성적서 번호
CERTIFICATE NO. : 9500459
발행일자
DATE OF ISSUE. : 2009-05-11
계약번호
CONTRACT(P/O) NO. : TBA
품명
COMMODITY : H.F.W. STEEL PIPE
제품규격
SPECIFICATION : API 5L X42/API 5LB PSL1/ASTM A53B/ASME SA53B

검 사 증 명 서(A)

MILL INSPECTION CERTIFICATE

MILL INSPECTION CERTIFICATE

200026084

고 객 사 CUSTOMER : 현대종합상사

1788

HYUNDAI HYSCO 현대하이스코주식회사
HYUNDAI HYSCO
본사·공장 (ULSAN PLANT) : 울산광역시 북구 염포동 265번지 683-040
#265 YUMPO-DONG, BUK-KU, ULSAN,KOREA
TEL:82-52-280-014, FAX:82-52-287-8916
서울사무소 (SEOUL OFFICE) : 서울시 서초구 잠원동 28-6번지 137-904
28-6, JAMWON-DONG, SEOCHO-KU, SEOUL 137-904, KOREA
TEL:82-2-2112-9114, FAX:82-2-775-7095

형태 TYPE OF PIPE END ※1	치수 DIMENSION 외경 × 두께 × 길이 (CUTDIA × THICK × LENGTH) ※2 ※3 ※4	수량 QUAN-TITY (PCS)	중량 WEIGHT (KG)	수압시험 HYDRO-STATIC TEST PSI	※5	제강번호 HEAT NO.	인장시험 TENSILE TEST (Gage Length : 2 INCH) 항복강도 YIELD STRENGTH ※6 Mpa/PSI	인장강도 TENSILE STRENGTH ※7 B Mpa/PSI	※7 W Mpa/PSI	연신율 EL %	※8	C ×100	Si	Mn	P ×1000	S	Cu ×100	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Nb		Al ×1000	CEQ ※9	경도 HARD-NESS HV	충격시험 IMPACT TEST (℃) 흡수에너지 ABSORBED ENERGY JOULE	전단파면율 SHEAR AREA %	도막시험 COATING TEST 아연부착량 WEIGHT OF ZINC COAT g/㎡	담금성 DIP TIMES	※5	비고 REMARK
EB BE	NB 24" X 0.500" X 42.000'	16	21,954	600	G	SQ65677	312 45,300	473 68,600	601 87,200	43		14	1	67	11	5	2	1	1	1	TR	TR	TR								
		1	1,220	600	G	SQ67094	326 46,900	466 67,600	494 71,100	42		15	1	66	9	5	2	1	1	1	TR	TR	TR								
		9	21,554	1,580	G	SQ65795	310 45,000	473 68,600	511 73,900	39		17	1	77	10	5	2	1	1	1	TR	TR	TR								
		5	11,974	1,580	G	SQ66809	301 44,000	452 65,700	514 73,900	42		16	1	76	12	4	2	1	1	1	TR	TR	TR								
	TOTAL →	194	273,627																												

※10 HEAT TREATMENT	※11 VISUAL & DIMENSION TEST	※12 FLATTENING, BEND, GUIDED BEND TEST	※13 R-FLATTENING TEST	※14 FLARING TEST	※15 NONDESTRUCTIVE TEST (U.T)	※16 R.M.T	※17 CRUSH TEST	※18 DRIFT TEST	※19 FLANGE TEST
GOOD	GOOD	GOOD			GOOD	GOOD			

NOTE 1 ※1 Type of pipe End 형태

EB:ERW Black End	RB:SAW Black	TC:Thread Coupling
EA:ERW Annealing	RG:SAW Galvanizing	RG:Roll Grooving
EG:ERW Galvanizing	RS:SAW Spriel	VG:Victaulic Grooving
EC:ERW Black Thread	PE:Plain End	PC:Plain End + Coupled
ED:ERW Galvanizing Thread	BE:Bevel End	PB:Plain End + Bevel End
EN:ERW Galvanizing Scaffolding	TE:Thread End	BD:Bell End

※2 NB:Nominal Bore 호칭경, OD:Outside Diameter
※3 Unit 단위(M:mm, Inch)
※4 Unit 단위(M:Meter, F:Feet, I:Inch)
※5 G:GOOD
※6 L:Longitudinal 압연방향, T:Transverse 원주방향
※7 B:Base Metal 모재부, W:Weld Part 용접부
※8 H:Heat(Ladle) Analysis 설정분석, P:Product Analysis 제품분석, WP:Weld Product Analysis 용접부 제품분석
※9 CEQ=C+Mn/6+(Ni+Cu)/15+(Cr+Mo+V)/5 탄기탄소당
※10 Heat Treatment 열처리
※11 Visual & Dimension Test 육안 및 치수검사
※12 Flattening/Bend/Guided Bend Test 편평/벤드/굽힘시험
※13 Reverse Flattening Test 견개시험
※14 Flaring Test 압확시험
※15 Nondestructive Test 비파괴검사
※16 Residual Magnetism Test 잔류자장시험 ※17 Crush Test 충압시험
※18 Drift Test 관통시험
※19 Flange Test 플랜지시험

NOTE 2 * SPEC YEAR - API 2000/ASTM 2006/ASME 2004
* NACE MR-0175

본 제품은 귀선 규격에 합격되었음을 보증합니다.
WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN ACCEPTED IN ACCORDANCE WITH THE PRESCRIBED SPECIFICATION AND ORDER
* 본 검사증명서에 명기된 규격등도의 사용시 안전상 문제가 발생할 수 있으며, 검사증명서 위.변조시 사문서 위조죄 불이익을 당하실 수 있습니다.

SURVEYOR

Y.M.CHOI
INSPECTION MANAGER