



Braće Kavurića 12
44010 SISAK
Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15
Izdanje/Datum: 06/2008-02-15
Stranica/Page/Seite: 1 of 6
Sisak, 04.01.2010.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 2 BC
No.
Nr.

Otpremnica br. (Dispatch No.; Absandliste Nr.) --		Kupac (Customer; Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A.												
Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer) Z- 9638, P.O.62556, Item 1/1, P-3104		Norma (Standard; Norm) API 5L, 44 th ed., 2007. ASTM A 106/06, ASME SA 106/07 ASTM A 53/07 NACE MR 0175/03.par.A2.1												
Predmet (Article; Gegenstand) SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 FT, PROTECTED BY VARNISH, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS		Materijal, (Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2												
Dimenzija (Dimension; Abmessung)		Količina, (Quantity; Menge)												
mm	inch	Pcs	m											
ft	kg	lb	PSI/s											
--	4.500 x 0.237	4324	54186,03											
		FT	177762.7											
		914.380	LB 2015.958											
			3000/5											
Talina br. Heat No. Schmelze Nr.		Kemijska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) %											CE max.0,43	
	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb		
HT 92678	0,20	1,10	0,016	0,009	0,28	0,14	0,03	0,01	0,05	0,04	0,002	0,001	HA	-
	0,20	1,10	0,016	0,009	0,28	0,14	0,03	0,01	0,05	0,04	0,001	0,001	PA	0,41
	0,20	1,10	0,015	0,009	0,27	0,14	0,03	0,01	0,05	0,04	0,001	0,001	PA	0,41
HT 92685	0,20	1,10	0,012	0,008	0,25	0,14	0,02	0,01	0,05	0,05	0,002	0,001	HA	-
	0,20	1,12	0,012	0,007	0,24	0,14	0,02	0,01	0,04	0,05	0,001	0,001	PA	0,41
	0,20	1,13	0,012	0,006	0,25	0,14	0,02	0,01	0,04	0,05	0,001	0,001	PA	0,42
HT 92673	0,19	1,19	0,013	0,009	0,22	0,17	0,03	0,01	0,03	0,05	0,002	0,001	HA	-
	0,19	1,17	0,013	0,007	0,23	0,17	0,03	0,01	0,03	0,05	0,001	0,001	PA	0,41
	0,19	1,18	0,013	0,008	0,24	0,17	0,03	0,01	0,03	0,05	0,001	0,001	PA	0,42
HT 92681	0,20	1,12	0,013	0,010	0,25	0,11	0,03	0,01	0,05	0,04	0,002	0,001	HA	-
	0,20	1,14	0,011	0,009	0,26	0,11	0,03	0,01	0,05	0,05	0,001	0,001	PA	0,42
	0,20	1,13	0,012	0,010	0,25	0,11	0,03	0,01	0,05	0,05	0,001	0,001	PA	0,42
HT 92682	0,20	1,13	0,011	0,010	0,27	0,09	0,03	0,01	0,04	0,05	0,002	0,001	HA	-
	0,20	1,12	0,011	0,009	0,26	0,10	0,03	0,01	0,04	0,05	0,001	0,001	PA	0,41
	0,20	1,13	0,010	0,010	0,27	0,10	0,03	0,01	0,04	0,05	0,001	0,001	PA	0,41
Melting: E		Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)												
Granica Yield point, Streckgrenze		Čvrstoća Tensile strenght Zugfestigkeit		Istezanje % Elongation %, Dehnung %		Test specimen Dimensions		HARDNES TEST max 22 HRC (max 236 HB)		Rt Rm				
psi		psi		A2		mm						max. 0,93		
52,200-65,300		66,700-110,200		min. 30,0										
HT 92678	56,309	80,753	31.7	L 1.03 x 0.264	168 HB	0,70								
HT 92685	61,957	82,847	33.7	L 1.00 x 0.264	170 HB	0,75								
HT 92673	59,166	80,721	34.2	L 1.00 x 0.252	167 HB	0,73								
HT 92681	59,889	81,529	32.4	L 1.00 x 0.236	169 HB	0,73								
HT 92682	57,868	79,449	32.0	L 1.00 x 0.252	164 HB	0,73								
Flattening test satisfactory. Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.														

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora .
We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis
PA - Product analysis
L-Longitudinal

Inženjer za kvalitetu
(Quality Engineer ; Ingenieur der Qualität)

Mileva Milnović, B.Sc.





Braće Kavurića 12
44010 SISAK
Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15
Izdanje/Datum: 06/2008-02-15
Stranica/Page/Seite: 2 of 6
Sisak, 04.01.2010.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 2 BC
No.
Nr.

