O.C. # 7422

서 번호
IFICATE NO. : 9800316
일자
OF ISSUE. : 2009-08-06
호
RACT(P/O) NO. : TBA

MODITY : H.F.W. STEEL PIPE
규격
IFICATION : API 5L X42/API 5LB PSL1/ASTM A53B/ASME SA53B

페이지
PAGE 1 of 1

200028896

검 사 증 명 서(A)

MILL INSPECTION CERTIFICATE

EN10204 TYPE 3.1 -1991

고 객 사
CUSTOMER : 현대종합상사

HYUNDAI HYSCO 현대하이스코주식회사 HYUNDAI HYSCO

본사·공장 (ULSAN PLANT) : 울산광역시 북구 염포동 265번지 683-040
#265 YUMPO-DONG, BUK-KU, ULSAN,KOREA
TEL:82-52-280-014, FAX:82-52-287-8916

서울사무소 (SEOUL OFFICE) : 서울시 서초구 잠원동 28-6번지 137-904
28-6, JAMWON-DONG, SEOCHO-KU, SEOUL 137-904, KOREA
TEL:82-2-2112-9114, FAX:82-2-775-7095

첫수 DIMENSION 외경 × 두께 × 길이 (OUTDIA × THICK × LENGTH) ※2 ※3 ※4			수량 QUAN-TITY (PCS)	중량 WEIGHT (KG)	수압시험 HYDRO-STATIC TEST PSI	※5	제강번호 HEAT NO.	인장시험 TENSILE TEST (Gage Length : 2 INCH) 항복강도 YIELD STRENGTH ※6	인장강도 TENSILE STRENGTH ※7 B	※7 W	연신율 E.L %	화학성분(%) CHEMICAL COMPOSITION ※8	C ×100	Si	Mn	P ×1000	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Nb	B ×10000		Al ×1000	CEQ ※9	경도 HARD-NESS HV	충격시험 IMPACT TEST (℃) 흡수에너지 ABSOR-BED ENERGY JOULE	전단파면율 SHEAR AREA %	도막시험 COATING TEST 아연부착량 WEIGHT OF ZINC COAT g/㎡	균일성 DIP TEST TI-MES	※5	비고 REM-ARK
NB	24" X 0.250" X 42.000'		39	47.568	800	G	SQ75569	321	451	485	39		14	1	67	9	5	2	1	1	1	TR	TR	TR										
								46,900	65,400	71,100																								
NB	24" X 0.500" X 42.000'		10	23,948	1,580	G	SQ76014	304	450	482	41		18	1	80	15	4	2	1	1	1	TR	TR	TR										
								44,000	65,400	69,700																								
			7	16,764	1,580	G	SQ76023	318	473	507	43		17	1	76	13	4	2	1	1	1	TR	TR	TR										
								45,500	68,200	72,900																								
			9	21,554	1,580	G	SQ76027	326	466	499	39		17	1	77	12	4	2	1	1	1	TR	TR	TR										
								46,900	66,200	72,500																								
	TOTAL →		65	109,834																													

HEAT TREATMENT	※11 VISUAL & DIMENSION TEST	※12 FLATTENING, BEND, GUIDED BEND TEST	※13 R-FLATTENING TEST	※14 FLARING TEST	※15 NONDESTRUCTIVE TEST (U.T)	※16 R.M.T	※17 CRUSH TEST	※18 DRIFT TEST	※19 FLANGE TEST
GOOD	GOOD	GOOD			GOOD	GOOD			

※1 Type of pipe End 관종

ERW Black End	RB:SAW Black	TC:Thread Coupling
ERW Anmealing	RG:SAW Galvanizing	RG:Roll Grooving
ERW Galvanizing	RS:SAW Sprial	VG:Victaulic Grooving
ERW Black Thread	PE:Plain End	PC:Plain End + Coupled
ERW Galvanizing Thread	BE:Bevel End	PB:Plain End + Bevel End
ERW Galvanizing Scaffolding	TE:Thread End	BD:Bell End

※2 NB:Norminal Bore 호칭경, OD:Outside Diameter
※3 Unit 단위(M:mm, I:Inch)
※4 Unit 단위(M:Meter, F:Feet, I:Inch)
※5 G:GOOD
※6 L:Longitudinal 압연방향, T:Transverse 원주방향
※7 B:Base Metal 모재부, W:Weld Part 용접부
※8 H:Heat(Ladle) Analysis 용연분석, P:Product Analysis 제품분석, WP:Weld Product Analysis 용접부 제품분석
※9 CEQ=C+Mn/6+(Ni+Cu)/15+(Cr+Mo+V)/5 등가탄소량
※10:Heat Treatment 열처리
※11 Visual & Diemension Test 육안 및 치수검사
※12 Flattening/Bend/Guided Bend Test 편평/밴드/굽힘시험
※13:Reverse Flattening Test 관개시험
※14 Flaring Test 압확시험
※15 Nondestructive Test 비파괴검사
※16:Residual Magnetism Test 잔류자장시험
※17:Crush Test 충압시험
※18:Drift Test 관통시험
※19:Flange Test 플랜지시험

NOTE 2 * SPEC YEAR - API 2008/ASTM 2007/ASME 2004
* NACE MR 0175

본 제품은 관련 규격에 합격되었음을 보증합니다.
WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN ACCEPTED IN ACCORDANCE WITH THE PRESCRIBED SPECIFICATION AND ORDER
* 본 검사증명서에 명기된 규격용도와 사용시 안전상 문제가 발생할 수 있으며, 검사증명서 위·변조시 사문서 위조로 불이익을 당하실 수 있습니다.

D.H.CHA

SURVEYOR

INSPECTION MANAGER

ORIGINAL