



Braće Kavurića 12
44010 SISAK
 Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15
 Izdanje/Datum: 06/2008-02-15
 Stranica/Page/Seite: 1 of 9
 Sisak, 26.11.2009.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 677 BC

No.
 Nr.

Otpremnica br. (Dispatch No.; Absandliste Nr.) --	Kupac (Customer; Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N. Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A.
---	--

Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer) Z-9589, P.O. 62513, Item 1/4, P 4263	Norma (Standard; Norm) API 5L, 44 th ed., 2007. ASTM A 106/06, ASME SA 106/07 ASTM A 53/07, ASME SA 53/07 NACE MR 0175/03, par. A2.1	Materijal, (Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2
Predmet (Article; Gegenstand) SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 ft, PROTECTED, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS		

Dimenzija (Dimension; Abmessung)	Količina, (Quantity; Menge)					Ispitni tlak, (Test pressure; Prüfdruck)	
mm	inch	Pcs	m	ft	kg	lb	PSI/s
--	6.625 x 0.432	900	11132,26	36522.5	493.054	1087.012	3000/5

Talina br. Heat No. Schmelze Nr.	Kemijska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) %												CE max.0,43	
	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb		
3365	0,18	1,13	0,014	0,014	0,35	0,19	0,03	0,02	0,12	0,09	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,15	0,012	0,012	0,35	0,19	0,03	0,02	0,12	0,09	0,002	0,002	PA	0,42
	0,18	1,14	0,013	0,013	0,35	0,19	0,03	0,02	0,12	0,09	0,002	0,002	PA	0,42
3364	0,20	1,08	0,013	0,013	0,32	0,25	0,02	0,01	0,11	0,08	0,002	0,001	HA	-
	0,20	1,08	0,012	0,012	0,33	0,25	0,02	0,01	0,11	0,08	0,002	0,002	PA	0,43
	0,20	1,08	0,013	0,013	0,32	0,25	0,02	0,01	0,11	0,08	0,002	0,002	PA	0,43
3370	0,18	1,20	0,017	0,010	0,20	0,20	0,02	0,01	0,12	0,09	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,20	0,017	0,010	0,20	0,20	0,03	0,01	0,12	0,09	0,001	0,001	PA	0,43
	0,18	1,20	0,016	0,009	0,20	0,20	0,03	0,01	0,12	0,09	0,001	0,001	PA	0,43
3375	0,18	1,11	0,016	0,014	0,29	0,20	0,03	0,02	0,14	0,09	0,003	0,001	HA	-
	0,18	1,13	0,014	0,011	0,29	0,20	0,03	0,02	0,14	0,09	0,002	0,001	PA	0,43
	0,18	1,12	0,015	0,012	0,29	0,20	0,03	0,02	0,14	0,09	0,002	0,001	PA	0,42
3351	0,19	1,12	0,013	0,012	0,32	0,18	0,03	0,02	0,12	0,08	0,002	0,002	HA	-
	0,19	1,12	0,012	0,010	0,31	0,18	0,03	0,02	0,12	0,08	0,002	0,001	PA	0,43
	0,19	1,12	0,012	0,011	0,31	0,18	0,03	0,02	0,12	0,08	0,002	0,001	PA	0,43

Melting: E

	Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)						
	Granica Yield point. Streckgrenze	Čvrstoća Tensile strenght Zugfestigkeit	Istezanje % Elongation % Dehnung %	Test specimen Dimensions	CVN IMPACT TEST TEMPERATURE 32 °F RECALCULATED FROM T 10x7,5 TO 10x10	HARDNES TEST max 22 HRC (max 236 HB)	RE Rm
	psi	psi	A2	mm	T		max.0,93
	52.200-65.300	66.700-110.200	min. 30.0		min. 20 ft-lb		
3365	60,698	82,513	40.6	L 0.94 x 0.449	54,44,54	156 HB	0,74
3364	59,138	79,994	37.3	L 1.00 x 0.469	47,55,49	157 HB	0,74
3370	58,960	80,786	36.6	L 1.00 x 0.457	98,98,90	164 HB	0,73
3375	56,729	80,353	40.9	L 1.01 x 0.429	81,76,81	161 HB	0,70
3351	56,959	80,534	40.9	L 1.00 x 0.449	100,70,90	160 HB	0,71

Flattening test satisfactory.
 Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora.
 We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis
 PA - Product analysis
 T - Transverse

Inženjer za kvalitetu
 (Quality Engineer: Ingenieur für Qualität)
 Mileva Milinović, B.Š.Š. 714
 C. SISAK d.o.o.



Braće Kavarića 12
44010 SISAK
 Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/obr.15
 Izdanje/Datum: 06/2008-02-15
 Stranica/Page/Seite: 2 of 9
 Sisak, 26.11.2009.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 677 BC
 No.
 Nr.

Otpremnica br. (Dispatch No.: Absandliste Nr.)

Kupac (Customer; Besteller)

CMC - Dallas Trading
 6565 N. Mac Arthur Blvd, Suite 800
 Irving, TX 75039 U.S.A.

Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer)

Z-9589, P.O. 62513, Item 1/4, P 4263

Norma (Standard; Norm)

API 5L, 44thed., 2007.
 ASTM A 106/06, ASME SA 106/07
 ASTM A 53/07, ASME SA 53/07
 NACE MR 0175/03.par.A2.1

Materijal, (Grade of steel;
 Werkstoff)

Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2

Predmet (Article; Gegenstand)

SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 ft,
 PROTECTED, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS

Dimenzija (Dimension; Abmessung)

Količina. (Quantity; Menge)

Ispitni tlak, (Test pressure,
 Prüfdruck)

mm	inch	Pcs	m	ft	kg	lb	PSI/s
--	6.625 x 0.432	900	11132,26	36522.5	493.054	1087.012	3000/5

Talina br.
 Heat No.
 Schmelze Nr.

Kemijska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) %

	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb	HA	CE max.0,43
3363	0,17	1,23	0,018	0,013	0,18	0,25	0,03	0,01	0,12	0,09	0,001	0,002	HA	-
	0,17	1,23	0,017	0,011	0,18	0,25	0,03	0,01	0,12	0,09	0,001	0,001	PA	0,43
3347	0,17	1,23	0,018	0,011	0,19	0,25	0,03	0,01	0,12	0,09	0,001	0,001	PA	0,43
	0,18	1,15	0,012	0,013	0,26	0,20	0,03	0,02	0,13	0,09	0,002	0,002	HA	-
3349	0,18	1,14	0,013	0,011	0,25	0,20	0,03	0,02	0,13	0,09	0,001	0,001	PA	0,43
	0,18	1,14	0,012	0,012	0,26	0,20	0,03	0,02	0,13	0,09	0,001	0,001	HA	-
3374	0,18	1,16	0,017	0,010	0,25	0,24	0,02	0,01	0,14	0,08	0,001	0,001	PA	0,43
	0,18	1,16	0,016	0,010	0,25	0,24	0,02	0,01	0,14	0,08	0,001	0,001	PA	0,43
3380	0,18	1,15	0,010	0,013	0,35	0,23	0,03	0,02	0,13	0,09	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,14	0,011	0,013	0,36	0,23	0,03	0,02	0,13	0,09	0,002	0,001	PA	0,43

Melting: E

Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)

	Granica Yield point, Streckgrenze	Čvrstoća Tensile strength Zugfestigkeit	Istezanje % Elongation % Dehnung %	Test specimen Dimensions	CVN IMPACT TEST TEMPERATURE 32 °F RECALCULATED FROM T 10x7,5 TO 10x10	HARDNES TEST max 22 HRC (max 236 HB)	R _t R _m
	psi	psi	A2	mm	T		max.0,93
	52,200-65,300	66,700-110,200	min. 30.0		min. 20 ft-lb		
3363	60,613	84,712	38.0	L 1.01 x 0.441	70,81,76	166 HB	0,72
3347	56,122	78,968	39.0	L 1.00 x 0.437	47,50,45	169 HB	0,71
3349	59,522	82,318	43.3	L 1.00 x 0.461	51,55,49	172 HB	0,72
3374	56,636	80,293	39.4	L 1.01 x 0.433	49,49,49	159 HB	0,71
3380	58,218	83,017	40.9	L 1.01 x 0.433	54,49,46	161 HB	0,70

Flattening test satisfactory.

Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora.

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis
 PA - Product analysis
 T - Transverse

Inženjer za kvalitetu
 (Quality Engineer ; Ingenieur für Qualität)

Mileva Milinović, B.Sc.





CMC Sisak d.o.o.

Braće Kavurića 12
44010 SISAK
Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15
Izdanje/Datum: 06/2008-02-15
Stranica/Page/Sette: 3 of 9
Sisak, 26.11.2009.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 677 BC
No.
Nr.

Opremnica br. (Dispatch No.; Absandliste Nr.)

Kupac (Customer; Besteller)

CMC - Dallas Trading
6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800
Irving, TX 75039 U.S.A.

Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer)

Z-9589, P.O. 62513, Item 1/4, P 4263

Norma (Standard; Norm)

API 5L, 44th ed., 2007.
ASTM A 106/06, ASME SA 106/07
ASTM A 53/07, ASME SA 53/07
NACE MR 0175/03, par.A2.1

Materijal. (Grade of steel;
Werkstoff)

Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2

Predmet (Article; Gegenstand)

SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 ft,
PROTECTED WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS

Dimenzija (Dimension; Abmessung)

Količina (Quantity; Menge)

Ispitni tlak, (Test pressure,
Prüfdruck)

mm	inch	Pcs	m	ft	kg	lb	PSI/s
--	6.625 x 0.432	900	11132,26	36522.5	493.054	1087.012	3000/5

Talina br.
Heat No.
Schmelze Nr.

