



Braće Kavurića 12
44010 SISAK
Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15
Izdanje/Datum: 06/2008-02-15
Stranica/Page/Seite: 1 of 6
Sisak, 01.03.2010.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 699 BC

Nr.
Nr.

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------------|--|----------|---|---------|-----------------------------|----------------|--|--------|----------|-------|---|----|----------------|
| Otpremnica br. (Dispatch No.; Absandliste Nr.) -- | | Kupac (Customer; Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A. | | | | | | | | | | | | |
| Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer) Z-9589, P.O. 62513, Item 1/3, P-4264 | | Norma (Standard; Norm) API 5L, 44 th ed., 2007. ASTM A 106/06, ASME SA 106/07 ASTM A 53/07, ASME SA 53/07 NACE MR 0175/03.par.A2.1 | | | | | | | | | | Materijal, (Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2 | | |
| Predmet (Article; Gegenstand) SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 ft, PROTECTED, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS | | | | | | | | | | | | | | |
| Dimenzija (Dimension; Abmessung) | | Količina, (Quantity; Menge) | | | | | | Ispitni tlak, (Test pressure, Prüfdruck) | | | | | | |
| mm | inch | Pcs | m | ft | kg | lb | PSI/s | | | | | | | |
| -- | 6.625 x 0.280 | 1319 | 16526,07 | 54220.1 | 486.438 | 1072.461 | 3000/5 | | | | | | | |
| Talina br. Heat No. Schmelze Nr. | | Kemijska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) % | | | | | | | | | | | | CE max.0,43 |
| | C | Mn | P | S | Si | Cu | V | Mo | Cr | Ni | Ti | Nb | | |
| 3436 | 0,19 | 1,05 | 0,009 | 0,010 | 0,28 | 0,21 | 0,02 | 0,02 | 0,13 | 0,12 | 0,002 | 0,001 | HA | - |
| | 0,18 | 1,06 | 0,010 | 0,010 | 0,27 | 0,20 | 0,02 | 0,02 | 0,13 | 0,12 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,41 |
| | 0,18 | 1,05 | 0,009 | 0,010 | 0,27 | 0,20 | 0,02 | 0,02 | 0,13 | 0,12 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,41 |
| 3381 | 0,18 | 1,16 | 0,010 | 0,015 | 0,35 | 0,22 | 0,03 | 0,02 | 0,10 | 0,10 | 0,002 | 0,002 | HA | - |
| | 0,18 | 1,16 | 0,009 | 0,014 | 0,36 | 0,22 | 0,03 | 0,02 | 0,10 | 0,10 | 0,002 | 0,002 | PA | 0,43 |
| | 0,18 | 1,15 | 0,010 | 0,014 | 0,36 | 0,22 | 0,03 | 0,02 | 0,10 | 0,10 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,42 |
| 3435 | 0,18 | 1,14 | 0,014 | 0,011 | 0,30 | 0,21 | 0,02 | 0,02 | 0,13 | 0,14 | 0,002 | 0,002 | HA | - |
| | 0,18 | 1,14 | 0,015 | 0,012 | 0,29 | 0,21 | 0,03 | 0,02 | 0,13 | 0,14 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,43 |
| | 0,18 | 1,14 | 0,015 | 0,012 | 0,30 | 0,21 | 0,03 | 0,02 | 0,13 | 0,14 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,43 |
| 3430 | 0,18 | 1,18 | 0,017 | 0,014 | 0,24 | 0,21 | 0,03 | 0,02 | 0,12 | 0,08 | 0,002 | 0,002 | HA | - |
| | 0,18 | 1,16 | 0,018 | 0,014 | 0,23 | 0,21 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,08 | 0,001 | 0,001 | PA | 0,43 |
| | 0,18 | 1,16 | 0,017 | 0,015 | 0,23 | 0,21 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,08 | 0,001 | 0,001 | PA | 0,43 |
| 3428 | 0,19 | 1,10 | 0,010 | 0,013 | 0,30 | 0,22 | 0,03 | 0,02 | 0,12 | 0,11 | 0,002 | 0,002 | HA | - |
| | 0,18 | 1,10 | 0,012 | 0,010 | 0,30 | 0,22 | 0,02 | 0,01 | 0,12 | 0,11 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,42 |
| | 0,19 | 1,10 | 0,012 | 0,013 | 0,30 | 0,22 | 0,02 | 0,01 | 0,12 | 0,11 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,43 |
| Melting: E | | Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften) | | | | | | | | | | | | |
| Granica Yield point, Streckgrenze | | Čvrstoća Tensile strenght Zugfestigkeit | | Istezanje % Elongation %, Dehnung % | | Test specimen Dimensions | | HARDNES TEST max 22 HRC (max 236 HB) | | Rt Rm | | | | |
| psi | | psi | | A2 | | mm | | | | | | max. 0,93 | | |
| 52,200-65,300 | | 66,700-110,200 | | min. 30,0 | | | | | | | | | | |
| 3436 | 58,517 | | 82,263 | | 44.8 | | L 1.00 x 0.287 | | 169 HB | | 0,71 | | | |
| 3381 | 60,329 | | 81,797 | | 31.0 | | L 1.00 x 0.315 | | 170 HB | | 0,74 | | | |
| 3435 | 58,091 | | 82,953 | | 31.0 | | L 1.00 x 0.307 | | 175 HB | | 0,70 | | | |
| 3430 | 60,614 | | 81,946 | | 33.7 | | L 1.00 x 0.311 | | 166 HB | | 0,74 | | | |
| 3428 | 58,044 | | 83,799 | | 32.2 | | L 1.00 x 0.315 | | 169 HB | | 0,69 | | | |
| Flattening test satisfactory. Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only. | | | | | | | | | | | | | | |

