



CMC Sisak d.o.o.

Braće Kavurića 12
44010 SISAK
Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15
Izdanje/Datum: 06/2008-02-15
Stranica/Page/Seite: 1 of 7
Sisak, 10.10.2009.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 548 BC

No.
Nr.

Otpremnica br. (Dispatch No.; Absandliste Nr.) --	Kupac (Customer; Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A.	Materijal, (Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2
Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer) Z-9589, P.O. 62513, ITEM 1/6, P-4233	Norma (Standard; Norm) API 5L, 44 th ed., 2007. ASTM A 106/06, ASME SA 106/07 ASTM A 53/07, ASME SA 53/07 NACE MR 0175/03, par.A2.1	
Predmet (Article; Gegenstand) SEAMLESS PIPES, HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 FT, PROTECTED BY VARNISH, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS		

Dimenzija (Dimension; Abmessung)	Količina, (Quantity; Menge)						Ispitni tlak, (Test pressure, Prüfdruck)
mm	inch	Pcs	m	ft	kg	lb	PSI/s
--	8.625 x 0.500	764	9564,04	31377.2	636.189	1.402.572	3000/5

Talina br. Heat No. Schmelze Nr.	Kemijaska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) %												CE max.0.43	
	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb		
3235	0,18	1,15	0,013	0,012	0,25	0,19	0,02	0,03	0,14	0,08	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,14	0,012	0,012	0,25	0,19	0,02	0,03	0,14	0,08	0,001	0,001	PA	0,43
	0,18	1,14	0,013	0,011	0,25	0,19	0,02	0,03	0,14	0,08	0,001	0,001	PA	0,43
3248	0,18	1,12	0,008	0,011	0,26	0,19	0,02	0,02	0,11	0,09	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,10	0,009	0,011	0,26	0,19	0,02	0,02	0,11	0,09	0,001	0,001	PA	0,41
	0,18	1,10	0,009	0,010	0,26	0,19	0,02	0,02	0,11	0,09	0,001	0,001	PA	0,41
3234	0,18	1,19	0,006	0,011	0,35	0,25	0,02	0,02	0,09	0,11	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,19	0,005	0,010	0,35	0,24	0,02	0,02	0,09	0,10	0,002	0,001	PA	0,43
	0,18	1,18	0,006	0,009	0,35	0,24	0,02	0,02	0,09	0,10	0,002	0,001	PA	0,43
3213	0,18	1,09	0,006	0,012	0,26	0,20	0,02	0,02	0,11	0,08	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,09	0,007	0,011	0,25	0,20	0,02	0,02	0,11	0,08	0,001	0,001	PA	0,41
	0,18	1,09	0,006	0,010	0,26	0,20	0,02	0,02	0,11	0,08	0,001	0,001	PA	0,41
3212	0,19	1,10	0,008	0,012	0,35	0,19	0,02	0,02	0,09	0,08	0,002	0,001	HA	-
	0,19	1,09	0,007	0,010	0,35	0,19	0,02	0,02	0,10	0,08	0,001	0,001	PA	0,42
	0,19	1,10	0,008	0,011	0,35	0,19	0,02	0,02	0,10	0,08	0,001	0,001	PA	0,42

Melting: E

Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)

Granica Yield point, Streckgrenze	Čvrstoća Tensile strenght Zugfestigkeit	Istezanje % Elongation %, Dehnung %	Test specimen Dimensions	CVN IMPACT TEST TEMPERATURE 32 °F T 10 x 10	HARDNES TEST max 22 HRC (max 236 HB)	Rt Rm	
psi	psi	A2	mm	T			
52,200-65,300	66,700-110,200	min. 30.0		min. 20 ft-lb		max.0.93	
3235	52,357	79,623	40.9	L 1.46 x 0.492	35,37,39	157 HB	0,66
3248	52,357	79,333	41,1	L 1.49 x 0.492	52,54,48	165 HB	0,66
3234	56,567	79,813	41.4	L 1.49 x 0.449	26,32,32	185 HB	0,71
3213	55,983	79,333	45.8	L 1.50 x 0.480	28,31,36	169 HB	0,71
3212	53,088	75,653	45.7	L 1.48 x 0.520	46,52,52	164 HB	0,70

Flattening test satisfactory.
Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora.
We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.

