

# MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO  
 CUAUTTALIN IZCALLI EDO DE MEX, CP. 54740  
 TEL 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macroforjados.com.mx E-mail: macroforjados@hotmail.com

## CERTIFICADO DE CALIDAD

CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	CERTIFICADO No.	1106		
		FECHA:	09-Ene-09		
ESPECIFICACIONES	A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA105N/NAE-MR-01-75/03	No. DE ORDEN DE COMPRA	5621		
		PROCESO	REF 1940		
NORMAS Y GRADOS		FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS			
ASME boiler and pressure Vessel SECC II, Code Part A, Edition 2004		TRATAMIENTO TERMICO			
NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR					

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	20	BRIDA A.C W/N SCH-80 600# RF	ASTM A-105-05 ASME SA-105-05 ASME B16.5 NAE MR-0175-03/05	4"	ZSA - YZV ZNW - YKK
<b>PRUEBAS MECANICAS</b>					

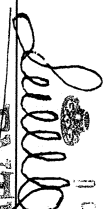
COLADA	RUPTURA Mpa	CEDENCIA Mpa	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
ZSA - YZV	508	280	25	31	157
ZNW - YKK					

### % COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	Mn	SI	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	Al	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	Hppm	Nppm	cEq	Cr+Mo	1)
ZSA - YZV	0.182	0.624	0.218	0.032	0.028	0.046	0.035	0.009	0.096				0.004									0.186
ZNW - YKK																						
NOTA 1) Cr+Ni+Mo+Cu																						

**MAQUINADOS DE  
ACEROS FORJADOS**

PNMG  
ELABORO

  
 9 DE ENERO 2009  
**APROBADO**  
**ENVIADO**

CC-01 REV1.0