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora .

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

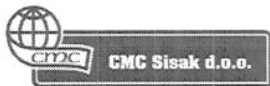
HA - Heat analysis
PA - Product analysis
T - Transverse

Certificate No 699 BC of 30.11.2009.g. ANNUL

Inženjer za kvalitetu
(Quality Engineer ; Ingenieur der Qualität)

Mileva Milnović, B.Sc.





Braće Kavurića 12
44010 SISAK
Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15
Izdanje/Datum: 06/2008-02-15
Stranica/Page/Seite: 2 of 6
Sisak, 01.03.2010.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 699 BC

No.
Nr.

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------------|---|----------|---|---------|-----------------------------|----------------|--|--------|------|-----------|---|--------|----------------|
| Otpremnica br. (Dispatch No.; Absandliste Nr.) -- | | Kupac (Customer; Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A. | | | | | | | | | | | | |
| Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer) Z-9589, P.O. 62513, Item 1/3, P-4264 | | Norma (Standard; Norm) API 5L, 44 th ed., 2007. ASTM A 106/06, ASME SA 106/07 ASTM A 53/07, ASME SA 53/07 NACE MR 0175/03, par.A2.1 | | | | | | | | | | Materijal, (Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2 | | |
| Predmet (Article; Gegenstand) SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 ft, PROTECTED, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS | | | | | | | | | | | | | | |
| Dimenzija (Dimension; Abmessung) | | Količina, (Quantity; Menge) | | | | | | | | | | Ispitni tlak, (Test pressure, Prüfdruck) | | |
| mm | inch | Pcs | m | ft | kg | lb | | | | | | | PSI/s | |
| -- | 6.625 x 0.280 | 1319 | 16526,07 | 54220.1 | 486.438 | 1072.461 | | | | | | | 3000/5 | |
| Talina br. Heat No. Schmelze Nr. | | Kemijska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) % | | | | | | | | | | | | CE max.0,43 |
| | C | Mn | P | S | Si | Cu | V | Mo | Cr | Ni | Ti | Nb | | |
| 3425 | 0,20 | 1,15 | 0,008 | 0,012 | 0,35 | 0,19 | 0,03 | 0,01 | 0,06 | 0,09 | 0,002 | 0,002 | HA | - |
| | 0,19 | 1,15 | 0,009 | 0,013 | 0,34 | 0,18 | 0,03 | 0,01 | 0,07 | 0,09 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,42 |
| | 0,19 | 1,14 | 0,010 | 0,014 | 0,34 | 0,19 | 0,03 | 0,01 | 0,07 | 0,09 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,42 |
| 3434 | 0,18 | 1,20 | 0,009 | 0,011 | 0,38 | 0,20 | 0,02 | 0,02 | 0,08 | 0,08 | 0,002 | 0,002 | HA | - |
| | 0,18 | 1,19 | 0,010 | 0,012 | 0,38 | 0,20 | 0,02 | 0,02 | 0,08 | 0,08 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,42 |
| | 0,18 | 1,18 | 0,010 | 0,012 | 0,38 | 0,20 | 0,02 | 0,02 | 0,08 | 0,08 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,42 |
| 3424 | 0,19 | 1,10 | 0,014 | 0,013 | 0,27 | 0,19 | 0,03 | 0,01 | 0,10 | 0,09 | 0,002 | 0,003 | HA | - |
| | 0,19 | 1,08 | 0,014 | 0,014 | 0,26 | 0,19 | 0,03 | 0,01 | 0,10 | 0,09 | 0,002 | 0,002 | PA | 0,42 |
| | 0,19 | 1,08 | 0,014 | 0,014 | 0,26 | 0,19 | 0,03 | 0,01 | 0,10 | 0,09 | 0,002 | 0,002 | PA | 0,42 |
| 3382 | 0,18 | 1,20 | 0,011 | 0,010 | 0,35 | 0,23 | 0,03 | 0,01 | 0,10 | 0,09 | 0,002 | 0,002 | HA | - |
