

성적서 번호 : 9500459
 CERTIFICATE NO. : 9500459
 발행일자 : 2009-05-11
 DATE OF ISSUE : 2009-05-11
 계약번호 : 200028084
 CONTRACT(P/O) NO. : TBA
 품명 : H.F.W. STEEL PIPE
 COMMODITY : H.F.W. STEEL PIPE
 제품규격 : API 5L X42/API 5L B PSL1/ASTM A538/ASME SA538
 SPECIFICATION : API 5L X42/API 5L B PSL1/ASTM A538/ASME SA538

페이지 : 2 of 3
 PAGE : 2 of 3

검사증명서(A)

MILL INSPECTION CERTIFICATE
 MILL INSPECTION CERTIFICATE

고객사 : 현대중공업사
 CUSTOMER : 현대중공업사



현대하이스코추식회사
 HYUNDAI HYSCO

울산공장 (ULSAN PLANT) : #265 YUMPO-DONG, BUK-KU, ULSAN, KOREA
 TEL:82-52-280-014, FAX:82-52-287-8916
 서울사무소 (SEOUL OFFICE) : 서울시 서초구 장원동 28-6번지 137-904
 28-6, JAMWON-DONG, SEOCHO-KU, SEOUL 137-904, KOREA
 TEL:82-2-2112-9114, FAX:82-2-775-7095

관종 TYPE OF PIPE END	관수 DIMENSION 외경 x 두께 x 길이 (OUTDIA x THICK x LENGTH)			수량 QUAN- TITY	중량 WEIGHT	수입시험 HYDRO- STATIC TEST		재광번호 HEAT NO.	인장시험 TENSILE TEST (Gage Length : 2 INCH)			화학성분(%) CHEMICAL COMPOSITION														경도 HARD- NESS	충격시험 IMPACT TEST (°C)		도막시험 COATING TEST		비고 REMARK							
	#1	#2	#3			#4	PSI		#5	YIELD STRENGTH	인장강도 TENSILE STRENGTH		연신율 E.L.	C	SI	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Nb		Al	CEQ #9	HV	Joule		%	g/m ²	Ti- MES	#5			
											#7 B	#7 W																								#8	#10	#11
EB BE NB	20"	X 0.500"	X 42.000'	20	39,715	1,900	G	J15684	359	460	484	42	7	2	81	12	4	2	1	1	1	TR	TR	TR														
EB BE NB	20"	X 0.500"	X 42.000'	10	19,857	1,900	G	J15629	345	473	502	39	6	2	84	14	7	2	1	1	1	TR	TR	TR														
				7	13,900	1,900	G	J15683	357	476	489	39	6	1	84	11	4	2	1	1	1	TR	TR	TR														
				6	11,915	1,900	G	J15684	349	485	514	42	7	2	81	12	4	2	1	1	1	TR	TR	TR														
EB BE NB	24"	X 0.250"	X 42.000'	29	35,371	800	G	SQ67094	327	474	508	44	15	1	86	9	5	2	1	1	1	TR	TR	TR														
EB BE NB	24"	X 0.250"	X 42.000'	13	15,856	800	G	SQ62536	318	463	499	40	15	2	70	12	3	2	1	1	1	TR	TR	TR														

PLEASE ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.
 CONTROL DE CALIDAD
 15/ Dic / 2009
 CE 000027
 Enrique Ruiz

NOTE 1 #1 Type of pipe End 관종	#2 NB:Nominal Bore 직경, OD:Outside Diameter	#3 Unit 단위 (M:Meter, F:Feet, Inch)	#4 Unit 단위 (M:Meter, F:Feet, Inch)
EB:ERW Black End	#5 G:GOOD	#6 L:Longitudinal 인장방향, T:Transverse 원주방향	#7 B:Base Metal 오지부, W:Weld Part 용접부
EA:ERW Annealing	#6 H:Heat(Ladle) Analysis 열원분석, P:Product Analysis 제품분석, WP:Weld Product Analysis 용접부 제품분석	#10 Heat Treatment 열처리	#9 CEQ=C+Mn/8+(Ni+Cu)/15+(Cr+Mo+V)/5 등가항소량
EG:ERW Galvanizing	#10 Heat Treatment 열처리	#11 Visual & Dimension Test 육안 및 치수검사	#12 Flattening/Bend/Guided Bend Test 편평/굽힘/구입시험
EC:ERW Black Thread	#13:Reverse Flattening Test 전개시험	#14 Flaring Test 인출시험	#15 Nondestructive Test 비파괴검사
ED:ERW Galvanizing Thread	#16:Residual Magnetism Test 잔류자장시험	#17:Crush Test 붕괴시험	#19:Flange Test 플랜지시험
EN:ERW Galvanizing Scaffolding			

NOTE 2 * SPEC YEAR - API 2008/ASTM 2008/ASME 2004
 * NACE MR-0175

본 제품은 관련 규격에 합격되었음을 보증합니다.
 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN ACCEPTED IN ACCORDANCE WITH THE PRESCRIBED SPECIFICATION AND ORDER
 * 본 검사증명서에 당기된 규격용도 외 사용시 안전상 문제가 발생할 수 있으며, 검사결과에 따라, 반드시 사후에 제조사로부터 확인을 당할 수 있습니다.

Y.M. CHOI

INSPECTION MANAGER