성적서 번호
CERTIFICATE NO. : 0501698
발행일자
DATE OF ISSUE. : 2010-05-24
계약번호
CONTRACT(P/O) NO. : TBA
품명
COMMODITY : H.F.W. STEEL PIPE
제품규격
SPECIFICATION : API 5L X42 PSL1/API 5LB PSL1/ASTM A53B/ASME SA53B

200042504

검 사 증 명 서(A)

MILL INSPECTION CERTIFICATE

EN10204 TYPE 3.1 -1991

고 객 사
CUSTOMER : 현대종합상사

HYUNDAI HYSCO
현대하이스코주식회사
HYUNDAI HYSCO

본사·공장
(ULSAN PLANT) : 울산광역시 북구 염포동 265번지 683-040
#265 YUMPO-DONG, BUK-KU, ULSAN,KOREA
TEL:82-52-280-014, FAX:82-52-287-8916

서울사무소
(SEOUL OFFICE) : 서울시 서초구 잠원동 28-6번지 137-904
28-6, JAMWON-DONG,
SEOCHO-KU, SEOUL 137-904, KOREA
TEL:82-2-2112-9114, FAX:82-2-775-7095

관종 TYPE OF PIPE END	칫수 DIMENSION 외경 × 두께 × 길이 (OUTDIA × THICK × LENGTH)			수량 QUAN-TITY	중량 WEIGHT	수압시험 HYDRO-STATIC TEST		제강번호 HEAT NO.	인장시험 TENSILE TEST (Gage Length : 2 INCH) 항복강도 YIELD STRENGTH	인장강도 TENSILE STRENGTH		연신율	화학성분(%) CHEMICAL COMPOSITION																경도 HARD-NESS	충격시험 IMPACT TEST (℃)		도막시험 COATING TEST			비고 REM-ARK
						PSI	※5			※7 B	※7 W	E.L		C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Nb	B		Al	CEQ ※9		흡수 에너지 ABSOR-BED ENERGY	전단 파면율 SHEAR AREA	아연 부착량 WEIGHT OF ZINC COAT	균일성 DIP TEST		
※1	※2	※3	※4	(PCS)	(KG)				※6	Mpa/PSI		%	※8	×100			×1000		×100							×10000		×1000		HV	JOULE	%	g/㎡	TI-MES	※5	
EB BE	NB	20" X 0.250" X 42.000'		47	47,633	960	G	C031611		314	462	495	41		16	1	77	11	5	2	1	1	1	TR	TR	TR										
										45,500	66,800	72,500																							
EB BE	NB	20" X 0.375" X 42.000'		18	26,906	1,420	G	C021761		329	465	499	40		16	1	76	12	6	2	1	1	1	TR	TR	TR										
										48,300	66,800	72,500																							
				53	79,223	1,420	G	C021762		319	487	515	42		16	1	79	16	5	2	1	1	1	TR	TR	TR										
										46,900	71,100	75,300																							
EB BE	NB	20" X 0.500" X 42.000'		51	101,274	1,900	G	C021758		312	460	482	42		17	1	77	16	8	2	1	1	1	TR	TR	TR										
										45,500	66,800	69,700																							
EB BE	NB	24" X 0.250" X 42.000'		31	37,810	800	G	SQ02264		324	489	514	41		15	1	69	7	4	2	1	1	1	TR	TR	TR										
										48,900	71,100	73,900																							
EB BE	NB	24" X 0.500" X 42.000'		21	50,291	1,580	G	SQ02680		311	472	507	42		17	2	78	9	4	2	1	1	1	TR	TR	TR										
										45,500	68,200	73,900																							
				1	2,395	1,580	G	SQ02682		331	470	502	43		18	1	79	9	6	2	1	1	1	TR	TR	TR										