| | 0,18 | 1,19 | 0,011 | 0,011 | 0,35 | 0,23 | 0,03 | 0,01 | 0,10 | 0,10 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,43 |
| | 0,18 | 1,19 | 0,011 | 0,011 | 0,35 | 0,23 | 0,03 | 0,01 | 0,10 | 0,10 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,43 |
| 3426 | 0,19 | 1,13 | 0,009 | 0,010 | 0,29 | 0,19 | 0,03 | 0,02 | 0,11 | 0,09 | 0,002 | 0,002 | HA | - |
| | 0,19 | 1,13 | 0,011 | 0,010 | 0,28 | 0,19 | 0,03 | 0,01 | 0,11 | 0,09 | 0,002 | 0,002 | PA | 0,43 |
| | 0,19 | 1,13 | 0,010 | 0,009 | 0,28 | 0,19 | 0,03 | 0,01 | 0,11 | 0,09 | 0,002 | 0,002 | PA | 0,43 |
| Melting: E | | Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften) | | | | | | | | | | | | |
| Granica Yield point, Streckgrenze | | Čvrstoća Tensile strenght Zugfestigkeit | | Istezanje % Elongation %, Dehnung % | | Test specimen Dimensions | | HARDNES TEST max 22 HRC (max 236 HB) | | | Rt Rm | | | |
| psi | | psi | | A2 | | mm | | | | | max. 0,93 | | | |
| 52,200-65,300 | | 66,700-110,200 | | min. 30,0 | | | | | | | | | | |
| 3425 | 56,057 | | 82,204 | | 35.4 | | L 1.00 x 0.311 | | 170 HB | | | 0,68 | | |
| 3434 | 59,948 | | 83,169 | | 34.6 | | L 1.00 x 0.295 | | 176 HB | | | 0,72 | | |
| 3424 | 55,276 | | 81,149 | | 33.0 | | L 1.00 x 0.299 | | 162 HB | | | 0,68 | | |
| 3382 | 63,103 | | 86,219 | | 35.0 | | L 1.00 x 0.284 | | 163 HB | | | 0,73 | | |
| 3426 | 58,251 | | 82,397 | | 36.8 | | L 1.00 x 0.291 | | 169 HB | | | 0,71 | | |
| Flattening test satisfactory. Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only. | | | | | | | | | | | | | | |

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora .

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

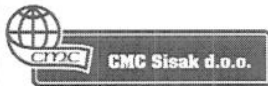
Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis
PA - Product analysis
T - Transverse

Inženjer za kvalitetu
(Quality Engineer ; Ingenieur der Qualität)

Mileva Milnović, B.Sc.





Braće Kavurića 12
44010 SISAK
Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15
Izdanje/Datum: 06/2008-02-15
Stranica/Page/Seite: 3 of 6
Sisak, 01.03.2010.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 699 BC

No.
Nr.

| | |
|---|---|
| Otpremnica br. (Dispatch No.; Absandliste Nr.) -- | Kupac (Customer; Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A. |
|---|---|

| | | |
|---|---|---|
| Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer) Z-9589, P.O. 62513, Item 1/3, P-4264 | Norma (Standard; Norm) API 5L, 44 th ed., 2007. ASTM A 106/06, ASME SA 106/07 ASTM A 53/07, ASME SA 53/07 NACE MR 0175/03, par.A2.1 | Materijal, (Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2 |
| Predmet (Article; Gegenstand) SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 ft, PROTECTED, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS | | |

| | | | | | | | |
|-----------------------------------|------------------------------|------|----------|---------|---------|----------|--|
| Dimenzija (Dimension; Abmessung) | Količina, (Quantity; Menge) | | | | | | Ispitni tlak, (Test pressure, Prüfdruck) |
| mm | inch | Pcs | m | ft | kg | lb | PSI/s |
| -- | 6.625 x 0.280 | 1319 | 16526,07 | 54220.1 | 486.438 | 1072.461 | 3000/5 |