Kemijska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) %

	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb	CE
													max.0,43
3378	0,18	1,13	0,012	0,015	0,32	0,26	0,03	0,02	0,13	0,10	0,002	0,002	HA
	0,18	1,11	0,014	0,015	0,31	0,26	0,03	0,02	0,13	0,10	0,002	0,001	PA
	0,18	1,12	0,012	0,015	0,31	0,26	0,03	0,02	0,13	0,10	0,002	0,001	PA
3379	0,18	1,13	0,014	0,015	0,23	0,24	0,03	0,02	0,14	0,10	0,002	0,002	HA
	0,18	1,11	0,015	0,015	0,22	0,24	0,03	0,02	0,14	0,10	0,002	0,001	PA
	0,18	1,11	0,014	0,015	0,23	0,24	0,03	0,02	0,14	0,10	0,002	0,001	PA
3373	0,18	1,12	0,012	0,013	0,24	0,18	0,03	0,02	0,10	0,08	0,002	0,002	HA
	0,18	1,14	0,011	0,013	0,24	0,18	0,03	0,02	0,10	0,08	0,002	0,001	PA
	0,18	1,13	0,010	0,013	0,24	0,18	0,03	0,02	0,10	0,08	0,002	0,001	PA
3376	0,18	1,16	0,011	0,013	0,33	0,24	0,03	0,02	0,12	0,09	0,002	0,002	HA
	0,18	1,15	0,010	0,013	0,33	0,24	0,03	0,02	0,12	0,09	0,002	0,001	PA
	0,18	1,16	0,011	0,013	0,32	0,24	0,03	0,02	0,12	0,09	0,002	0,001	PA
3371	0,18	1,17	0,014	0,012	0,28	0,19	0,03	0,02	0,13	0,08	0,002	0,002	HA
	0,18	1,17	0,013	0,012	0,28	0,19	0,03	0,02	0,13	0,08	0,002	0,002	PA
	0,18	1,16	0,012	0,012	0,28	0,19	0,03	0,02	0,13	0,08	0,002	0,002	PA

Melting: E

Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)

	Granica	Čvrstoća	Istezanje %	Test specimen	CVN IMPACT TEST	HARDNES TEST	Rt
	Yield point, Streckgrenze	Tensile strenght Zugfestigkeit	Elongation % Dehnung %	Dimensions	TEMPERATURE 32 °F RECALCULATED FROM T 10x7,5 TO 10x10	max 22 HRC (max 296 HB)	Rm
	psi	psi	A2	mm	T		max.0,83
	52,200-65,300	66,700-110,200	min. 30.0		min. 20 ft-lb		
3378	57,351	81,308	37.2	L 1.00 x 0.429	46,41,44	157 HB	0,70
3379	63,848	92,153	38.0	L 1.01 x 0.429	30,27,30	174 HB	0,69
3373	56,734	78,755	42.0	L 1.00 x 0.461	64,62,67	157 HB	0,72
3376	57,966	80,589	40.7	L 1.00 x 0.472	62,60,58	160 HB	0,72
3371	56,690	81,164	39.2	L 1.02 x 0.421	52,54,52	163 HB	0,70

Flattening test satisfactory.

Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora.

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis
PA - Product analysis
T - Transverse

Inženjer za kvalitetu
(Quality Engineer ; Ingenieur für Qualität)

Mileva Milinović, B.S.





GMC Sisak d.o.o.

Braće Kavurića 12
44010 SISAK
 Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15
 Izdanje/Datum: 06/2008-02-15
 Stranica/Page/Seite: 4 of 9
 Sisak, 26.11.2009.

UVJERENJE O PREUZIMANJU
 INSPECTION CERTIFICATE
 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

 Br. 677 BC
 No.
 Nr.

Otpremnica br. (Dispatch No.; Absandliste Nr.)		Kupac (Customer; Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N. Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A.	
Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer) Z-9589, P.O. 62513, Item 1/4, P 4263		Norma (Standard; Norm) API 5L, 44 th ed., 2007. ASTM A 106/06, ASME SA 106/07 ASTM A 53/07, ASME SA 53/07 NACE MR 0175/03.par.A2.1	
Predmet (Article; Gegenstand) SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 ft, PROTECTED, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS		Materijal. (Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2	

Dimenzija (Dimension; Abmessung)		Količina. (Quantity; Menge)					Ispitni tlak. (Test pressure; Prüfdruck)
mm	inch	Pcs	m	ft	kg	lb	PSI/s
-	6.625 x 0.432	900	11132,26	36522.5	493.054	1087.012	3000/5

