



# MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO  
 CUAUTITLAN IZCALLI EDO DE MEX. CP. 54740  
 TEL 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

## CERTIFICADO DE CALIDAD

CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS SA DE CV	CERTIFICADO No.	1045		
		FECHA:	13-Oct-08		
EESPECIFICACIONES	A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA105N/NACE-MR-01-75/03	No. DE ORDEN DE COMPRA	5246	REF	1893
		PROCESO	FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS		

### NORMAS Y GRADOS

ASME boiler and pressure Vessel SECC II, Code Part A, Edition 2004

### TRATAMIENTO TERMICO

NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	15	BRIDA A C CIEGA 600# RF	ASTM A-105-05	2"	KNZ
02	20	BRIDA A C S O 150# RF	ASME SA-105-05	1"	HHW
			ASME B16.5		
			NACE MR-0175-03/05		

### PRUEBAS MECANICAS

COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
KNZ	79.995	49.995	27	42	84.0
HHW	83.027	48.996	26	38	84.0

### % COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	Al	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	Hppm	Nppm	cEq	Cr+Mo	1)
KNZ	0.190	0.90	0.22	0.005	0.018	0.050	0.100	0.025	0.260				0.004									0.435
HHW	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009									0.074

NOTA 1) Cr+Ni+Mo+Cu

CC-01 REV1.0

PNMG

ELABORO

