

PRUEBAS MECANICAS

COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
ILQ	79.995	49.995	27	42	84.0
JLP	79.995	49.995	27	42	84.0
VAJ - UGU	83.027	48.996	26	38	84.0
8936	83.027	48.996	26	38	84.0

% COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	Al	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	Hppm	Nppm	cEq	Cr+Mo	1)	
ILQ	0.190	0.90	0.22	0.005	0.018	0.050	0.100	0.025	0.260				0.004										0.44
JLP	0.190	0.90	0.22	0.005	0.018	0.050	0.100	0.025	0.260				0.004										0.44
VAJ - UGU	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009										0.07
8936	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009										0.07

NOTA 1) Cr+Ni+Mo+Cu

MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

13 ABR 2009

ENTREGADO
APROBADO

CC-01 REV1.0

PNMG
ELABORO