Otpremnica br. (Dispatch No.; Absandliste Nr.) --	Kupac (Customer; Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A.
---	---

Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer) Z- 9638, P.O.62556, Item 1/1, P-3104	Norma (Standard; Norm) API 5L, 44 th ed., 2007. ASTM A 106/06, ASME SA 106/07 ASTM A 53/07 NACE MR 0175/03.par.A2.1	Materijal, (Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2
Predmet (Article; Gegenstand) SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 FT, PROTECTED BY VARNISH, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS		

Dimenzija (Dimension; Abmessung)	Količina, (Quantity; Menge)						Ispitni tlak, (Test pressure, Prüfdruck)
mm	inch	Pcs	m	ft	kg	lb	PSI/s
--	4.500 x 0.237	4324	54186,03	FT 177762.7	914.380	LB 2015.958	3000/5

Talina br. Heat No. Schmelze Nr.	Kemijska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) %												CE max.0,43	
	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb		
HT 92697	0,20 0,19 0,19	1,12 1,14 1,13	0,012 0,012 0,011	0,008 0,007 0,006	0,26 0,26 0,27	0,16 0,19 0,19	0,02 0,03 0,03	0,02 0,01 0,01	0,05 0,04 0,04	0,06 0,06 0,06	0,002 0,001 0,001	0,001 0,001 0,001	HA PA PA	- 0,41 0,41
HT 92694	0,20 0,20 0,20	1,15 1,15 1,16	0,010 0,009 0,008	0,004 0,003 0,004	0,25 0,25 0,25	0,16 0,16 0,16	0,02 0,02 0,02	0,01 0,01 0,01	0,06 0,06 0,06	0,06 0,06 0,06	0,002 0,001 0,001	0,001 0,001 0,001	HA PA PA	- 0,42 0,43
HT 92676	0,20 0,20 0,20	1,11 1,12 1,11	0,014 0,014 0,014	0,007 0,006 0,005	0,24 0,23 0,24	0,11 0,12 0,12	0,02 0,02 0,02	0,01 0,01 0,01	0,05 0,04 0,04	0,04 0,04 0,04	0,002 0,001 0,001	0,001 0,001 0,001	HA PA PA	- 0,41 0,41
HT 92677	0,19 0,19 0,19	1,13 1,13 1,13	0,018 0,018 0,019	0,009 0,007 0,006	0,24 0,23 0,24	0,14 0,15 0,15	0,02 0,02 0,02	0,01 0,01 0,01	0,05 0,05 0,05	0,05 0,05 0,05	0,002 0,001 0,001	0,001 0,001 0,001	HA PA PA	- 0,41 0,41
HT 92674	0,19 0,19 0,19	1,17 1,17 1,16	0,014 0,014 0,014	0,010 0,009 0,009	0,25 0,24 0,24	0,16 0,17 0,17	0,02 0,02 0,02	0,01 0,01 0,01	0,04 0,04 0,04	0,05 0,05 0,05	0,002 0,001 0,001	0,001 0,001 0,001	HA PA PA	- 0,41 0,41

Melting: E

Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)

Granica Yield point, Streckgrenze	Čvrstoća Tensile strenght Zugfestigkeit	Istezanje % Elongation %, Dehnung %	HARDNES TEST max 22 HRC (max 236 HB)	Rt Rm
psi	psi	A2		
52,200-65,300	66,700-110,200	min. 30,0		max. 0,93
HT 92697	55,979	37,0	167 HB	0,69
HT 92694	64,805	38,6	170 HB	0,76
HT 92676	63,336	32,5	163 HB	0,75
HT 92677	60,841	34,4	166 HB	0,73
HT 92674	59,067	33,6	166 HB	0,71

Flattening test satisfactory.
Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora .

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis
PA - Product analysis
L-Longitudinal

Inženjer za kvalitetu
(Quality Engineer ; Ingenieur der Qualität)

Mileva Milnović, B.Sc.





Braće Kavurića 12
44010 SISAK
Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15
Izdanje/Datum: 06/2008-02-15
Stranica/Page/Seite: 3 of 6
Sisak, 04.01.2010.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 2 BC
No.
Nr.

Otpremnica br. (Dispatch No.; Absandliste Nr.) --	Kupac (Customer; Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A.
---	---

Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer) Z- 9638, P.O.62556, Item 1/1, P-3104	Norma (Standard; Norm) API 5L, 44 th ed., 2007. ASTM A 106/06, ASME SA 106/07 ASTM A 53/07 NACE MR 0175/03.par.A2.1	Materijal, (Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2
Predmet (Article; Gegenstand) SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 FT, PROTECTED BY VARNISH, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS		

Dimenzija (Dimension; Abmessung)	Količina, (Quantity; Menge)						Ispitni tlak, (Test pressure, Prüfdruck)
mm	inch	Pcs	m	ft	kg	lb	PSI/s
--	4.500 x 0.237	4324	54186,03	FT 177762.7	914.380	LB 2015.958	3000/5