| Talina br. Heat No. Schmelze Nr. | Kemijska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) % | | | | | | | | | | | | | CE max.0,43 |
|--|--|------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|----|----------------|
| | C | Mn | P | S | Si | Cu | V | Mo | Cr | Ni | Ti | Nb | | |
| 3360 | 0,17 | 1,22 | 0,013 | 0,014 | 0,29 | 0,21 | 0,03 | 0,02 | 0,13 | 0,08 | 0,001 | 0,001 | HA | - |
| | 0,17 | 1,22 | 0,014 | 0,012 | 0,29 | 0,21 | 0,03 | 0,02 | 0,13 | 0,08 | 0,001 | 0,001 | PA | 0,43 |
| 3383 | 0,17 | 1,22 | 0,015 | 0,013 | 0,28 | 0,21 | 0,03 | 0,02 | 0,13 | 0,08 | 0,001 | 0,001 | PA | 0,43 |
| | 0,19 | 1,14 | 0,012 | 0,012 | 0,34 | 0,20 | 0,02 | 0,03 | 0,10 | 0,09 | 0,002 | 0,002 | HA | - |
| 3438 | 0,19 | 1,14 | 0,010 | 0,010 | 0,33 | 0,19 | 0,02 | 0,02 | 0,11 | 0,09 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,43 |
| | 0,19 | 1,14 | 0,011 | 0,011 | 0,33 | 0,19 | 0,02 | 0,02 | 0,11 | 0,09 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,43 |
| 3437 | 0,20 | 1,09 | 0,016 | 0,012 | 0,22 | 0,17 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,07 | 0,001 | 0,001 | HA | - |
| | 0,19 | 1,10 | 0,015 | 0,010 | 0,22 | 0,17 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,07 | 0,001 | 0,001 | PA | 0,42 |
| 3423 | 0,19 | 1,10 | 0,016 | 0,011 | 0,22 | 0,17 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,07 | 0,001 | 0,001 | PA | 0,42 |
| | 0,18 | 1,18 | 0,017 | 0,015 | 0,27 | 0,19 | 0,02 | 0,01 | 0,14 | 0,10 | 0,002 | 0,002 | HA | - |
| 3423 | 0,18 | 1,18 | 0,016 | 0,012 | 0,27 | 0,19 | 0,02 | 0,01 | 0,14 | 0,10 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,43 |
| | 0,18 | 1,18 | 0,017 | 0,010 | 0,27 | 0,19 | 0,02 | 0,01 | 0,14 | 0,10 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,43 |
| 3423 | 0,17 | 1,12 | 0,023 | 0,015 | 0,25 | 0,24 | 0,03 | 0,02 | 0,15 | 0,10 | 0,002 | 0,002 | HA | - |
| | 0,17 | 1,12 | 0,020 | 0,013 | 0,25 | 0,24 | 0,03 | 0,02 | 0,15 | 0,10 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,42 |
| 3423 | 0,17 | 1,13 | 0,019 | 0,012 | 0,25 | 0,24 | 0,03 | 0,02 | 0,15 | 0,10 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,42 |

Melting: E

Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)

| Granica Yield point, Streckgrenze | Čvrstoća Tensile strenght Zugfestigkeit | Istezanje % Elongation %, Dehnung % | Test specimen Dimensions | HARDNES TEST max 22 HRC (max 236 HB) | Rt Rm | |
|---|---|---|-----------------------------|--|-----------|------|
| psi | psi | A2 | mm | | | |
| 52,200-65,300 | 66,700-110,200 | min. 30,0 | | | max. 0,93 | |
| 3360 | 59,831 | 82,151 | 34.6 | L 1.00 x 0.264 | 165 HB | 0,73 |
| 3383 | 59,461 | 82,101 | 37.9 | L 1.00 x 0.287 | 166 HB | 0,72 |
| 3438 | 62,010 | 82,499 | 36.0 | L 1.00 x 0.295 | 163 HB | 0,75 |
| 3437 | 64,454 | 83,350 | 36.8 | L 1.00 x 0.291 | 163 HB | 0,77 |
| 3423 | 53,276 | 82,360 | 35.8 | L 1.00 x 0.299 | 164 HB | 0,65 |

Flattening test satisfactory.
Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora .

