



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO
CUAUTITLAN IZCALLI EDO DE MEX, CP. 54740

TEL 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD			CERTIFICADO No. 1072	
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS S.A. DE C.V.		FECHA: 13-Nov-08	
			No. DE ORDEN DE COMPRA: 5424	REF: 1909

ESPECIFICACIONES	PROCESO
A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA105N/NACE-MR-01-75/03	FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS

NORMAS Y GRADOS	TRATAMIENTO TERMICO
ASME boiler and pressure Vessel SECC II, Code Part A, Edition 2004	NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	32	BRIDA A.C W.N SCH STD 150# RF	ASTM A-105-05	4"	3124
02	6	BRIDA A.C S.O 150# RF	ASME SA-105-05	4"	812
			ASME B16.5		
			NACE MR-0175-03/05		

PRUEBAS MECANICAS

COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
3124	83.027	48.996	26	38	84.0
812	83.027	48.996	26	38	84.0

% COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	Al	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	Hppm	Nppm	cEq	Cr+Mo	1)	
3124	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009										0.074
812	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009										

NOTA 1) Cr+Ni+Mo+Cu

**MAQUINADOS DE
ACEROS FORJADOS**

PNMG
ELABORO

Luis
ENTREGADO

CC-01 REV1.0