Talina br. Heat No. Schmelze Nr.	Kemijaska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) %												CE max.0,43
	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb	
HT 92696	0,19	1,15	0,013	0,008	0,27	0,20	0,03	0,01	0,05	0,06	0,002	0,001	HA -
	0,19	1,15	0,013	0,009	0,26	0,20	0,03	0,01	0,05	0,06	0,001	0,001	PA 0,42
	0,19	1,14	0,012	0,009	0,27	0,20	0,03	0,01	0,05	0,06	0,001	0,001	PA 0,42
HT 92695	0,19	1,16	0,011	0,006	0,24	0,17	0,03	0,01	0,04	0,06	0,002	0,001	HA -
	0,19	1,16	0,010	0,005	0,24	0,17	0,03	0,01	0,04	0,06	0,001	0,001	PA 0,42
	0,19	1,17	0,010	0,004	0,25	0,17	0,03	0,01	0,04	0,06	0,001	0,001	PA 0,42
HT 92692	0,20	1,15	0,014	0,006	0,26	0,15	0,02	0,02	0,06	0,06	0,002	0,001	HA -
	0,20	1,15	0,013	0,005	0,26	0,15	0,02	0,01	0,05	0,06	0,001	0,001	PA 0,42
	0,20	1,15	0,014	0,006	0,26	0,15	0,02	0,01	0,05	0,06	0,001	0,001	PA 0,42
HT 92651	0,19	1,13	0,011	0,006	0,29	0,18	0,02	0,01	0,05	0,06	0,001	0,001	HA -
	0,20	1,13	0,012	0,008	0,28	0,19	0,02	0,01	0,05	0,07	0,001	0,001	PA 0,42
	0,19	1,13	0,011	0,007	0,28	0,19	0,02	0,01	0,05	0,06	0,001	0,001	PA 0,41
HT 92698	0,18	1,17	0,014	0,008	0,22	0,16	0,03	0,02	0,05	0,06	0,002	0,001	HA -
	0,18	1,18	0,015	0,008	0,20	0,17	0,03	0,01	0,05	0,06	0,001	0,002	PA 0,41
	0,18	1,18	0,015	0,008	0,20	0,17	0,03	0,01	0,05	0,06	0,001	0,002	PA 0,41

Melting: E

Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)

Granica Yield point, Streckgrenze	Čvrstoća Tensile strenght Zugfestigkeit	Istezanje % Elongation %, Dehnung %	HARDNES TEST max 22 HRC (max 236 HB)	Rt Rm
psi	psi	A2		
52,200-65,300	66,700-110,200	min. 30,0		max. 0,93
HT 92696	63,069	85,645	31.4	L 1.00 x 0.256
HT 92695	58,763	81,461	32.4	L 1.00 x 0.256
HT 92692	63,940	86,407	31.1	L 0.98 x 0.244
HT 92651	63,112	83,123	34.2	L 0.98 x 0.244
HT 92698	61,329	79,507	42.7	L 1.03 x 0.224

Flattening test satisfactory.
Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora .

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis
PA - Product analysis
L-Longitudinal

Inženjer za kvalitetu
(Quality Engineer ; Ingenieur der Qualität)

Mileva Milnović, B.Sc.





Braće Kavurića 12
44010 SISAK
Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15
Izdanje/Datum: 06/2008-02-15
Stranica/Page/Seite: 4 of 6
Sisak, 04.01.2010.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 2 BC
No.
Nr.

Otpremnica br. (Dispatch No.; Absandliste Nr.) --	Kupac (Customer; Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A.
---	---

Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer) Z- 9638, P.O.62556, Item 1/1, P-3104	Norma (Standard; Norm) API 5L, 44 th ed., 2007. ASTM A 106/06,ASME SA 106/07 ASTM A 53/07 NACE MR 0175/03.par.A2.1	Materijal, (Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2
Predmet (Article; Gegenstand) SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED,IN LENGTHS 39-42 FT, PROTECTED BY VARNISH, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS		

Dimenzija (Dimension; Abmessung)	Količina, (Quantity; Menge)						Ispitni tlak.(Test pressure, Prüfdruck)
mm	inch	Pcs	m	ft	kg	lb	PSI/s
--	4.500 x 0.237	4324	54186,03	FT 177762.7	914.380	LB 2015.958	3000/5

