



CMC Sisak d.o.o.

Braće Kavurića 12  
44010 SISAK  
Republic of Croatia  
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15  
Izdanje/Datum: 06/2008-02-15  
Stranica/Page/Seite: 1 of 2  
Sisak, 30.11.2009.

## UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE  
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 691 BC  
No.  
Nr.

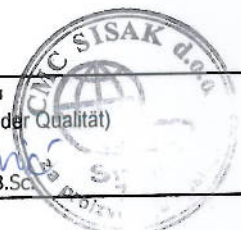
Otpremnica br. ( Dispatch No.; Absandliste Nr.) --		Kupac (Customer; Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A.												
Ugovor br. ( Ordernumber; Bestellungsnummer) Z-9589, P.O. 62513, Item 1/9, P-4237		Norma ( Standard; Norm) API 5L, 44 <sup>th</sup> ed., 2007. ASTM A 106/06, ASME SA 106/07 ASTM A 53/07, ASME SA 53/07 NACE MR 0175/03.par.A2.1												
Predmet ( Article; Gegenstand) SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 ft, PROTECTED, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS		Materijal, (Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2												
Dimenzija ( Dimension; Abmessung)		Količina, ( Quantity; Menge)												
mm	inch	Pcs	m											
--	12.750x0.375	18	218,19											
			ft											
			kg											
			lb											
			PSI/s											
			2610/5											
Talina br. Heat No. Schmelze Nr.		Kemijska analiza ( Chemical analysis; Chemische Analyse) %												CE max.0,43
	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb		
3281	0,19	1,05	0,009	0,012	0,29	0,25	0,02	0,02	0,12	0,09	0,002	0,002	HA	-
	0,19	1,06	0,010	0,011	0,29	0,25	0,02	0,02	0,12	0,09	0,002	0,001	PA	0,42
	0,19	1,05	0,009	0,010	0,28	0,25	0,02	0,02	0,12	0,09	0,002	0,001	PA	0,42
3282	0,19	1,12	0,009	0,012	0,30	0,18	0,03	0,02	0,12	0,09	0,002	0,002	HA	-
	0,19	1,12	0,008	0,010	0,31	0,18	0,03	0,02	0,12	0,09	0,002	0,001	PA	0,43
	0,19	1,12	0,009	0,009	0,31	0,18	0,03	0,02	0,12	0,09	0,002	0,001	PA	0,43
3283	0,20	1,07	0,006	0,014	0,34	0,22	0,03	0,02	0,11	0,08	0,002	0,002	HA	-
	0,19	1,07	0,008	0,012	0,33	0,22	0,03	0,02	0,11	0,08	0,002	0,001	PA	0,42
	0,19	1,08	0,007	0,013	0,32	0,22	0,03	0,02	0,11	0,08	0,002	0,001	PA	0,42
3284	0,18	1,18	0,009	0,014	0,23	0,16	0,03	0,02	0,13	0,09	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,18	0,010	0,013	0,22	0,16	0,03	0,02	0,13	0,09	0,001	0,001	PA	0,43
	0,18	1,17	0,010	0,012	0,23	0,16	0,03	0,02	0,13	0,09	0,001	0,001	PA	0,43
3285	0,18	1,12	0,008	0,013	0,25	0,17	0,03	0,03	0,15	0,12	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,12	0,010	0,013	0,23	0,17	0,03	0,03	0,15	0,12	0,002	0,001	PA	0,43
	0,18	1,13	0,009	0,013	0,23	0,17	0,03	0,03	0,15	0,12	0,002	0,001	PA	0,43
Melting: E		Mehanička svojstva ( Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)												
Granica Yield point. Streckgrenze		Čvrstoća Tensile strenght Zugfestigkeit		Istezanje % Elongation %. Dehnung %		Test specimen Dimensions		CVN IMPACT TEST TEMPERATURE 32 °F RECALCULATED FROM T 10x7,5 TO 10x10		HARDNES TEST max 22 HRC ( max 236 HB )		Rt Rm		
psi		psi		A2		mm		T				max.0,93		
52.200-65.300		66.700-110.200		min. 30,0				min. 20 ft-lb						
3281	55,696	79,547	37.8	L 1.51 x 0.366	39,39,36	170 HB	0,70							
3282	58,965	83,892	41.7	L 1.51 x 0.378	49,52,44	173 HB	0,70							
3283	56,359	78,248	41.3	L 1.49 x 0.398	46,49,49	163 HB	0,72							
3284	61,324	82,397	36.8	L 1.49 x 0.339	46,46,49	170 HB	0,74							
3285	57,871	79,073	42.3	L 1.50 x 0.409	52,49,49	169 HB	0,73							
Flattening test satisfactory. Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.														