※10 HEAT TREATMENT	※11 VISUAL & DIMENSION TEST	※12 FLATTENING, BEND, GUIDED BEND TEST	※13 R-FLATTENING TEST	※14 FLARING TEST	※15 NONDESTRUCTIVE TEST (U.T)	※16 R.M.T	※17 CRUSH TEST	※18 DRIFT TEST	※19 FLANGE TEST
GOOD	GOOD	GOOD			GOOD	GOOD			

NOTE 1 ※1 Type of pipe End 관종

EB:ERW Black End	RB:SAW Black	TC:Thread Coupling
EA:ERW Anmealing	RG:SAW Galvanizing	RG:Roll Grooving
EG:ERW Galvanizing	RS:SAW Sprial	VG:Victaulic Grooving
EC:ERW Black Thread	PE:Plain End	PC:Plain End + Coupled
ED:ERW Galvanizing Thread	BE:Bevel End	PB:Plain End + Bevel End
EN:ERW Galvanizing Scaffolding	TE:Thread End	BD:Bell End

※2 NB:Noriminal Bore 호칭경, OD:Outside Diameter
※3 Unit 단위(M:mm, I:Inch)
※4 Unit 단위(M:Meter, F:Feet, I:Inch)
※5 G:GOOD
※6 L:Longitudinal 압연방향, T:Transverse 원주방향
※7 B:Base Metal 모재부, W:Weld Part 용접부
※8 H:Heat(Ladle) Analysis 열연분석, P:Product Analysis 제품분석, WP:Weld Product Analysis 용접부 제품분석
※9 CEQ=C+Mn/6+(Ni+Cu)/15+(Cr+Mo+V)/5 동가탄소량
※10:Heat Treatment 열처리
※11 Visual & Diemension Test 육안 및 치수검사
※12 Flattening/Bend/Guided Bend Test 편평/밴드/굽힘시험
※13:Reverse Flattening Test 전개시험
※14 Flaring Test 압확시험
※15 Nondestructive Test 비파괴검사
※16:Residual Magnetism Test 잔류자장시험 ※17:Crush Test 충압시험
※18:Drift Test 관통시험
※19:Flange Test 플랜지시험

NOTE 2 • SPEC YEAR – API 2008/ASTM 2007/ASME 2004
• NACE MR 0175

본 제품은 관련 규격에 합격되었음을 보증합니다.
WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN ACCEPTED IN ACCORDANCE WITH THE PRESCRIBED SPECIFICATION AND ORDER
• 본 검사증명서에 명기된 규격용도외 사용시 안전상 문제가 발생할 수 있으며, 검사증명서 위,변조시 사문서 위조로 불이익을 당하실 수 있습니다.

SURVEYOR

D.H.CHA
INSPECTION MANAGER

성적서 번호
CERTIFICATE NO. : 0501698
발행일자
DATE OF ISSUE. : 2010-05-24
계약번호
CONTRACT(P/O) NO. : TBA
품명
COMMODITY : H.F.W. STEEL PIPE
제품규격
SPECIFICATION : API 5L X42 PSL1/API 5LB PSL1/ASTM A53B/ASME SA53B

200042504

검 사 증 명 서(A)

MILL INSPECTION CERTIFICATE

EN10204 TYPE 3.1 -1991

고 객 사
CUSTOMER : 현대종합상사

HYUNDAI HYSCO
현대하이스코주식회사
HYUNDAI HYSCO

본사·공장
(ULSAN PLANT) : 울산광역시 북구 염포동 265번지 683-040
#265 YUMPO-DONG, BUK-KU, ULSAN,KOREA
TEL:82-52-280-014, FAX:82-52-287-8916

서울사무소
(SEOUL OFFICE) : 서울시 서초구 잠원동 28-6번지 137-904
28-6, JAMWON-DONG,
SEOCHO-KU, SEOUL 137-904, KOREA
TEL:82-2-2112-9114, FAX:82-2-775-7095