Talina br. Heat No. Schmelze Nr.	Kemijska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) %													CE max.0,43
	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb		
3366	0,19	1,12	0,014	0,014	0,35	0,24	0,03	0,02	0,11	0,08	0,002	0,002	HA	-
	0,19	1,11	0,014	0,014	0,34	0,24	0,03	0,02	0,11	0,09	0,002	0,002	PA	0,43
	0,19	1,12	0,013	0,014	0,34	0,24	0,03	0,02	0,11	0,08	0,002	0,002	PA	0,43
3372	0,19	1,07	0,013	0,012	0,29	0,23	0,03	0,02	0,11	0,08	0,002	0,002	HA	-
	0,19	1,08	0,012	0,012	0,28	0,23	0,00	0,01	0,11	0,08	0,002	0,002	PA	0,42
3368	0,19	1,07	0,012	0,012	0,28	0,23	0,00	0,01	0,11	0,08	0,002	0,002	PA	0,42
	0,19	1,07	0,011	0,013	0,28	0,21	0,02	0,02	0,11	0,09	0,002	0,002	HA	-
3360	0,19	1,07	0,012	0,013	0,27	0,21	0,02	0,02	0,11	0,09	0,002	0,001	PA	0,42
	0,19	1,06	0,012	0,013	0,26	0,21	0,02	0,02	0,11	0,09	0,002	0,001	PA	0,42
	0,17	1,22	0,013	0,014	0,29	0,21	0,03	0,02	0,13	0,08	0,001	0,001	HA	-
3367	0,17	1,22	0,014	0,014	0,28	0,21	0,03	0,02	0,13	0,08	0,001	0,001	PA	0,43
	0,17	1,21	0,015	0,014	0,29	0,21	0,03	0,02	0,13	0,08	0,001	0,001	PA	0,43
	0,19	1,06	0,009	0,012	0,35	0,20	0,03	0,02	0,09	0,08	0,002	0,002	HA	-
	0,19	1,06	0,010	0,012	0,34	0,20	0,03	0,02	0,09	0,08	0,001	0,001	PA	0,41
	0,19	1,06	0,009	0,013	0,35	0,20	0,03	0,02	0,09	0,08	0,001	0,001	PA	0,41

Melting: E

Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)

	Granica Yield point, Streckgrenze psi	Čvrstoća Tensile strenght Zugfestigkeit psi	Istezanje % Elongation %, Dehnung % A2	Test specimen Dimensions mm	CVN IMPACT TEST		R _t R _m
					TEMPERATURE 32 °F RECALCULATED FROM T 10x7,5 TO 10x10	HARDNES TEST max 22 HRC (max 236 HB)	
					T		
	52,200-65,300	66,700-110,200	min. 30.0		min. 20 ft-lb		max.0,93
3366	58,128	82,174	40.4	L 1.00 x 0.449	46,52,46	163 HB	0,71
3372	56,333	79,592	39.0	L 1.02 x 0.441	59,59,51	157 HB	0,71
3368	55,019	79,386	40.7	L 1.00 x 0.421	54,49,56	160 HB	0,69
3360	55,879	77,671	38.7	L 0.99 x 0.457	59,59,59	162 HB	0,72
3367	56,204	79,412	42.7	L 1.01 x 0.441	59,59,59	160 HB	0,71

Flattening test satisfactory.

Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora.

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

 HA - Heat analysis
 PA - Product analysis
 T - Transverse

 Inženjer za kvalitetu
 (Quality Engineer ; Ingenieur der Qualität)

Mileva Mihović, B.Sc.





Braće Kavurića 12
 44010 SISAK
 Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15
 Izdanje/Datum: 06/2008-02-15
 Stranica/Page/Sette: 5 of 9
 Sisak, 26.11.2009.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 677 BC
 No.
 Nr.

Otpremnica br. (Dispatch No.: Absandliste Nr.)	Kupac (Customer; Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A.
---	--

Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer) Z-9589, P.O. 62513, Item 1/4, P 4263	Norma (Standard; Norm) API 5L, 44thed. 2007. ASTM A 106/06, ASME SA 106/07 ASTM A 53/07, ASME SA 53/07 NACE MR 0175/03.par.A2.1	Materijal, (Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2
---	---	---

Predmet (Article; Gegenstand) SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 ft, PROTECTED, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS	Količina, (Quantity; Menge)	Ispitni tlak, (Test pressure; Prüfdruck)
	mm inch Pcs m ft kg lb	PSI/s
	6.625 x 0.432 900 11132,26 36522.5 493.054 1087.012	3000/5

Talina br. Heat No. Schmelze Nr.	Kemijska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) %												CE max.0,43	
	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb		
3352	0,18	1,14	0,016	0,015	0,28	0,23	0,03	0,01	0,12	0,07	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,14	0,016	0,013	0,26	0,23	0,03	0,01	0,12	0,07	0,001	0,001	PA	0,42
3361	0,18	1,16	0,017	0,014	0,27	0,23	0,03	0,01	0,12	0,07	0,001	0,001	PA	0,43
	0,17	1,12	0,015	0,015	0,31	0,22	0,03	0,02	0,12	0,08	0,002	0,002	HA	-
3362	0,17	1,12	0,013	0,012	0,30	0,22	0,03	0,02	0,12	0,08	0,001	0,001	PA	0,41
	0,17	1,13	0,014	0,013	0,30	0,22	0,03	0,02	0,12	0,08	0,001	0,001	PA	0,41
3355	0,18	1,17	0,017	0,015	0,28	0,22	0,03	0,01	0,13	0,09	0,002	0,003	HA	-
	0,18	1,17	0,015	0,013	0,27	0,22	0,03	0,01	0,13	0,09	0,001	0,001	PA	0,43
3359	0,18	1,17	0,014	0,012	0,28	0,22	0,03	0,01	0,13	0,09	0,001	0,001	PA	0,43
	0,18	1,16	0,011	0,013	0,30	0,17	0,03	0,02	0,12	0,07	0,002	0,002	HA	-
3355	0,18	1,15	0,013	0,011	0,28	0,17	0,03	0,02	0,12	0,07	0,001	0,001	PA	0,42
	0,18	1,16	0,012	0,012	0,29	0,17	0,03	0,02	0,12	0,07	0,001	0,001	PA	0,42
3359	0,18	1,20	0,017	0,010	0,30	0,20	0,02	0,01	0,13	0,07	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,20	0,017	0,010	0,30	0,20	0,02	0,01	0,13	0,07	0,002	0,001	PA	0,43
3359	0,18	1,20	0,017	0,010	0,30	0,20	0,02	0,01	0,13	0,07	0,002	0,001	PA	0,43
	0,18	1,20	0,017	0,010	0,30	0,20	0,02	0,01	0,13	0,07	0,002	0,001	PA	0,43

Melting: E

	Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)						
	Granica Yield point, Streckgrenze	Čvrstoća Tensile strength Zugfestigkeit	Istezanje % Elongation %, Dehnung %	Test specimen Dimensions	CVN IMPACT TEST TEMPERATURE 32 °F RECALCULATED FROM T 10x7,5 TO 10x10	HARDNES TEST max 22 HRC (max 236 HB)	R _t R _m
	psi	psi	A2	mm	T		
	62,200-65,300	66,700-110,200	min. 30.0		min. 20 ft-lb		max.0,83
3352	55,080	79,551	39.8	L 1.00 x 0.441	61,61,61	161 HB	0,69
3361	56,216	77,709	34.4	L 1.00 x 0.433	57,57,55	159 HB	0,72
3362	56,515	81,429	39.0	L 1.01 x 0.429	59,59,55	161 HB	0,70
3355	55,100	78,854	37.8	L 1.00 x 0.449	61,61,67	156 HB	0,70
3359	59,643	83,862	36.2	L 1.00 x 0.437	64,59,64	164 HB	0,71

Flattening test satisfactory.
 Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora.
 We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis
 PA - Product analysis
 T - Transverse

Inženjer za kvalitetu
 (Quality Engineer, Ingenieur der Qualität)
 Mileva Milnović, B.Sc.



CMC Sisak d.o.o.

Braće Kavurića 12
44010 SISAK
 Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15
 Izdanje/Datum: 06/2008-02-15
 Stranica/Page/Seite: 6 of 9
 Sisak, 26.11.2009.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 677 BC
 No.
 Nr.

Opremnica br. (Dispatch No.; Absandliste Nr.)	Kupac (Customer; Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N. Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A.
--	---

Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer) Z-9589, P.O. 62513, Item 1/4, P 4263	Norma (Standard; Norm) API 5L, 44th ed., 2007. ASTM A 106/06, ASME SA 106/07 ASTM A 53/07, ASME SA 53/07 NACE MR 0175/03.par.A2.1	Materijal, (Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2
---	---	---

Dimenzija (Dimension; Abmessung)	Količina, (Quantity; Menge)						Ispitni tlak, (Test pressure; Prüfdruck)
mm	inch	Pcs	m	ft	kg	lb	PSI/s
--	6.625 x 0.432	900	11132,26	36522.5	493.054	1087.012	3000/5

Talina br. Heat No. Schmelze Nr.	Kemijaska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) %												CE max.0,43	
	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb		
3357	0,19	1,14	0,010	0,010	0,38	0,20	0,03	0,02	0,10	0,08	0,002	0,002	HA	-
	0,19	1,12	0,010	0,010	0,37	0,20	0,03	0,02	0,10	0,08	0,002	0,001	PA	0,43
	0,19	1,13	0,010	0,010	0,37	0,20	0,03	0,02	0,10	0,08	0,002	0,001	PA	0,43
3354	0,19	1,14	0,009	0,012	0,35	0,20	0,03	0,02	0,11	0,07	0,002	0,002	HA	-
	0,19	1,14	0,010	0,012	0,34	0,20	0,03	0,02	0,11	0,07	0,002	0,001	PA	0,43
3377	0,19	1,13	0,010	0,012	0,34	0,20	0,03	0,02	0,11	0,07	0,002	0,001	PA	0,43
	0,19	1,11	0,017	0,014	0,29	0,20	0,03	0,02	0,13	0,09	0,002	0,002	HA	-
	0,19	1,11	0,016	0,014	0,27	0,20	0,03	0,02	0,13	0,09	0,002	0,001	PA	0,43
3358	0,19	1,10	0,017	0,014	0,27	0,20	0,03	0,02	0,13	0,09	0,002	0,001	PA	0,43
	0,18	1,16	0,012	0,011	0,28	0,20	0,02	0,02	0,10	0,07	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,16	0,011	0,011	0,26	0,20	0,02	0,01	0,10	0,07	0,002	0,001	PA	0,42
3356	0,18	1,17	0,012	0,011	0,26	0,20	0,02	0,01	0,10	0,07	0,002	0,001	PA	0,42
	0,18	1,10	0,015	0,013	0,24	0,20	0,03	0,02	0,16	0,08	0,001	0,002	HA	-
	0,18	1,09	0,014	0,013	0,24	0,20	0,03	0,02	0,16	0,08	0,002	0,001	PA	0,42
	0,18	1,09	0,014	0,013	0,24	0,20	0,03	0,02	0,16	0,08	0,002	0,001	PA	0,42

