



CMC Sisak d.o.o.

Braće Kavurića 12
44010 SISAK
Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15
Izdanje/Datum: 06/2008-02-15
Stranica/Page/Seite: 1 of 1
Sisak, 24.12.2009.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 790 BC
No.
Nr.

Otpremnica br. (Dispatch No.; Absandliste Nr.) --			Kupac (Customer; Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A.												
Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer) Z-9647, P.O. 62593, ITEM 1/5, P-3151			Norma (Standard; Norm) API 5L, 44 th ed., 2007. ASTM A 106/06, ASME SA 106/07 ASTM A 53/07, ASME SA 53/07 NACE MR 0175/03, par.A2.1						Materijal, (Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2						
Predmet (Article; Gegenstand) SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 FT, PROTECTED BY VARNISH, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS															
Dimen (Dimension; Abmessung)		Količina, (Quantity; Menge)						Ispitni tlak, (Test pressure, Prüfdruck)							
mm	inch	Pcs	m	ft	kg	lb	PSI/s								
--	5.563 x 0.258	106	1326,54	FT 4352.8	29.926	LB 65.986	3000/5								
Talina br. Heat No. Schmelze Nr.		Kemijaska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) %													
		C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Al	Cr	Ni	Ti	Nb	CE max.0,43
HA	HT 3789	0,18	1,12	0,013	0,012	0,30	0,20	0,03	0,02	0,036	0,12	0,07	0,002	0,002	-
PA		0,18	1,11	0,011	0,008	0,29	0,20	0,03	0,02	0,034	0,12	0,07	0,002	0,001	0,42
PA		0,18	1,12	0,012	0,010	0,30	0,20	0,03	0,02	0,035	0,12	0,07	0,002	0,001	0,42
HA	HT 3790	0,18	1,15	0,012	0,012	0,35	0,21	0,03	0,03	0,038	0,12	0,08	0,002	0,002	-
PA		0,18	1,16	0,011	0,011	0,35	0,21	0,03	0,02	0,036	0,12	0,08	0,002	0,001	0,43
PA		0,18	1,15	0,012	0,010	0,35	0,21	0,03	0,02	0,037	0,12	0,08	0,002	0,001	0,43
Melting: E		Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)													
		Granica Yield point, Streckgrenze psi	Čvrstoća Tensile strenght Zugfestigkeit psi	Istezanje % Elongation %, Dehnung % A2	Test specimen Dimensions mm	CVN IMPACT TEST TEMPERATURE 32 °F T 10x10	HARDNES TEST max 22 HRC (max 236 HB)	Rt Rm							
		52,200-65,300	66,700-110,200	min. 30,0		min. 20 ft-lb		max. 0,93							
		HT 3789 58,763	81,827	32.8	L 0.99 x 0.272	56,52,52	169 HB	0,73							
		HT 3790 57,630	83,679	36.6	L 1.00 x 0.276	54,56,60	174 HB	0,69							
		Flattening test satisfactory. Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.													

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora .

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis
PA - Product analysis
T - Transverse

Inženjer za kvalitetu
(Quality Engineer ; Ingenieur der Qualität)

Mileva Milnović, B.Sc.