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis
PA - Product analysis
T - Transverse

Inženjer za kvalitetu
(Quality Engineer ; Ingenieur der Qualität)

Mileva Milnović, B.Sc.





Braće Kavurića 12
44010 SISAK
Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15
Izdanje/Datum: 06/2008-02-15
Stranica/Page/Seite: 4 of 6
Sisak, 01.03.2010.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 699 BC

No.
Nr.

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|--|---|-----------------------------|--|----------|-----------|--|------|------|-------|---|----|----------------|
| Otpremnica br. (Dispatch No.; Absandliste Nr.) -- | | Kupac (Customer; Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A. | | | | | | | | | | | | |
| Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer) Z-9589, P.O. 62513, Item 1/3, P-4264 | | Norma (Standard; Norm) API 5L, 44 th ed., 2007. ASTM A 106/06, ASME SA 106/07 ASTM A 53/07, ASME SA 53/07 NACE MR 0175/03.par.A2.1 | | | | | | | | | | Materijal. (Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2 | | |
| Predmet (Article; Gegenstand) SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 ft, PROTECTED, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS | | | | | | | | | | | | | | |
| Dimenzija (Dimension; Abmessung) | | Količina, (Quantity; Menge) | | | | | | Ispitni tlak, (Test pressure, Prüfdruck) | | | | | | |
| mm | inch | Pcs | m | ft | kg | lb | PSI/s | | | | | | | |
| -- | 6.625 x 0.280 | 1319 | 16526,07 | 54220.1 | 486.438 | 1072.461 | 3000/5 | | | | | | | |
| Talina br. Heat No. Schmelze Nr. | Kemijska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) % | | | | | | | | | | | | | CE max.0,43 |
| | C | Mn | P | S | Si | Cu | V | Mo | Cr | Ni | Ti | Nb | | |
| 3456 | 0,19 | 1,18 | 0,010 | 0,013 | 0,32 | 0,21 | 0,02 | 0,02 | 0,09 | 0,08 | 0,002 | 0,002 | HA | - |
| | 0,19 | 1,17 | 0,009 | 0,012 | 0,31 | 0,21 | 0,02 | 0,02 | 0,09 | 0,08 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,43 |
| | 0,19 | 1,17 | 0,010 | 0,013 | 0,31 | 0,21 | 0,02 | 0,02 | 0,09 | 0,08 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,43 |
| 3561 | 0,18 | 1,11 | 0,010 | 0,011 | 0,28 | 0,25 | 0,03 | 0,02 | 0,12 | 0,11 | 0,002 | 0,002 | HA | - |
| | 0,18 | 1,13 | 0,009 | 0,010 | 0,27 | 0,25 | 0,03 | 0,02 | 0,12 | 0,11 | 0,001 | 0,001 | PA | 0,43 |
| | 0,18 | 1,12 | 0,008 | 0,009 | 0,27 | 0,25 | 0,03 | 0,02 | 0,12 | 0,11 | 0,001 | 0,001 | PA | 0,43 |
| 3562 | 0,19 | 1,07 | 0,008 | 0,013 | 0,27 | 0,23 | 0,03 | 0,02 | 0,12 | 0,09 | 0,002 | 0,002 | HA | - |
| | 0,19 | 1,07 | 0,008 | 0,011 | 0,26 | 0,23 | 0,03 | 0,02 | 0,11 | 0,09 | 0,001 | 0,001 | PA | 0,42 |
| | 0,19 | 1,07 | 0,008 | 0,012 | 0,26 | 0,23 | 0,03 | 0,02 | 0,12 | 0,09 | 0,001 | 0,001 | PA | 0,42 |
| 3559 | 0,19 | 1,06 | 0,010 | 0,015 | 0,24 | 0,23 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,08 | 0,002 | 0,002 | HA | - |
| | 0,19 | 1,06 | 0,009 | 0,014 | 0,23 | 0,23 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,08 | 0,001 | 0,001 | PA | 0,42 |
| | 0,19 | 1,05 | 0,010 | 0,015 | 0,23 | 0,23 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,08 | 0,001 | 0,001 | PA | 0,42 |
| 3560 | 0,18 | 1,19 | 0,010 | 0,012 | 0,26 | 0,26 | 0,02 | 0,01 | 0,11 | 0,09 | 0,002 | 0,002 | HA | - |
| | 0,18 | 1,19 | 0,009 | 0,011 | 0,26 | 0,26 | 0,02 | 0,01 | 0,11 | 0,09 | 0,001 | 0,001 | PA | 0,43 |
| | 0,18 | 1,19 | 0,010 | 0,012 | 0,25 | 0,26 | 0,02 | 0,01 | 0,11 | 0,09 | 0,001 | 0,001 | PA | 0,43 |
| Melting: E | Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften) | | | | | | | | | | | | | |
| | Granica Yield point, Streckgrenze | Čvrstoća Tensile strenght Zugfestigkeit | Istezanje % Elongation %, Dehnung % | Test specimen Dimensions | HARDNES TEST max 22 HRC (max 236 HB) | Rt Rm | | | | | | | | |
| | psi | psi | A2 | mm | | | | | | | | | | |
| | 52,200-65,300 | 66,700-110,200 | min. 30,0 | | | | max. 0,93 | | | | | | | |
| 3456 | 59,695 | 83,121 | 32.3 | L 1.00 x 0.291 | 163 HB | 0,72 | | | | | | | | |
| 3561 | 58,228 | 78,727 | 40.5 | L 1.00 x 0.303 | 163 HB | 0,74 | | | | | | | | |
| 3562 | 64,456 | 87,657 | 33.8 | L 1.00 x 0.264 | 179 HB | 0,74 | | | | | | | | |
| 3559 | 56,568 | 79,372 | 35.2 | L 1.00 x 0.287 | 166 HB | 0,71 | | | | | | | | |
| 3560 | 61,563 | 84,695 | 31.8 | L 1.00 x 0.268 | 174 HB | 0,73 | | | | | | | | |
| Flattening test satisfactory. Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only. | | | | | | | | | | | | | | |

