



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO
CUAUTITLÁN IZCALLI EDO DE MEX, CP. 54740

TEL 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No.		1129	
		FECHA:		10-Feb-09	
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS SA DE CV		No. DE ORDEN DE COMPRA	5820	REF 1956

ESPECIFICACIONES		PROCESO			
A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA105N/NACE-MR-01-75/03		FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS			

NORMAS Y GRADOS		TRATAMIENTO TERMICO			
ASME boiler and pressure Vessel SECC II, Code Part A, Edition 2004		NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR			

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	10	BRIDA A.C S.W STD 150# RF	ASTM A-105-05	1"	HHW
02	20	BRIDA A.C S.W C-XS 150# RF	ASME SA-105-05	2"	8936
			ASME B16.5		
			NACE MR-0175-03/05		

PRUEBAS MECANICAS

COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
HHW	83.027	48.996	26	38	84.0
8936	83.027	48.996	26	38	84.0

% COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	Al	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	Hppm	Nppm	cEq	Cr+Mo	1)	
HHW	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009										0.07
8936	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009										0.07

NOTA 1) Cr+Ni+Mo+Cu

**MAQUINADOS DE
ACEROS FORJADOS**

PNMG
ELABORO

Lucy
10 FEB 2009
APROBADO
ENTREGADO

CC-01 REV1.0