성적서 번호
CERTIFICATE NO. : 9500459
발행일자
DATE OF ISSUE. : 2009-05-11
계약번호
CONTRACT(P/O) NO. : TBA
품명
COMMODITY : H.F.W. STEEL PIPE
제품규격
SPECIFICATION : API 5L X42/API 5LB PSL1/ASTM A53B/ASME SA53B

200028084

검 사 증 명 서(A)

MILL INSPECTION CERTIFICATE

MILL INSPECTION CERTIFICATE

고 객 사 CUSTOMER : 현대종합상사

HYUNDAI HYSCO 현대하이스코주식회사 HYUNDAI HYSCO
본사·공장 (ULSAN PLANT) : 울산광역시 북구 염포동 265번지 683-040
#265 YUMPO-DONG, BUK-KU, ULSAN,KOREA
TEL:82-52-280-014, FAX:82-52-287-8916
서울사무소 (SEOUL OFFICE) : 서울시 서초구 잠원동 28-6번지 137-904
28-6, JAMWON-DONG, SEOCHO-KU, SEOUL 137-904, KOREA
TEL:82-2-2112-9114, FAX:82-2-775-7095

관종 TYPE OF PIPE END	치수 DIMENSION 외경 × 두께 × 길이 (OUTDIA × THICK × LENGTH)		수량 QUAN-ITY	중량 WEIGHT	수압시험 HYDRO-STATIC TEST		제강번호 HEAT NO.	인장시험 TENSILE TEST (Gage Length : 2 INCH) 항복강도 YIELD STRENGTH	인장강도 TENSILE STRENGTH		연신율	화학성분(%) CHEMICAL COMPOSITION																경도 HARD-NESS	충격시험 IMPACT TEST (℃)		도막시험 COATING TEST			비고 REM-ARK
									※7 B	※7 W			C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Nb			Al	CEQ ※9						
※1	※2	※3 ※4	(PCS)	(KG)	PSI	※6		※6	Mpa/PSI		%	※8	×100			×1000		×100									×1000	HV	JOULE	%	g/㎡	TI-MES	※5	
EB BE	NB	20" X 0.500" X 42.000'	20	39,715	1,900	G	J15684		359	450	484	42	7	2	61	12	4	2	1	1	1	TR	TR	TR										
EB BE	NB	20" X 0.500" X 42.000'	10	19,857	1,900	G	J15629		345	473	502	39	6	2	64	14	7	2	1	1	1	TR	TR	TR										
			7	13,900	1,900	G	J15683		357	476	499	39	6	1	64	11	4	2	1	1	1	TR	TR	TR										
			6	11,915	1,900	G	J15684		349	485	514	42	7	2	61	12	4	2	1	1	1	TR	TR	TR										
EB BE	NB	24" X 0.250" X 42.000'	29	35,371	600	G	SQ67094		327	474	508	44	15	1	66	9	5	2	1	1	1	TR	TR	TR										
EB BE	NB	24" X 0.250" X 42.000'	13	15,856	600	G	SQ62536		316	463	499	40	15	2	70	12	3	2	1	1	1	TR	TR	TR										

※10 HEAT TREATMENT	※11 VISUAL & DIMENSION TEST	※12 FLATTENING, BEND, GUIDED BEND TEST	※13 R-FLATTENING TEST	※14 FLARING TEST	※15 NONDESTRUCTIVE TEST (U.T)	※16 R.M.T	※17 CRUSH TEST	※18 DRIFT TEST	※19 FLANGE TEST
GOOD	GOOD	GOOD			GOOD	GOOD			

NOTE 1 ※1 Type of pipe End 관종

EB:ERW Black End	RB:SAW Black	TC:Thread Coupling
EA:ERW Annealing	RG:SAW Galvanizing	RG:Roll Grooving
EG:ERW Galvanizing	RS:SAW Spiral	VG:Victaulic Grooving
EC:ERW Black Thread	PE:Plain End	PC:Plain End + Coupled
ED:ERW Galvanizing Thread	BE:Bevel End	PB:Plain End + Bevel End
EH:ERW Galvanizing Scaffolding	TE:Thread End	BO:Bell End

※2 NB:Nominal Bore 호칭경, OD:Outside Diameter
※3 Unit 단위(M:mm, I:Inch)
※4 Unit 단위(M:Meter, F:Feet, I:Inch)
※5 G:GOOD
※6 H:Heat(Ladle) Analysis 염연분석, P:Product Analysis 제품분석, WP:Weld Product Analysis 용접부 제품분석
※7 B:Base Metal 모재부, W:Weld Part 용접부
※8 L:Longitudinal 압연방향, T:Transverse 횡주방향
※9 CEQ=C+Mn/6+(Ni+Cu)/15+(Cr+Mo+V)/5 등가탄소량
※10:Heat Treatment 열처리
※11 Visual & Dimension Test 육안 및 치수검사
※12 Rattening/Bend/Guided Bend Test 편평/벤드/굽힘시험
※13:Reverse Flattening Test 역개시험
※14 Flaring Test 압확시험
※15 Nondestructive Test 비파괴검사
※16:Residual Magnetism Test 잔류자장시험 ※17:Crush Test 충압시험
※18:Drift Test 관경시험
※19:Flange Test 플랜지시험

NOTE 2 * SPEC YEAR - API 2006/ASTM 2006/ASME 2004
* NACE MR-0175

본 제품은 관련 규격에 합격되었음을 보증합니다.
WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN ACCEPTED IN ACCORDANCE WITH THE PRESCRIBED SPECIFICATION AND ORDER
* 본 검사증명서의 명기된 규격외도와 사용시 인전상 문제가 발생할 수 있으며, 검사증명서 위,변조시 사문서 위조로 법이익을 당하실 수 있습니다.

SURVEYOR

Y.M.CHOI
INSPECTION MANAGER