



# MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO  
CUAUTITLAN IZCALLI EDO DE MEX. CP 54740

TEL. 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL 3538-5534 E-mail: mary.barrera@macerosforjados.com.mx F-mail: macerosforjados@hotmail.com

P.1

A: 53102356

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No		1171	
		FECHA.		30-Mar-09	
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS SA DE CV		No DE ORDEN DE COMPRA	5917	REF 1991

ESPECIFICACIONES		PROCESO			
A 105N - ASTM A 105N - 03; ASME SA105N/NACE-MR-01-75/03		FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS			
NORMAS Y GRADOS		TRATAMIENTO TERMICO			

ASME boiler and pressure Vessel SECC II, Code Part A, Edition 2004		NORMALIZED 300 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR			
--	--	--	--	--	--

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	100	BRIDA A.C.S.C 150# RF	ASTM A-105-05	3"	4896-6819
02	100	BRIDA A.C.S.O 150# RF	ASME SA-105-05	2-1/2"	1268
03	100	BRIDA A.C.S.O 150# RF	ASME B16.5	4"	7124
04	200	BRIDA A.C.W.N SCH-STD 150# RF	NACE MR-0175-03/08	4"	7124

## PRUEBAS MECANICAS

COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
4896 - 5819	53 C27	48.995	26	38	84.0
1268	53 C27	48.995	26	38	84.0
7124	53 C27	48.995	26	38	84.0
7127	53 C27	48.995	26	38	84.0

## % COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	Al	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	Hppm	Nppm	cEq	Cr+Mo	1)
4896 - 5819	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009									0.07
1268	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009									0.07
7124	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009									0.07
7127	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009									0.07

NOTA 1) Cr+Ni+Mo+Cu

PNMG  
ELABORO

MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS  
RECIBIDO

CC-01 REV1.0

AGO-10-2013 13:17 De: