



# MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO  
 CUAUTTALIN IZCALLI EDO DE MEX. CP. 54740  
 TEL. 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

## CERTIFICADO DE CALIDAD

CLIENTE		PLESA ANAHUAC Y CIAS S.A. DE C.V.		CERTIFICADO No.	1112
ESPECIFICACIONES		A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA105N/NACE-MR-01-75/03		FECHA:	16-Ene-09
NORMAS Y GRADOS		ASME boiler and pressure Vessel SECC II, Code Part A, Edition 2004		No. DE ORDEN DE COMPRA	5661
TRATAMIENTO TERMICO		FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS		REF	1945

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	1	BRIDA A.C.W/N CH.40 300# RF	ASTM A-105-05	12"	602
02	5	BRIDA A.C.W/N CH.40 150# RF	ASME SA-105-05 ASME B16.5	12"	829, ZSG, 278, 819
			NACE MR-0175-03/05		

## PRUEBAS MECANICAS

COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
602	79,995	49,995	27	42	84.0
829, ZSG, 278, 819	83,027	48,996	26	38	84.0

## % COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	Al	Nb	V	Hppm	Nppm	CEq	Cr+Mo	1)
HHW	0.190	0.90	0.22	0.005	0.018	0.050	0.100	0.025	0.260				0.004					0.435
829, ZSG, 278, 819	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009					0.074

NOTA 1) Cr+Ni+Mo+Cu

PNMG  
ELABORO

**ENTREGADO**  
APROBADO

CC-01 REV1.0