HA - Heat analysis
PA - Product analysis
T - Transverse

Inženjer za kvalitetu
(Quality Engineer; Ingenieur der Qualität)
Mileva Milnović, B.Sc.



CMC Sisak d.o.o.

Braće Kavurića 12
44010 SISAK
Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15
Izdanje/Datum: 06/2008-02-15
Stranica/Page/Seite: 2 of 7
Sisak, 10.10.2009.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 548 BC

No.

Nr.

Otpremnica br. (Dispatch No.; Absandliste Nr.) --	Kupac (Customer; Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A.
---	---

Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer) Z-9589, P.O. 62513, ITEM 1/6, P-4233	Norma (Standard; Norm) API 5L, 44 th ed., 2007. ASTM A 106/06, ASME SA 106/07 ASTM A 53/07, ASME SA 53/07 NACE MR 0175/03.par.A2.1	Materijal, (Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2
--	--	---

Predmet (Article; Gegenstand) SEAMLESS PIPES, HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 FT, PROTECTED BY VARNISH, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS	Dimenzija (Dimension; Abmessung)	Količina, (Quantity; Menge)					Ispitni tlak, (Test pressure, Prüfdruck)	
	mm	inch	Pcs	m	ft	kg	lb	PSI/s
	--	8.625 x 0.500	764	9564,04	31377.2	636.189	1.402.572	3000/5

Talina br. Heat No. Schmelze Nr.	Kemijska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) %												CE max.0,43	
	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb		
3229	0,18	1,05	0,009	0,014	0,37	0,22	0,02	0,02	0,11	0,10	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,06	0,009	0,012	0,37	0,22	0,02	0,02	0,12	0,10	0,002	0,001	PA	0,41
	0,18	1,06	0,008	0,013	0,36	0,22	0,02	0,02	0,12	0,10	0,002	0,001	PA	0,41
3228	0,19	1,10	0,007	0,011	0,40	0,25	0,02	0,02	0,11	0,12	0,002	0,001	HA	-
	0,19	1,10	0,006	0,010	0,40	0,25	0,02	0,02	0,11	0,11	0,002	0,001	PA	0,43
	0,19	1,10	0,005	0,010	0,41	0,25	0,02	0,02	0,11	0,11	0,002	0,001	PA	0,43
3227	0,18	1,10	0,010	0,013	0,29	0,22	0,02	0,02	0,14	0,12	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,11	0,010	0,012	0,29	0,22	0,02	0,02	0,14	0,12	0,002	0,001	PA	0,42
	0,18	1,10	0,009	0,013	0,28	0,22	0,02	0,02	0,14	0,12	0,002	0,001	PA	0,42
3244	0,18	1,23	0,011	0,013	0,31	0,16	0,03	0,01	0,10	0,08	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,23	0,009	0,011	0,31	0,16	0,03	0,01	0,10	0,08	0,002	0,001	PA	0,43
	0,18	1,23	0,010	0,012	0,30	0,16	0,03	0,01	0,10	0,08	0,002	0,001	PA	0,43
3253	0,18	1,21	0,011	0,012	0,33	0,18	0,03	0,02	0,11	0,07	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,21	0,010	0,010	0,33	0,18	0,03	0,02	0,11	0,07	0,002	0,001	PA	0,43
	0,18	1,21	0,011	0,011	0,33	0,18	0,03	0,02	0,11	0,07	0,002	0,001	PA	0,43

