

MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO
 CUAUTITLAN IZCALLI EDO DE MEX, CP. 54740

TEL. 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

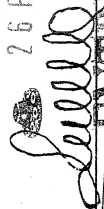
CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No.	1146
		FECHA:	26-Feb-09
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS SA DE CV	No. DE ORDEN DE COMPRA	REF
		5930	1972

ESPECIFICACIONES		PROCESO	
A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA 105N/NACE-MR-01-75/03	FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS		
NORMAS Y GRADOS			
TRATAMIENTO TERMICO			

ASME boiler and pressure Vessel SECC II, Code Part A, Edition 2004				NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR			
PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA		
01	10	BRIDA A.C.S.W SCH-XS 150# RF	ASTM A-105-05	3/4"	IHK		
02	10	BRIDA A.C.S.W SCH-XS 150# RF	ASME SA-105-05	1"	HHW		
03	10	BRIDA A.C.L.J 150# RF	ASME B16.5	2"	8936		
04	5	BRIDA A.C.S.W SCH-XS 150# RF	NACE MR-0175-03/05	2"	8936		

PRUEBAS MECANICAS						
COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDECENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB	
IHK	83.027	48.996	26	38	84.0	
HHW	83.027	48.996	26	38	84.0	
8936	83.027	48.996	26	38	84.0	
8936	83.027	48.996	26	38	84.0	

% COMPOSICION QUIMICA																						
COLADA	C	Min	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AI	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	Hppm	Nppm	cEq	Cr+Mo	1)
IHK	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009									0.07
HHW	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009									0.07
8936	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009									0.07
8936	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009									0.07
MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS																						
NOTA 1) Cr+Ni+Mo+Cu																						


 26 FEB 2009
 APROBADO
 L. BARRERA

CC-01 REV1.0

PNMG
 ELABORO