Melting: E	Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)						
	Granica Yield point, Streckgrenze	Čvrstoća Tensile strength Zugfestigkeit	Istezanje % Elongation %, Dehnung %	Test specimen Dimensions	CVN IMPACT TEST TEMPERATURE 32 °F RECALCULATED FROM T 10x7,5 TO 10x10	HARDNES TEST max 22 HRC (max 236 HB)	R _t R _m
	psi	psi	A2	mm	T		max.0,93
	62,200-65,300	68,700-110,200	min. 30.0		min. 20 ft-lb		
3357	58,394	84,112	39.6	L 0.99 x 0.457	57,59,59	166 HB	0,69
3354	53,459	77,028	42.9	L 1.00 x 0.453	55,51,59	160 HB	0,69
3377	57,102	79,897	40.6	L 1.01 x 0.441	74,74,74	157 HB	0,72
3358	55,615	79,215	40.3	L 1.00 x 0.421	57,59,61	163 HB	0,70
3356	57,243	78,490	43.1	L 1.01 x 0.449	65,60,55	159 HB	0,73

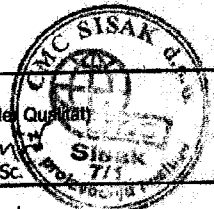
Flattening test satisfactory.
 Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora.
 We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis
 PA - Product analysis
 T - Transverse

Inženjer za kvalitetu
 (Quality Engineer ; Ingenieur der Qualität)

Mileva Milnović, B.Sc.





CMC Sisak d.o.o.

Braće Kavurića 12

44010 SISAK

Republic of Croatia

KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15

Izdanje/Datum: 06/2008-02-15

Stranica/Page/Selste: 7 of 9

Sisak, 26.11.2009.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 677 BC

No.
Nr.

Otpremnica br. (Dispatch No.; Absandliste Nr.) --		Kupac (Customer; Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A.	
Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer) Z-9589, P.O. 62513, Item 1/4, P 4263		Norma (Standard; Norm) API 5L, 44 th ed., 2007. ASTM A 106/06, ASME SA 106/07 ASTM A 53/07, ASME SA 53/07 NACE MR 0175/03.par.A2.1	Materijal, (Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2
Predmet (Article; Gegenstand) SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 ft, PROTECTED, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS			

Dimenzija (Dimension; Abmessung)		Količina, (Quantity; Menge)					Ispitni tlak, (Test pressure; Prüfdruck)
mm	inch	Pcs	m	ft	kg	lb	PSI/s
--	6.625 x 0.432	900	11132,26	36522.5	493.054	1087.012	3000/5

Talina br. Heat No. Schmelze Nr.	Kemijska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) %												CE max.0,43	
	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb		
3540	0,18	1,20	0,007	0,011	0,35	0,22	0,03	0,01	0,10	0,10	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,20	0,009	0,010	0,34	0,22	0,03	0,01	0,10	0,10	0,001	0,001	PA	0,43
	0,18	1,20	0,008	0,009	0,33	0,22	0,03	0,01	0,10	0,10	0,001	0,001	PA	0,43
3543	0,20	1,05	0,010	0,014	0,31	0,23	0,00	0,01	0,11	0,08	0,002	0,003	HA	-
	0,20	1,05	0,010	0,012	0,29	0,23	0,00	0,01	0,11	0,09	0,001	0,001	PA	0,42
	0,20	1,05	0,009	0,012	0,30	0,23	0,00	0,01	0,11	0,08	0,001	0,001	PA	0,42
3549	0,18	1,10	0,013	0,013	0,24	0,24	0,02	0,02	0,14	0,08	0,001	0,002	HA	-
	0,18	1,10	0,012	0,010	0,25	0,24	0,02	0,02	0,14	0,08	0,002	0,001	PA	0,42
	0,18	1,09	0,013	0,011	0,25	0,24	0,02	0,02	0,14	0,08	0,002	0,001	PA	0,42
3542	0,17	1,21	0,010	0,013	0,33	0,25	0,03	0,01	0,12	0,09	0,002	0,003	HA	-
	0,17	1,20	0,010	0,011	0,32	0,25	0,03	0,01	0,12	0,09	0,002	0,002	PA	0,43
	0,17	1,19	0,010	0,012	0,31	0,25	0,03	0,01	0,12	0,09	0,002	0,002	PA	0,42
3547	0,18	1,09	0,011	0,014	0,33	0,26	0,03	0,02	0,15	0,10	0,002	0,001	HA	-
	0,18	1,09	0,010	0,012	0,33	0,26	0,03	0,02	0,15	0,10	0,002	0,002	PA	0,43
	0,18	1,09	0,011	0,013	0,33	0,26	0,03	0,02	0,15	0,10	0,002	0,002	PA	0,43

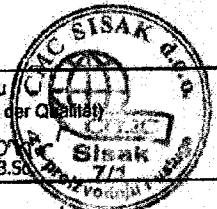
Melting: E

Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)							
Granica Yield point. Streckgrenze	Čvrstoća Tensile strenght Zugfestigkeit	Istezanje % Elongation % Dehnung %	Test specimen Dimensions	CVN IMPACT TEST		HARDNES TEST max 22 HRC (max 238 HB)	R _t R _m
				TEMPERATURE 32 °F RECALCULATED FROM T 10x7,5 TO 10x10			
psi	psi	A2	mm	T			max.0,93
52.200-65.300	66.700-110.200	min. 30.0		min. 20 ft-lb			
3540	57,536	82,617	39.4	L 1.00 x 0.425	51,53,46	165 HB	0,70
3543	57,481	79,320	41.3	L 0.99 x 0.437	49,44,47	161 HB	0,72
3549	58,736	79,725	40.9	L 0.99 x 0.425	57,59,57	157 HB	0,74
3542	57,175	80,394	42.7	L 1.00 x 0.445	87,87,89	167 HB	0,71
3547	57,130	79,912	38.1	L 1.00 x 0.457	74,71,84	166 HB	0,72
Flattening test satisfactory. Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.							

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora.
We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis
PA - Product analysis
T - Transverse

Inženjer za kvalitetu
(Quality Engineer ; Ingenieur der Qualität)
Mileva Milnović, B.Sc.
Sisak 7/1





CMC Sisak d.o.o.

Braće Kavurića 12

44010 SISAK

Republike od Croatia

KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CJEVI

PSK KBC 824/0br.15

Izdanje/Datum: 06/2008-02-15

Stranica/Page/Seite: 8 of 9

Sisak, 26.11.2009.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 677 BC

No.
Nr.

Otpremnica br. (Dispatch No.; Absandliste Nr.) ---	Kupac (Customer; Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A.
--	---

Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer) Z-9589, P.O. 62513, Item 1/4, P 4263	Norma (Standard; Norm) API 5L, 44 th ed., 2007. ASTM A 106/06, ASME SA 106/07 ASTM A 53/07, ASME SA 53/07 NACE MR 0175/03, par.A2.1	Materijal. (Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2
--	---	---

Predmet (Article; Gegenstand) SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 ft, PROTECTED, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS	Dimenzija (Dimension; Abmessung)	Količina. (Quantity; Menge)					Ispitni tlak. (Test pressure; Prüfdruck)	
	mm	inch	Pcs	m	ft	kg	lb	PSI/s
	--	6.625 x 0.432	900	11132,26	36522.5	493.054	1087.012	3000/5

Talina br. Heat No. Schmelz Nr.	Kemijska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) %												CE max.0,43	
	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb		
3548	0,19	1,07	0,013	0,014	0,28	0,25	0,03	0,02	0,14	0,10	0,002	0,002	HA	-
	0,19	1,07	0,013	0,012	0,27	0,25	0,03	0,02	0,14	0,10	0,002	0,002	PA	0,43
3545	0,19	1,07	0,011	0,013	0,28	0,25	0,03	0,02	0,14	0,10	0,002	0,002	HA	-
	0,19	1,07	0,013	0,014	0,32	0,25	0,03	0,01	0,14	0,09	0,002	0,001	PA	0,43
3546	0,19	1,07	0,012	0,012	0,31	0,25	0,03	0,01	0,14	0,09	0,001	0,002	HA	-
	0,19	1,07	0,011	0,013	0,31	0,25	0,03	0,01	0,14	0,09	0,001	0,002	PA	0,43
3551	0,19	1,08	0,009	0,012	0,36	0,22	0,03	0,01	0,09	0,08	0,002	0,001	HA	-
	0,19	1,09	0,007	0,010	0,36	0,22	0,03	0,01	0,09	0,08	0,002	0,002	PA	0,42
3541	0,18	1,18	0,011	0,013	0,32	0,25	0,03	0,01	0,10	0,09	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,18	0,011	0,011	0,31	0,25	0,03	0,01	0,10	0,09	0,002	0,001	PA	0,43
3541	0,18	1,18	0,010	0,012	0,33	0,25	0,03	0,01	0,10	0,09	0,002	0,001	HA	-
	0,17	1,14	0,010	0,014	0,29	0,24	0,03	0,02	0,13	0,08	0,001	0,002	PA	0,42
	0,17	1,15	0,010	0,012	0,30	0,24	0,03	0,02	0,13	0,09	0,001	0,001	PA	0,42

Melting: E

	Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)						
	Granica Yield point, Streckgrenze	Čvrstoća Tensile strenght Zugfestigkeit	Istezanje % Elongation %, Dehnung %	Test specimen Dimensions	CVN IMPACT TEST TEMPERATURE 32 °F RECALCULATED FROM T 10x7,5 TO 10x10	HARDNES TEST max 22 HRC (max 236 HB)	R _t R _m
	psi	psi	A2	mm	T		max.0,93
	52,200-65,300	66,700-110,200	min. 30,0		min. 20 ft-lb		
3548	55,814	79,680	39,7	L 0,99 x 0,465	55,63,61	164 HB	0,70
3545	56,386	80,271	40,7	L 0,99 x 0,441	61,61,64	167 HB	0,70
3546	59,032	82,085	41,5	L 1,00 x 0,433	64,61,65	164 HB	0,72
3551	58,071	81,131	39,3	L 1,00 x 0,437	61,53,53	170 HB	0,72
3541	56,667	80,165	42,7	L 1,00 x 0,453	61,67,65	169 HB	0,70

Flattening test satisfactory.
Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External Imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora.

