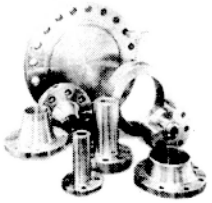

MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO
CUAUTITALN IZCALLI EDO DE MEX, CP. 54740
TEL 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No.		1072	
		FECHA:		13-Nov-08	
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS S.A. DE C.V.	No. DE ORDEN DE COMPRA	5424	REF	1909

ESPECIFICACIONES	PROCESO
A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA105N/NACE-MR-01-75/03	FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS
NORMAS Y GRADOS	**TRATAMIENTO TERMICO**
ASME boiler and pressure Vessel SECC II, Code Part A, Edition 2004	NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA	
01	32	BRIDA A.C W.N SCH STD 150# RF	ASTM A-105-05	4"	3128	
02	6	BRIDA A.C S.O 150# RF	ASME SA-105-05	4"	812	
			ASME B16.5			
			NACE MR-0175-03/05			

PRUEBAS MECANICAS

COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB						
3128	83.027	48.996	26	38	84.0						
812	83.027	48.996	26	38	84.0						

% COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	Al	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	Hppm	Nppm	cEq	Cr+Mo	1)
3128	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009									0.074
812	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009									
NOTA	1) Cr+Ni+Mo+Cu																					

MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

PNMG
ELABORO

13 NOV 2008

APROBADO

ENTREGADO

CC-01 REV1.0