Melting: E	Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)						
	Granica Yield point, Streckgrenze	Čvrstoća Tensile strenght Zugfestigkeit	Istezanje % Elongation %, Dehnung %	Test specimen Dimensions	CVN IMPACT TEST TEMPERATURE 32 °F T 10 x 10	HARDNES TEST max 22 HRC (max 236 HB)	R _t R _m
	psi	psi	A2	mm	T		
	52,200-65,300	66,700-110,200	min. 30.0		min. 20 ft-lb		max.0,93
3229	54,270	78,634	44.3	L 1.48 x 0.543	46,49,45	164 HB	0,69
3228	54,442	79,889	42.1	L 1.48 x 0.508	44,41,46	163 HB	0,68
3227	53,807	78,173	44.3	L 1.50 x 0.528	59,55,55	165 HB	0,69
3244	56,418	79,188	42.5	L 1.50 x 0.504	50,52,53	169 HB	0,71
3253	56,708	80,928	43.1	L 1.50 x 0.516	63,63,63	167 HB	0,70

Flattening test satisfactory.
Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora
We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.

HA - Heat analysis
PA - Product analysis
T - Transverse

Inženjer za kvalitetu
(Quality Engineer; Ingenieur der Qualität)
Mileva Milnović, B.Sc.



CMC Sisak d.o.o.

Braće Kavurića 12
44010 SISAK
Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15
Izdanje/Datum: 06/2008-02-15
Stranica/Page/Seite: 3 of 7
Sisak, 10.10.2009.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 548 BC
No.
Nr.

Otpremnica br. (Dispatch No.; Absandliste Nr.) --	Kupac (Customer; Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A.
---	---

Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer) Z-9589, P.O. 62513, ITEM 1/6, P-4233	Norma (Standard; Norm) API 5L, 44 th ed., 2007. ASTM A 106/06, ASME SA 106/07 ASTM A 53/07, ASME SA 53/07 NACE MR 0175/03.par.A2.1	Materijal. (Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2
--	--	---

Dimenzija (Dimension; Abmessung)	Količina. (Quantity; Menge)						Ispitni tlak. (Test pressure, Prüfdruck)
mm	inch	Pcs	m	ft	kg	lb	PSI/s
--	8.625 x 0.500	764	9564,04	31377.2	636.189	1.402.572	3000/5

Talina br. Heat No. Schmelze Nr.	Kemijska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) %												CE max.0.43	
	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb		
3251	0,18	1,20	0,010	0,010	0,33	0,15	0,02	0,02	0,09	0,07	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,21	0,009	0,009	0,32	0,15	0,02	0,02	0,09	0,07	0,002	0,001	PA	0,42
	0,18	1,22	0,010	0,010	0,33	0,15	0,02	0,02	0,09	0,07	0,002	0,001	PA	0,43
3232	0,18	1,14	0,014	0,015	0,19	0,20	0,03	0,02	0,15	0,10	0,002	0,003	HA	-
	0,18	1,13	0,014	0,014	0,17	0,20	0,03	0,02	0,15	0,10	0,002	0,001	PA	0,43
	0,18	1,14	0,014	0,015	0,16	0,20	0,03	0,02	0,15	0,10	0,002	0,001	PA	0,43
3233	0,18	1,19	0,014	0,013	0,22	0,24	0,03	0,01	0,11	0,09	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,19	0,014	0,011	0,21	0,24	0,03	0,01	0,11	0,09	0,002	0,001	PA	0,43
	0,18	1,19	0,015	0,012	0,22	0,24	0,03	0,01	0,11	0,09	0,002	0,001	PA	0,43
3252	0,19	1,11	0,012	0,012	0,32	0,18	0,02	0,01	0,14	0,12	0,002	0,002	HA	-
	0,19	1,10	0,011	0,011	0,31	0,18	0,02	0,01	0,14	0,12	0,002	0,001	PA	0,43
	0,19	1,09	0,012	0,010	0,30	0,18	0,02	0,01	0,14	0,12	0,002	0,001	PA	0,43
3219	0,19	1,16	0,013	0,012	0,26	0,20	0,03	0,01	0,10	0,09	0,001	0,001	HA	-
	0,19	1,16	0,011	0,010	0,26	0,20	0,03	0,01	0,10	0,09	0,001	0,001	PA	0,43
	0,19	1,16	0,012	0,011	0,26	0,20	0,03	0,01	0,10	0,09	0,001	0,001	PA	0,43