Ovim potvrđujem, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora .

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis
PA - Product analysis
T - Transverse

Inženjer za kvalitetu
(Quality Engineer ; Ingenieur der Qualität)

Mileva Milnović, B.Sc.





CMC Sisak d.o.o.

Braće Kavurića 12
44010 SISAK
Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15
Izdanje/Datum: 06/2008-02-15
Stranica/Page/Seite: 5 of 6
Sisak, 01.03.2010.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 699 BC

No.
Nr.

| | |
|---|---|
| Otpremnica br. (Dispatch No.; Absandliste Nr.) -- | Kupac (Customer; Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A. |
|---|---|

| | | |
|--|--|---|
| Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer) Z-9589, P.O. 62513, Item 1/3, P-4264 | Norma (Standard; Norm) API 5L, 44 th ed., 2007. ASTM A 106/06, ASME SA 106/07 ASTM A 53/07, ASME SA 53/07 NACE MR 0175/03.par.A2.1 | Materijal. (Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2 |
|--|--|---|

| | | | | | | | |
|-----------------------------------|------------------------------|------|----------|---------|---------|----------|--|
| Dimenzija (Dimension; Abmessung) | Količina, (Quantity; Menge) | | | | | | Ispitni tlak, (Test pressure, Prüfdruck) |
| mm | inch | Pcs | m | ft | kg | lb | PSI/s |
| -- | 6.625 x 0.280 | 1319 | 16526,07 | 54220.1 | 486.438 | 1072.461 | 3000/5 |

