J &J CONEXIONES

CERTIFICADO DE CALIDAD

FOLIO N° 2885/17

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	PEDIDO: 24925	FECHA: 23/01/17

MATERIAL FABRICADO	CANTIDAD PZAS	PROPIEDADES QUÍMICAS												PROPIEDADES MECÁNICAS				
		COLADA	C	Mn	P	S	Si	Cu	Ni	Cr	Mo	Co	N	1	2	3	4	5
NIPLE SWAGE A.INOX. 316/L 3/4" X 3/8" CED-40	10	3864	0.022	1.520	0.040	0.024	0.400	0.300	10.020	16.700	2.030	0.170	0.07	66	39	46	70	170
NIPLE SWAGE A.INOX. 316/L 1/2" X 3/8" CED-40	10	5255	0.017	1.750	0.025	0.026	0.350	0.280	10.000	16.960	2.060	0.100	0.08	70	65	40	55	99

1 Kg/mm2	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	CERTIFICAMOS QUE TODA CONEXIÓN FABRICADA, CUMPLE CON LAS NORMAS DE FABRICACION
2 Kg/mm2	LÍMITE ELÁSTICO	ASTM/ASME SA 403 -WP ASTM-A182, EDICION 2015, ASME-SA182, EDICION 2015 DE MATERIALES, ASME
3 %	ALARGAMIENTO	B16.11, ASME B-16.25, MSS-SP95 Y 97 DE DIMENSIONES Y NACE-MR0175-05 EDICION 2013.
4 %	REDUCCIÓN DE ÁREA	
5 HB	DUREZA	SIENDO LA COMPOSICION DEL MATERIAL LA QUE REPORTA EL FABRICANTE DE MATERIA PRIMA

TUVACE DE MEXICO, S.A. DE C.V.
R.F.C. TUE-030919-R71
PONIENTE 140 No. 840 INT. 16-B
INDUSTRIAL VALLEJO,
DELEG. AZCAPOTZALCO
C. P. 02300 MÉXICO, D. F.
TELS.: 5147-2965, 5147-2966
www.tuvace.com.mx

CARLOS A. RIOS
ASEGURAMIENTO DE CALIDAD