관종 TYPE OF PIPE END	치수 DIMENSION 외경 × 두께 × 길이 (OUTDIA × THICK × LENGTH)	수량 QUAN-TITY	중량 WEIGHT	수압시험 HYDRO-STATIC TEST		제강번호 HEAT NO.	인장시험 TENSILE TEST (Gage Length : 2 INCH)				화학성분(%) CHEMICAL COMPOSITION																경도 HARD-NESS	충격시험 IMPACT TEST (℃)		도막시험 COATING TEST			비고 REM-ARK
				PSI	※5		항복강도 YIELD STRENGTH	인장강도 TENSILE STRENGTH ※7 B	인장강도 TENSILE STRENGTH ※7 W	연신율 E.L		C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Nb	B		Al	CEQ ※9		흡수에너지 ABSOR-BED ENERGY	전단파면율 SHEAR AREA	아연부착량 WEIGHT OF ZINC COAT	균일성 DIP TEST		
※1	※2 ※3 ※4	(PCS)	(KG)				※6	Mpa/PSI		%	※8	×100			×1000		×100							×10000		×1000		HV	JOULE	%	g/㎡	TI-MES	※5	
	TOTAL →	222	345,532					48,300	68,200	72,500																							

※10 HEAT TREATMENT	※11 VISUAL & DIMENSION TEST	※12 FLATTENING, BEND, GUIDED BEND TEST	※13 R-FLATTENING TEST	※14 FLARING TEST	※15 NONDESTRUCTIVE TEST (U.T)	※16 R.M.T	※17 CRUSH TEST	※18 DRIFT TEST	※19 FLANGE TEST
GOOD	GOOD	GOOD			GOOD	GOOD			

NOTE 1 ※1 Type of pipe End 관종

EB:ERW Black End	RB:SAW Black	TC:Thread Coupling
EA:ERW Anmealing	RG:SAW Galvanizing	RG:Roll Grooving
EG:ERW Galvanizing	RS:SAW Sprial	VG:Victaulic Grooving
EC:ERW Black Thread	PE:Plain End	PC:Plain End + Coupled
ED:ERW Galvanizing Thread	BE:Bevel End	PB:Plain End + Bevel End
EN:ERW Galvanizing Scaffolding	TE:Thread End	BD:Bell End

※2 NB:Noriminal Bore 호칭경, OD:Outside Diameter
※3 Unit 단위(M:mm, I:Inch)
※4 Unit 단위(M:Meter, F:Feet, I:Inch)
※5 G:GOOD
※6 L:Longitudinal 압연방향, T:Transverse 원주방향
※7 B:Base Metal 모재부, W:Weld Part 용접부
※8 H:Heat(Ladle) Analysis 열연분석, P:Product Analysis 제품분석, WP:Weld Product Analysis 용접부 제품분석
※9 CEQ=C+Mn/6+(Ni+Cu)/15+(Cr+Mo+V)/5 등가탄소량
※10:Heat Treatment 열처리
※11 Visual & Diemension Test 육안 및 치수검사
※12 Flattening/Bend/Guided Bend Test 편평/밴드/굽힘시험
※13:Reverse Flattening Test 전개시험
※14 Flaring Test 압확시험
※15 Nondestructive Test 비파괴검사
※16:Residual Magnetism Test 잔류자장시험 ※17:Crush Test 종압시험
※18:Drift Test 관통시험
※19:Flange Test 플랜지시험

NOTE 2 * SPEC YEAR - API 2008/ASTM 2007/ASME 2004
* NACE MR 0175

본 제품은 관련 규격에 합격되었음을 보증합니다.
WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN ACCEPTED IN ACCORDANCE WITH THE PRESCRIBED SPECIFICATION AND ORDER
* 본 검사증명서에 명기된 규격용도외 사용시 안전상 문제가 발생할 수 있으며, 검사증명서 위,변조시 사문서 위조로 불이익을 당하실 수 있습니다.

SURVEYOR

D.H.CHA
INSPECTION MANAGER