Melting: E

Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)

Granica Yield point, Streckgrenze psi	Čvrstoća Tensile strenght Zugfestigkeit psi	Istezanje % Elongation %, Dehnung % A2	Test specimen Dimensions mm	CVN IMPACT TEST TEMPERATURE 32 °F T 10 x 10 min. 20 ft-lb	HARDNES TEST max 22 HRC (max 236 HB)	R _t R _m max.0.93
52,200-65,300	66,700-110,200	min. 30.0				
3251	56,739	41.9	L 1.49 x 0.508	52,50,52	169 HB	0,70
3232	57,208	42.1	L 1.50 x 0.543	38,38,43	176 HB	0,69
3233	58,432	41.7	L 1.49 x 0.504	49,50,50	173 HB	0,71
3252	56,582	42.3	L 1.50 x 0.508	59,59,59	169 HB	0,71
3219	57,048	43.7	L 1.50 x 0.512	66,63,63	169 HB	0,69

Flattening test satisfactory.
Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora.
We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellanahme entspricht.

HA - Heat analysis
PA - Product analysis
T - Transverse



Inženjer za kvalitetu
(Quality Engineer; Ingenieur der Qualität)
Mileva Milnović, B.Sc.



CMC Sisak d.o.o.

Braće Kavurića 12
44010 SISAK
Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15
Izdavanje/Datum: 06/2008-02-15
Stranica/Page/Seite: 4 of 7
Sisak, 10.10.2009.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 548 BC

Nr.
Nr.

Otpremnica br. (Dispatch No.; Absandliste Nr.) --	Kupac (Customer; Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A.	Materijal, (Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2
Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer) Z-9589, P.O. 62513, ITEM 1/6, P-4233	Norma (Standard; Norm) API 5L, 44 th ed., 2007. ASTM A 106/06,ASME SA 106/07 ASTM A 53/07,ASME SA 53/07 NACE MR 0175/03.par.A2.1	
Predmet (Article; Gegenstand) SEAMLESS PIPES, HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 FT, PROTECTED BY VARNISH, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS		

Dimenzija (Dimension; Abmessung)		Količina, (Quantity; Menge)					Ispitni tlak, (Test pressure, Prüfdruck)
mm	inch	Pcs	m	ft	kg	lb	PSI/s
--	8.625 x 0.500	764	9564,04	31377.2	636.189	1.402.572	3000/5

Talina br. Heat No. Schmelze Nr.	Kemijska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) %												CE max.0,43	
	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb		
3220	0,18	1,14	0,012	0,013	0,26	0,22	0,03	0,02	0,14	0,09	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,14	0,010	0,010	0,26	0,22	0,03	0,02	0,14	0,09	0,001	0,001	PA	0,43
3247	0,18	1,14	0,009	0,011	0,26	0,22	0,03	0,02	0,14	0,09	0,001	0,001	PA	0,43
	0,19	1,16	0,010	0,014	0,27	0,19	0,02	0,02	0,10	0,09	0,002	0,002	HA	-
3215	0,19	0,15	0,010	0,013	0,26	0,19	0,02	0,02	0,11	0,09	0,001	0,001	PA	0,43
	0,19	0,15	0,011	0,013	0,26	0,18	0,02	0,02	0,11	0,09	0,001	0,001	PA	0,43
3218	0,18	1,14	0,009	0,013	0,35	0,21	0,02	0,02	0,10	0,08	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,14	0,009	0,012	0,35	0,21	0,02	0,02	0,10	0,08	0,002	0,001	PA	0,42
3216	0,18	1,14	0,010	0,012	0,35	0,21	0,02	0,02	0,10	0,08	0,002	0,001	PA	0,42
	0,18	1,12	0,012	0,013	0,24	0,19	0,03	0,01	0,14	0,10	0,002	0,002	HA	-
3216	0,18	1,12	0,013	0,013	0,24	0,19	0,03	0,01	0,14	0,10	0,001	0,001	PA	0,42
	0,18	1,13	0,012	0,012	0,24	0,19	0,03	0,01	0,14	0,10	0,001	0,001	PA	0,42
3216	0,18	1,14	0,012	0,013	0,28	0,22	0,03	0,02	0,13	0,08	0,002	0,001	HA	-
	0,18	1,13	0,012	0,012	0,27	0,21	0,03	0,01	0,13	0,09	0,001	0,001	PA	0,42
3216	0,18	1,14	0,013	0,012	0,27	0,21	0,03	0,01	0,13	0,09	0,001	0,001	PA	0,42