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis
PA - Product analysis
T - Transverse

Inženjer za kvalitetu
(Quality Engineer; Ingenieur für Qualität)

Mileva Milnović, B.Sc.





Braće Kavurića 12
44010 SISAK
 Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15
 Izdanje/Datum: 06/2008-02-15
 Stranica/Page/Seite: 9 of 9
 Sisak, 26.11.2009.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 677 BC
 No.
 Nr.

Opremnica br. (Dispatch No.; Absandliste Nr.)		Kupac (Customer; Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N. Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A.	
Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer) Z-9589, P.O. 62513, Item 1/4, P 4263		Norma (Standard; Norm) API 5L, 44 th ed., 2007. ASTM A 106/06, ASME SA 106/07 ASTM A 53/07, ASME SA 53/07 NACE MR 0175/03.par.A2.1	Materijal. (Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2
Predmet (Article; Gegenstand) SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 ft, PROTECTED, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS			

Dimenzija (Dimension; Abmessung)		Količina, (Quantity; Menge)					Ispitni tlak. (Test pressure; Prüfdruck)
mm	inch	Pcs	m	ft	kg	lb	PSI/s
--	6.625 x 0.432	900	11132,26	36522.5	493.054	1087.012	3000/5

Talina br. Heat No. Schmelze Nr.	Kemijska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) %												CE max.0,43	
	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb		
3552	0,19	1,08	0,013	0,014	0,26	0,23	0,02	0,01	0,11	0,08	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,09	0,011	0,012	0,25	0,23	0,02	0,01	0,11	0,08	0,001	0,001	PA	0,41
3554	0,18	1,09	0,012	0,013	0,26	0,23	0,02	0,01	0,11	0,08	0,001	0,001	PA	0,41
	0,18	1,08	0,010	0,013	0,27	0,26	0,03	0,01	0,11	0,09	0,001	0,002	HA	-
3427	0,18	1,08	0,009	0,011	0,26	0,26	0,03	0,01	0,11	0,09	0,002	0,001	PA	0,42
	0,18	1,09	0,009	0,012	0,26	0,26	0,03	0,01	0,11	0,09	0,002	0,001	PA	0,41
3555	0,20	1,05	0,010	0,013	0,24	0,20	0,02	0,02	0,11	0,09	0,002	0,002	HA	-
	0,20	1,05	0,011	0,011	0,23	0,20	0,02	0,02	0,11	0,09	0,002	0,001	PA	0,42
3556	0,20	1,06	0,011	0,012	0,24	0,20	0,02	0,02	0,11	0,09	0,002	0,001	PA	0,42
	0,19	1,12	0,012	0,013	0,28	0,22	0,03	0,01	0,11	0,09	0,001	0,002	HA	-
3555	0,19	1,12	0,011	0,012	0,28	0,22	0,03	0,01	0,11	0,09	0,002	0,001	PA	0,43
	0,19	1,13	0,010	0,011	0,28	0,22	0,03	0,01	0,11	0,09	0,002	0,001	PA	0,43
3556	0,19	1,06	0,010	0,013	0,35	0,24	0,02	0,01	0,11	0,08	0,002	0,002	HA	-
	0,19	1,08	0,009	0,012	0,34	0,24	0,03	0,01	0,11	0,08	0,001	0,001	PA	0,42
	0,19	1,07	0,008	0,011	0,33	0,24	0,03	0,01	0,11	0,08	0,001	0,001	PA	0,42

Melting: E

	Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)						
	Granica Yield point, Streckgrenze	Čvrstoća Tensile strenght Zugfestigkeit	Istezanje % Elongation %, Dehnung %	Test specimen Dimensions	CVN IMPACT TEST TEMPERATURE 32 °F RECALCULATED FROM T 10x7,5 TO 10x10	HARDNES TEST max 22 HRC (max 236 HB)	Rt Rm
	psi	psi	A2	mm	T		max.0,93
	52,200-65,300	66,700-110,200	min. 30.0		min. 20 ft-lb		
3552	56,750	78,770	39.1	L 0.99 x 0.429	55,60,57	164 HB	0,72
3554	57,657	79,635	37.7	L 1.00 x 0.445	64,67,65	164 HB	0,72
3427	55,545	77,548	40.0	L 0.99 x 0.449	61,57,61	161 HB	0,72
3555	56,767	80,405	39.0	L 1.00 x 0.453	61,97,64	167 HB	0,71
3556	54,666	79,131	39.8	L 1.00 x 0.429	97,60,65	164 HB	0,69

Flattening test satisfactory.
 Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora .
 We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis
 PA - Product analysis
 T - Transverse

Inženjer za kvalitetu
 (Quality Engineer ; Ingenieur für Qualität)
 Mileva Milinović, B.S.