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora .  
We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis  
PA - Product analysis  
T - Transverse

Inženjer za kvalitetu  
( Quality Engineer ; Ingenieur der Qualität)

Mileva Milnović, B.Sc.







CMC Sisak d.o.o.

Braće Kavurića 12

44010 SISAK

Republic of Croatia

KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15

Izdanje/Datum: 06/2008-02-15

Stranica/Page/Seite: 2 of 2

Sisak, 30.11.2009.

# UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 691 BC

No.

Nr.

Otpremnica br. ( Dispatch No.; Absandliste Nr.)

--

Kupac (Customer; Besteller)

CMC - Dallas Trading

6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800

Irving, TX 75039 U.S.A.

Ugovor br. ( Ordernumber; Bestellungsnummer)

Z-9589, P.O. 62513, Item 1/9, P-4237

Norma ( Standard; Norm)

API 5L, 44<sup>th</sup>ed., 2007.

ASTM A 106/06, ASME SA 106/07

ASTM A 53/07, ASME SA 53/07

NACE MR 0175/03.par.A2.1

Materijal. (Grade of steel; Werkstoff)

Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2

Predmet ( Article; Gegenstand)

SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 ft, PROTECTED, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS

Dimenzija ( Dimension; Abmessung)

Količina. ( Quantity; Menge)

Ispitni tlak. (Test pressure; Prüfdruck)

mm	inch	Pcs	m	ft	kg	lb	PSI/s
--	12.750x0.375	18	218,19	715.7	16.735	36.894	2610/5

Talina br.

Heat No.

Schmelze Nr.

Kemijska analiza ( Chemical analysis; Chemische Analyse) %

CE  
max.0.43

	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb		CE
3273	0,18	1,15	0,010	0,013	0,29	0,20	0,03	0,02	0,11	0,08	0,002	0,001	HA	-
	0,18	1,16	0,009	0,010	0,30	0,20	0,03	0,02	0,11	0,08	0,002	0,001	PA	0,42
	0,18	1,15	0,008	0,011	0,30	0,20	0,03	0,02	0,11	0,08	0,002	0,001	PA	0,42
3274	0,20	1,03	0,009	0,013	0,32	0,20	0,03	0,02	0,10	0,07	0,002	0,002	HA	-
	0,20	1,03	0,009	0,011	0,31	0,20	0,03	0,02	0,10	0,07	0,002	0,001	PA	0,42
	0,20	1,04	0,008	0,012	0,32	0,20	0,03	0,02	0,10	0,07	0,002	0,001	PA	0,42
3279	0,19	1,13	0,007	0,012	0,35	0,21	0,03	0,02	0,10	0,08	0,002	0,002	HA	-
	0,19	1,12	0,007	0,012	0,35	0,21	0,03	0,02	0,10	0,08	0,002	0,001	PA	0,43
	0,19	1,11	0,008	0,012	0,35	0,21	0,03	0,02	0,10	0,08	0,002	0,001	PA	0,43

Melting: E

Mehanička svojstva ( Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)

	Granica Yield point, Streckgrenze	Čvrstoća Tensile strenght Zugfestigkeit	Istezanje % Elongation %, Dehnung %	Test specimen Dimensions	CVN IMPACT TEST		HARDNES TEST max 22 HRC ( max 236 HB )	Rt Rm
					TEMPERATURE 32 °F RECALCULATED FROM T 10x7,5 TO 10x10	T		
	psi	psi	A2	mm	min. 20 ft-lb			max.0.93
3273	58,966	81,878	38.6	L 1.49 x 0.398	48,48,50		169 HB	0,72
3274	56,338	78,925	44.5	L 1.49 x 0.413	49,49,46		168 HB	0,71
3279	56,997	81,998	35.4	L 1.49 x 0.398	49,52,49		174 HB	0,70

Flattening test satisfactory.

Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora .

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis  
PA - Product analysis  
T - Transverse

Inženjer za kvalitetu  
( Quality Engineer ; Ingenieur der Qualität)

Mileva Milnovic, B.Sc.