Melting: E

Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)

Granica Yield point, Streckgrenze	Čvrstoća Tensile strenght Zugfestigkeit	Istezanje % Elongation %, Dehnung %	Test specimen Dimensions	CVN IMPACT TEST TEMPERATURE 32 °F T 10 x 10	HARDNES TEST max 22 HRC (max 236 HB)	R _t R _m	
psi	psi	A2	mm	T			
52,200-65,300	66,700-110,200	min. 30.0		min. 20 ft-lb		max.0,93	
3220	55,886	80,559	42.3	L 1.50 x 0.508	60,60,60	157 HB	0,69
3247	52,412	79,942	40.0	L 1.49 x 0.551	52,46,46	166 HB	0,66
3215	52,669	76,515	47.6	L 1.49 x 0.500	68,59,58	157 HB	0,69
3218	53,518	77,735	46.3	L 1.48 x 0.532	58,51,52	161 HB	0,69
3216	53,377	78,492	42.1	L 1.49 x 0.504	56,52,52	159 HB	0,68

Flattening test satisfactory.
Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora.
We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.

HA - Heat analysis
PA - Product analysis
T - Transverse

SISAK d.o.o.
Inženjer za kvalitetu
(Quality Engineer; Ingenieur der Qualität)
za proizvodnju
Mileva Milnović, B.Sc.



CMC Sisak d.o.o.

Braće Kavurića 12
44010 SISAK
Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15
Izdanje/Datum: 06/2008-02-15
Stranica/Page/Seite: 5 of 7
Sisak, 10.10.2009.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 548 BC
No.
Nr.

Otpremnica br. (Dispatch No.; Absandliste Nr.) --	Kupac (Customer; Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A.
---	---

Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer) Z-9589, P.O. 62513, ITEM 1/6, P-4233	Norma (Standard; Norm) API 5L, 44 th ed., 2007. ASTM A 106/06, ASME SA 106/07 ASTM A 53/07, ASME SA 53/07 NACE MR 0175/03.par.A2.1	Materijal.(Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2
Predmet (Article; Gegenstand) SEAMLESS PIPES, HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 FT, PROTECTED BY VARNISH, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS		

Dimenzija (Dimension; Abmessung)		Količina. (Quantity; Menge)					Ispitni tlak. (Test pressure, Prüfdruck)
mm	inch	Pcs	m	ft	kg	lb	PSI/s
--	8.625 x 0.500	764	9564,04	31377.2	636.189	1.402.572	3000/5

