



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO
 CUAUTTALIN IZCALLI EDO DE MEX, CP. 54740
 TEL 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No.	1112
CLIENTE		FECHA:	16-Ene-09
PLESA ANAHUAC Y CIAS S.A. DE C.V.		No. DE ORDEN DE COMPRA	5661
ESPECIFICACIONES		PROCESO	REF 1945

A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA105N/NACE-MR-01-75/03	FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS
NORMAS Y GRADOS	
TRATAMIENTO TERMICO	

ASME boiler and pressure Vessel SECC II, Code Part A, Edition 2004		NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR	
PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES
01	1	BRIDA A.C.W.N CH-40 300# RF	ASTM A-105-05
02	5	BRIDA A.C.W.N CH-40 150# RF	ASME SA-105-05 ASME B16.5 NACE MR-0175-03/05

PRUEBAS MECANICAS

COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
602	79.995	49.995	27	42	84.0
829, ZSG, 278	83.027	48.996	26	38	84.0

% COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	Al	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	Hppm	Nppm	cEq	Cr+Mo	1)
HHW	0.190	0.90	0.22	0.005	0.018	0.050	0.100	0.025	0.260				0.004									0.435
829, ZSG, 278	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009									0.074

NOTA 1) Cr+Ni+Mo+Cu

MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

PMMG

ELABORO

CC-01 REV1.0

