



INMERMEK

Certificado de Calidad

FOLIO

Nº 2854

Recepcionista INMERMEK, S.A. DE C.V. Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

O.T.: 3294 Fecha de recibido: 18/12/2009

Rem.: 4383 Fecha de entrega: 28/12/2009

Tipo de piezas: 1 LOTE DE TUBERIA

Espesor: DIVERSOS

Kgs.: 3445

Kgs.: 3686

Número de piezas recibidas: 73 PZAS Pzas.

Número de piezas entregadas: 73 PZAS Pzas.

1.- Adherencia:

Se golpearon 0 Pzas. de 73 PZAS Piezas/ Defectuosas 0 pzas.

2.- Grosor de capa de zinc Microtest (**X**) Micrómetro ()

Resultados:

Valor Esperado	Valor obtenido	Valor Esperado	Valor obtenido	Valor Esperado	Valor obtenido
90 µm	137 µm	90 µm	112 µm	90 µm	130 µm
90 µm	121 µm	90 µm	126 µm	90 µm	132 µm
90 µm	136 µm	90 µm	145 µm	90 µm	104 µm
90 µm	140 µm	90 µm	133 µm	90 µm	105 µm

Los valores esperados de esta tabla corresponden a los mínimos que se indican en la norma internacional **ASTM-A-123, A-153** y en la **NMX H-74, H-4** para recubrimientos normales y especiales.

EL espesor es: Satisfactorio (**X**) No. Satisfactorio ()

La adhesión es: Satisfactoria (**X**) No. Satisfactoria ()

La apariencia es: Satisfactoria (**X**) No. Satisfactoria ()

3.- Apariencia

-Brillante ()

-Semi opaca (**X**)

-Opaca ()

4.-Galvanizado:

-Especial ()

-Normal (**X**)

Total aceptado 73 PZAS Pzas. Cant. Pzas. Rechazadas 0 Pzas.

Comentarios:

F Cal. 05CERC

GALV 14-01

ING. GERARDO ALVAREZ AGUIRRE

Departamento de Aseguramiento de Calidad

IMPORTANTE: ESTE DOCUMENTO SOLO TIENE VALIDEZ SI SE PRESENTA SU ORIGINAL CON LAS FIRMAS AUTORIZADAS Y SOLO ES VALIDO PARA LA ORDEN DE TRABAJO QUE MENCIONA