Talina br. Heat No. Schmelze Nr.	Kemijska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) %												CE max.0.43	
	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb		
3217	0,18	1,07	0,010	0,014	0,25	0,19	0,03	0,02	0,12	0,07	0,001	0,001	HA	-
	0,18	1,08	0,011	0,013	0,26	0,19	0,03	0,02	0,12	0,07	0,001	0,001	PA	0,41
3238	0,18	1,08	0,011	0,013	0,25	0,19	0,03	0,02	0,12	0,07	0,001	0,001	PA	0,41
	0,19	1,09	0,007	0,013	0,28	0,15	0,02	0,02	0,09	0,07	0,002	0,002	HA	-
3240	0,19	1,08	0,008	0,012	0,27	0,15	0,02	0,02	0,09	0,07	0,002	0,001	PA	0,41
	0,19	1,08	0,008	0,013	0,27	0,15	0,02	0,02	0,09	0,07	0,002	0,001	PA	0,41
3241	0,19	1,10	0,006	0,012	0,30	0,16	0,03	0,02	0,08	0,07	0,002	0,002	HA	-
	0,19	1,10	0,006	0,012	0,29	0,16	0,03	0,02	0,08	0,07	0,002	0,001	PA	0,42
3243	0,19	1,10	0,007	0,011	0,29	0,16	0,03	0,02	0,08	0,07	0,002	0,001	PA	0,42
	0,19	1,10	0,007	0,011	0,29	0,16	0,03	0,02	0,08	0,07	0,002	0,001	PA	0,42
3241	0,18	1,09	0,010	0,014	0,28	0,18	0,03	0,02	0,11	0,08	0,002	0,002	HA	-
	0,19	1,07	0,011	0,013	0,27	0,18	0,03	0,02	0,10	0,08	0,002	0,010	PA	0,42
3243	0,19	1,07	0,011	0,013	0,27	0,18	0,03	0,02	0,11	0,08	0,002	0,010	PA	0,42
	0,19	1,14	0,013	0,012	0,26	0,18	0,02	0,02	0,12	0,09	0,002	0,001	HA	-
3243	0,19	1,13	0,012	0,011	0,26	0,18	0,02	0,02	0,12	0,09	0,001	0,001	PA	0,43
	0,19	1,14	0,012	0,012	0,26	0,18	0,02	0,02	0,12	0,09	0,001	0,001	PA	0,43

Melting: E

Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)

	Granica	Čvrstoća	Istezanje %	Test specimen	CVN IMPACT TEST	HARDNES TEST	Rt
	Yield point, Streckgrenze	Tensile strenght Zugfestigkeit	Elongation %, Dehnung %	Dimensions	TEMPERATURE 32 °F T 10 x 10	max 22 HRC (max 236 HB)	Rm
	psi	psi	A2	mm	T		
	52,200-65,300	66,700-110,200	min. 30.0		min. 20 ft-lb		max.0.93
3217	52,436	77,080	43.5	L 1.49 x 0.480	43,42,49	160 HB	0,68
3238	52,394	76,254	45.7	L 1.48 x 0.480	52,55,58	156 HB	0,69
3240	52,372	77,815	44.0	L 1.49 x 0.500	59,59,59	169 HB	0,67
3241	55,714	79,187	41.7	L 1.50 x 0.461	55,52,52	169 HB	0,70
3243	55,854	79,992	47.2	L 1.49 x 0.500	46,48,48	161 HB	0,70

Flattening test satisfactory.
Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora .
We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.

HA - Heat analysis
PA - Product analysis
T - Transverse

Inženjer za kvalitetu
(Quality Engineer / Ingenieur der Qualität)
Sisak
7/1
za proizvodnju
Mireva Milnović, B.Sc.



CMC Sisak d.o.o.

Braće Kavurića 12
44010 SISAK
Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15
Izdavanje/Datum: 06/2008-02-15
Stranica/Page/Seite: 6 of 7
Sisak, 10.10.2009.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 548 BC

Nr.
Nr.

Otpremnica br. (Dispatch No.; Absandliste Nr.) --	Kupac (Customer; Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A.
Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer) Z-9589, P.O. 62513, ITEM 1/6, P-4233	Norma (Standard; Norm) API 5L, 44 th ed., 2007. ASTM A 106/06, ASME SA 106/07 ASTM A 53/07, ASME SA 53/07 NACE MR 0175/03.par.A2.1
Predmet (Article; Gegenstand) SEAMLESS PIPES, HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 FT, PROTECTED BY VARNISH, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS	Materijal, (Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2

Dimenzija (Dimension; Abmessung)		Količina, (Quantity; Menge)					Ispitni tlak, (Test pressure, Prüfdruck)
mm	inch	Pcs	m	ft	kg	lb	PSI/s
--	8.625 x 0.500	764	9564,04	31377.2	636.189	1.402.572	3000/5