| Talina br. Heat No. Schmelze Nr. | Kemijska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) % | | | | | | | | | | | | | CE max.0,43 |
|--|--|------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|----|----------------|
| | C | Mn | P | S | Si | Cu | V | Mo | Cr | Ni | Ti | Nb | | |
| 3544 | 0,19 | 1,00 | 0,011 | 0,015 | 0,29 | 0,23 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,09 | 0,001 | 0,001 | HA | - |
| | 0,19 | 1,01 | 0,010 | 0,014 | 0,29 | 0,23 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,09 | 0,001 | 0,001 | PA | 0,41 |
| | 0,19 | 1,01 | 0,009 | 0,013 | 0,29 | 0,23 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,09 | 0,001 | 0,001 | PA | 0,41 |
| 3563 | 0,20 | 1,00 | 0,003 | 0,013 | 0,29 | 0,22 | 0,02 | 0,02 | 0,11 | 0,08 | 0,002 | 0,002 | HA | - |
| | 0,20 | 1,00 | 0,005 | 0,011 | 0,28 | 0,23 | 0,02 | 0,02 | 0,11 | 0,08 | 0,001 | 0,001 | PA | 0,42 |
| | 0,20 | 1,00 | 0,006 | 0,012 | 0,28 | 0,23 | 0,02 | 0,02 | 0,11 | 0,08 | 0,001 | 0,001 | PA | 0,42 |
| 3567 | 0,19 | 1,12 | 0,012 | 0,015 | 0,27 | 0,24 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,08 | 0,002 | 0,002 | HA | - |
| | 0,19 | 1,11 | 0,011 | 0,015 | 0,27 | 0,24 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,08 | 0,002 | 0,002 | PA | 0,43 |
| | 0,19 | 1,12 | 0,011 | 0,015 | 0,26 | 0,24 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,08 | 0,002 | 0,002 | PA | 0,43 |
| 3564 | 0,18 | 1,11 | 0,007 | 0,015 | 0,29 | 0,23 | 0,02 | 0,02 | 0,09 | 0,08 | 0,002 | 0,002 | HA | - |
| | 0,18 | 1,11 | 0,007 | 0,015 | 0,28 | 0,23 | 0,02 | 0,02 | 0,09 | 0,08 | 0,001 | 0,001 | PA | 0,41 |
| | 0,18 | 1,11 | 0,007 | 0,015 | 0,27 | 0,23 | 0,02 | 0,02 | 0,09 | 0,08 | 0,001 | 0,001 | PA | 0,41 |
| 3565 | 0,18 | 1,06 | 0,010 | 0,015 | 0,25 | 0,21 | 0,03 | 0,02 | 0,13 | 0,08 | 0,002 | 0,003 | HA | - |
| | 0,18 | 1,04 | 0,010 | 0,015 | 0,24 | 0,21 | 0,03 | 0,02 | 0,13 | 0,08 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,41 |
| | 0,18 | 1,03 | 0,009 | 0,014 | 0,24 | 0,21 | 0,03 | 0,02 | 0,13 | 0,08 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,41 |

Melting: E

Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)

| Granica Yield point, Streckgrenze | Čvrstoća Tensile strenght Zugfestigkeit | Istezanje % Elongation %, Dehnung % | Test specimen Dimensions | HARDNES TEST max 22 HRC (max 236 HB) | Rt Rm | |
|---|---|---|-----------------------------|--|-----------|------|
| psi | psi | A2 | mm | | max. 0,93 | |
| 52,200-65,300 | 66,700-110,200 | min. 30,0 | | | | |
| 3544 | 59,335 | 86,075 | 33.2 | L 0.99 x 0.287 | 139 HB | 0,69 |
| 3563 | 56,296 | 79,001 | 34.8 | L 1.00 x 0.272 | 164 HB | 0,71 |
| 3567 | 54,639 | 82,017 | 33.8 | L 1.00 X 0.272 | 165 HB | 0,67 |
| 3564 | 56,706 | 79,655 | 37.7 | L 1.00 x 0.291 | 164 HB | 0,71 |
| 3565 | 57,058 | 78,294 | 36.0 | L 1.01 x 0.276 | 163 HB | 0,73 |

Flattening test satisfactory.
Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora .
We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis
PA - Product analysis
T - Transverse

Inženjer za kvalitetu
(Quality Engineer ; Ingenieur der Qualität)

Mileva Milinović, B.Sc.





Braće Kavurića 12
44010 SISAK
Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15
Izdanje/Datum: 06/2008-02-15
Stranica/Page/Seite: 6 of 6
Sisak, 01.03.2010.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 699 BC
No.
Nr.