Talina br. Heat No. Schmelze Nr.	Kemijska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) %												CE max.0,43	
	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb		
3214	0,18	1,23	0,011	0,013	0,31	0,18	0,02	0,02	0,10	0,08	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,22	0,012	0,012	0,30	0,18	0,02	0,01	0,11	0,08	0,002	0,001	PA	0,43
	0,18	1,22	0,012	0,012	0,30	0,18	0,02	0,01	0,11	0,08	0,002	0,001	PA	0,43
3250	0,19	1,18	0,012	0,013	0,25	0,18	0,02	0,01	0,09	0,09	0,002	0,002	HA	-
	0,19	1,17	0,011	0,012	0,26	0,18	0,02	0,01	0,09	0,09	0,001	0,001	PA	0,43
	0,19	1,18	0,011	0,012	0,25	0,18	0,02	0,01	0,09	0,09	0,001	0,001	PA	0,43
3246	0,18	1,18	0,009	0,012	0,29	0,15	0,02	0,02	0,11	0,08	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,17	0,010	0,011	0,28	0,15	0,02	0,02	0,11	0,08	0,002	0,001	PA	0,42
	0,18	1,17	0,010	0,012	0,28	0,15	0,02	0,02	0,11	0,08	0,002	0,001	PA	0,42
3242	0,19	1,16	0,013	0,012	0,27	0,16	0,03	0,02	0,10	0,08	0,002	0,002	HA	-
	0,19	1,16	0,012	0,012	0,26	0,15	0,03	0,02	0,10	0,08	0,002	0,001	PA	0,43
	0,18	1,16	0,013	0,011	0,26	0,15	0,03	0,02	0,11	0,08	0,002	0,001	PA	0,42
3223	0,18	1,07	0,008	0,014	0,26	0,22	0,02	0,03	0,17	0,11	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,05	0,008	0,013	0,25	0,22	0,02	0,03	0,17	0,11	0,001	0,001	PA	0,42
	0,18	1,05	0,008	0,013	0,25	0,22	0,02	0,03	0,17	0,11	0,001	0,001	PA	0,42

Melting: E

Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)

Granica Yield point, Streckgrenze	Čvrstoća Tensile strenght Zugfestigkeit	Istezanje % Elongation %, Dehnung %	Test specimen Dimensions	CVN IMPACT TEST TEMPERATURE 32 °F T 10 x 10	HARDNES TEST max 22 HRC (max 236 HB)	Rt Rm	
psi	psi	A2	mm	T			
52,200-65,300	66,700-110,200	min. 30.0		min. 20 ft-lb		max.0,93	
3214	55,988	81,243	44.8	L 1.49 x 0.480	58,48,52	168 HB	0,70
3250	57,797	84,554	45.8	L 1.49 x 0.484	59,57,52	163 HB	0,68
3246	55,020	79,474	43.7	L 1.49 x 0.476	53,50,55	157 HB	0,69
3242	56,371	80,443	44.4	L 1.49 x 0.484	55,52,54	165 HB	0,70
3223	53,573	76,482	46.2	L 1.49 x 0.484	52,56,59	153 HB	0,70

Flattening test satisfactory.

Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora .

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellanahme entspricht.

HA - Heat analysis
PA - Product analysis
T - Transverse



Inženjer za kvalitetu
(Quality Engineer; Ingenieur der Qualität)
Mileva Milnović, B.Sc.



GMC Sisak d.o.o.

Braće Kavurića 12
44010 SISAK
Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15
Izdavanje/Datum: 06/2008-02-15
Stranica/Page/Seite: 7 of 7
Sisak, 10.10.2009.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 548 BC

Nr.
Nr.

Otpremnica br. (Dispatch No.; Absandliste Nr.) --		Kupac (Customer; Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A.												
Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer) Z-9589, P.O. 62513, ITEM 1/6, P-4233		Norma (Standard; Norm) API 5L, 44 th ed., 2007. ASTM A 106/06, ASME SA 106/07 ASTM A 53/07, ASME SA 53/07 NACE MR 0175/03.par.A2.1				Materijal, (Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2								
Predmet (Article; Gegenstand) SEAMLESS PIPES, HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 FT, PROTECTED BY VARNISH, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS														
Dimenzija (Dimension; Abmessung)		Količina, (Quantity; Menge)					Ispitni tlak, (Test pressure, Prüfdruck)							
mm	inch	Pcs	m	ft	kg	lb	PSI/s							
--	8.625 x 0.500	764	9564,04	31377.2	636.189	1.402.572	3000/5							
Talina br. Heat No. Schmelze Nr.	Kemijska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) %												CE max.0,43	
	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb		
3224	0,18	1,06	0,009	0,015	0,26	0,21	0,02	0,02	0,14	0,11	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,06	0,010	0,014	0,26	0,21	0,02	0,02	0,14	0,11	0,001	0,002	PA	0,41
	0,18	1,05	0,009	0,013	0,27	0,21	0,02	0,02	0,14	0,11	0,002	0,001	PA	0,41
3226	0,17	1,20	0,009	0,011	0,25	0,24	0,02	0,02	0,15	0,09	0,002	0,002	HA	-
	0,17	1,20	0,010	0,010	0,24	0,24	0,02	0,02	0,15	0,09	0,001	0,001	PA	0,43
	0,17	1,20	0,009	0,011	0,23	0,24	0,02	0,02	0,15	0,09	0,001	0,001	PA	0,43
3231	0,18	1,05	0,009	0,013	0,28	0,21	0,03	0,02	0,14	0,09	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,06	0,010	0,011	0,27	0,21	0,03	0,02	0,14	0,09	0,002	0,001	PA	0,42
	0,18	1,05	0,009	0,012	0,28	0,21	0,03	0,02	0,14	0,09	0,002	0,001	PA	0,42
3225	0,18	1,15	0,011	0,012	0,27	0,21	0,02	0,02	0,12	0,09	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,15	0,010	0,010	0,26	0,21	0,02	0,02	0,12	0,09	0,001	0,002	PA	0,42
	0,18	1,14	0,011	0,011	0,27	0,21	0,02	0,02	0,12	0,09	0,001	0,002	PA	0,42
3245	0,18	1,18	0,012	0,014	0,29	0,15	0,02	0,02	0,13	0,08	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,17	0,014	0,012	0,28	0,15	0,02	0,02	0,13	0,08	0,002	0,001	PA	0,42
	0,18	1,18	0,013	0,013	0,28	0,15	0,02	0,02	0,13	0,08	0,002	0,001	PA	0,43
Melting: E	Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)													
	Granica Yield point, Streckgrenze	Čvrstoća Tensile strenght Zugfestigkeit	Istezanje % Elongation %, Dehnung %	Test specimen Dimensions	CVN IMPACT TEST TEMPERATURE 32 °F T 10 x 10	HARDNES TEST max 22 HRC (max 236 HB)	Rt Rm							
	psi	psi	A2	mm	T									
	52,200-65,300	66,700-110,200	min. 30.0		min. 20 ft-lb		max.0,93							
3224	59,449	84,957	43.5	L 1.50 x 0.524	58,50,55	165 HB	0,70							
3226	57,220	81,294	45.8	L 1.50 x 0.547	49,51,46	177 HB	0,70							
3231	55,611	78,504	42.5	L 1.50 x 0.484	49,53,53	153 HB	0,71							
3225	52,666	76,112	47.8	L 1.49 x 0.500	50,50,54	165 HB	0,69							
3245	55,871	80,686	47.6	L 1.50 x 0.504	56,58,59	163 HB	0,69							
Flattening test satisfactory. Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.														

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora .

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellanahme entspricht.

HA - Heat analysis

PA - Product analysis

T - Transverse



Inženjer za kvalitetu

Quality Engineer ; Ingenieur der Qualität)

Mileva Milnović, B.Sc.