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|-----------------------------------|--|---|--|------|------|------|-------|-------|----------------|------|
| Otpremnica br. (Dispatch No.; Absandliste Nr.) -- | | Kupac (Customer; Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A. | | | | | | | | | | | | |
| Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer) Z-9589, P.O. 62513, Item 1/3, P-4264 | | Norma (Standard; Norm) API 5L, 44 th ed., 2007. ASTM A 106/06, ASME SA 106/07 ASTM A 53/07, ASME SA 53/07 NACE MR 0175/03, par.A2.1 | | | | Materijal, (Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2 | | | | | | | | |
| Predmet (Article; Gegenstand) SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 ft, PROTECTED, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS | | | | | | | | | | | | | | |
| Dimenzija (Dimension; Abmessung) | | Količina, (Quantity; Menge) | | | | | Ispitni tlak, (Test pressure, Prüfdruck) | | | | | | | |
| mm | inch | Pcs | m | ft | kg | lb | PSI/s | | | | | | | |
| -- | 6.625 x 0.280 | 1319 | 16526,07 | 54220.1 | 486.438 | 1072.461 | 3000/5 | | | | | | | |
| Talina br. Heat No. Schmelze Nr. | Kemijska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) % | | | | | | | | | | | | CE max.0,43 | |
| | C | Mn | P | S | Si | Cu | V | Mo | Cr | Ni | Ti | Nb | | |
| 3557 | 0,19 | 1,00 | 0,010 | 0,014 | 0,29 | 0,26 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,09 | 0,001 | 0,002 | HA | - |
| | 0,19 | 1,00 | 0,009 | 0,014 | 0,27 | 0,26 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,09 | 0,001 | 0,002 | PA | 0,41 |
| | 0,18 | 0,99 | 0,008 | 0,014 | 0,28 | 0,26 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,09 | 0,001 | 0,002 | PA | 0,41 |
| 3566 | 0,19 | 1,08 | 0,013 | 0,015 | 0,26 | 0,22 | 0,03 | 0,02 | 0,14 | 0,08 | 0,002 | 0,002 | HA | - |
| | 0,19 | 1,08 | 0,011 | 0,015 | 0,25 | 0,22 | 0,03 | 0,02 | 0,14 | 0,08 | 0,001 | 0,002 | PA | 0,43 |
| | 0,19 | 1,07 | 0,012 | 0,015 | 0,25 | 0,22 | 0,03 | 0,02 | 0,14 | 0,08 | 0,001 | 0,002 | PA | 0,43 |
| 3568 | 0,19 | 1,12 | 0,009 | 0,014 | 0,26 | 0,29 | 0,02 | 0,02 | 0,10 | 0,08 | 0,002 | 0,002 | HA | - |
| | 0,19 | 1,12 | 0,008 | 0,014 | 0,26 | 0,29 | 0,02 | 0,02 | 0,10 | 0,08 | 0,002 | 0,002 | PA | 0,43 |
| | 0,19 | 1,13 | 0,007 | 0,014 | 0,26 | 0,29 | 0,02 | 0,02 | 0,10 | 0,08 | 0,002 | 0,002 | PA | 0,43 |
| 3569 | 0,19 | 1,12 | 0,008 | 0,012 | 0,37 | 0,27 | 0,02 | 0,01 | 0,11 | 0,09 | 0,002 | 0,002 | HA | - |
| | 0,19 | 1,12 | 0,007 | 0,012 | 0,36 | 0,27 | 0,02 | 0,01 | 0,11 | 0,09 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,43 |
| | 0,19 | 1,13 | 0,007 | 0,012 | 0,36 | 0,27 | 0,02 | 0,01 | 0,11 | 0,09 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,43 |
| 3571 | 0,20 | 1,00 | 0,008 | 0,014 | 0,29 | 0,26 | 0,02 | 0,02 | 0,11 | 0,09 | 0,002 | 0,002 | HA | - |
| | 0,20 | 0,99 | 0,007 | 0,014 | 0,29 | 0,26 | 0,02 | 0,02 | 0,11 | 0,09 | 0,001 | 0,001 | PA | 0,42 |
| | 0,20 | 1,00 | 0,008 | 0,014 | 0,28 | 0,26 | 0,02 | 0,02 | 0,11 | 0,09 | 0,001 | 0,001 | PA | 0,42 |
| Melting: E | Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften) | | | | | | | | | | | | | |
| | Granica Yield point, Streckgrenze psi | Čvrstoća Tensile strenght Zugfestigkeit psi | Istezanje % Elongation %, Dehnung % A2 | Test specimen Dimensions mm | HARDNES TEST max 22 HRC (max 236 HB) | Rt Rm | | | | | | | | |
| | 52,200-65,300 | 66,700-110,200 | min. 30,0 | | | max. 0,93 | | | | | | | | |
| 3557 | 58,100 | 80,030 | 31.8 | L 1.00 x 0.284 | 164 HB | 0,70 | | | | | | | | |
| 3566 | 59,442 | 81,458 | 31.8 | L 1.01 x 0.295 | 167 HB | 0,73 | | | | | | | | |
| 3568 | 59,212 | 82,464 | 37.7 | L 1.01 x 0.287 | 170 HB | 0,72 | | | | | | | | |
| 3569 | 62,507 | 84,088 | 33.4 | L 1.00 x 0.280 | 163 HB | 0,74 | | | | | | | | |
| 3571 | 56,318 | 80,637 | 34.2 | L 1.00 x 0.280 | 163 HB | 0,70 | | | | | | | | |
| Flattening test satisfactory. Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only. | | | | | | | | | | | | | | |

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora .

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis
PA - Product analysis
T - Transverse

Inženjer za kvalitetu
(Quality Engineer ; Ingenieur der Qualität)

Mileva Milnović, B.Sc.