Talina br. Heat No. Schmelze Nr.	Kemijska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) %												CE max.0,43
	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb	
HT 92658	0,19	1,13	0,011	0,010	0,26	0,16	0,02	0,02	0,04	0,09	0,001	0,001	HA -
	0,19	1,12	0,010	0,010	0,23	0,16	0,02	0,02	0,04	0,10	0,001	0,002	PA 0,41
	0,19	1,13	0,011	0,010	0,23	0,16	0,02	0,02	0,04	0,10	0,001	0,002	PA 0,41
HT 92700	0,18	1,11	0,019	0,015	0,26	0,25	0,02	0,02	0,09	0,07	0,002	0,001	HA -
	0,18	1,11	0,020	0,015	0,26	0,26	0,02	0,02	0,10	0,07	0,001	0,002	PA 0,42
	0,18	1,12	0,019	0,015	0,26	0,26	0,02	0,02	0,10	0,07	0,001	0,002	PA 0,42
HT 92688	0,20	1,13	0,014	0,015	0,20	0,17	0,02	0,02	0,05	0,06	0,002	0,001	HA -
	0,20	1,13	0,014	0,015	0,20	0,17	0,02	0,02	0,05	0,06	0,001	0,002	PA 0,42
	0,20	1,13	0,014	0,015	0,20	0,17	0,02	0,01	0,05	0,06	0,001	0,002	PA 0,42
HT 92689	0,19	1,14	0,014	0,012	0,27	0,22	0,02	0,02	0,06	0,06	0,002	0,001	HA -
	0,19	1,14	0,014	0,012	0,27	0,22	0,02	0,02	0,06	0,06	0,001	0,001	PA 0,42
	0,19	1,15	0,015	0,012	0,27	0,22	0,02	0,02	0,06	0,06	0,001	0,001	PA 0,42
HT 92693	0,20	1,14	0,009	0,009	0,24	0,17	0,02	0,01	0,05	0,06	0,002	0,001	HA -
	0,20	1,14	0,008	0,009	0,23	0,17	0,02	0,01	0,05	0,06	0,001	0,001	PA 0,42
	0,20	1,13	0,007	0,009	0,23	0,17	0,02	0,01	0,05	0,06	0,001	0,001	PA 0,42

Melting: E

Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)

Granica Yield point, Streckgrenze	Čvrstoća Tensile strenght Zugfestigkeit	Istezanje % Elongation %, Dehnung %	Test specimen Dimensions	HARDNES TEST max 22 HRC (max 236 HB)	Rt Rm
psi	psi	A2	mm		
52,200-65,300	66,700-110,200	min. 30,0			max. 0,93
HT 92658	59,177	81,376	34.1	L 1.02 x 0.256	163 HB
HT 92700	60,789	86,665	37.2	L 1.02 x 0.244	166 HB
HT 92688	57,301	82,307	31.5	L 1.02 x 0.244	165 HB
HT 92689	54,021	79,052	34.1	L 0.99 x 0.252	160 HB
HT 92693	61,065	82,289	33.5	L 0.99 x 0,252	166 HB

Flattening test satisfactory.
Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora .

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis
PA - Product analysis
L-Longitudinal

Inženjer za kvalitetu
(Quality Engineer ; Ingenieur der Qualität)

Mileva Milnović, B.Sc.





Braće Kavurića 12
44010 SISAK
Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15
Izdanje/Datum: 06/2008-02-15
Stranica/Page/Seite: 5 of 6
Sisak, 04.01.2010.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 2 BC

No.

Nr.

Otpremnica br. (Dispatch No.; Absandliste Nr.) --		Kupac (Customer; Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A.											
Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer) Z- 9638, P.O.62556, Item 1/1, P-3104		Norma (Standard; Norm) API 5L, 44 th ed., 2007. ASTM A 106/06, ASME SA 106/07 ASTM A 53/07 NACE MR 0175/03.par.A2.1											
Predmet (Article; Gegenstand) SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 FT, PROTECTED BY VARNISH, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS		Materijal, (Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2											
Dimenzija (Dimension; Abmessung)		Količina, (Quantity; Menge)											
mm	inch	Pcs	m										
ft	kg	lb	PSI/s										
--	4.500 x 0.237	4324	54186,03										
			FT 177762.7										
			914.380										
			LB 2015.958										
			3000/5										
Talina br. Heat No. Schmelze Nr.		Kemijska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) %										CE max.0,43	
	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb	
HT 92687	0,20	1,12	0,012	0,009	0,25	0,18	0,03	0,02	0,04	0,05	0,002	0,001	HA
	0,20	1,12	0,011	0,009	0,24	0,18	0,03	0,02	0,04	0,06	0,002	0,002	PA
	0,20	1,13	0,011	0,009	0,25	0,18	0,03	0,02	0,04	0,06	0,002	0,002	PA
HT 92690	0,19	1,14	0,017	0,009	0,24	0,24	0,02	0,02	0,06	0,07	0,002	0,001	HA
	0,19	1,13	0,016	0,009	0,24	0,24	0,02	0,02	0,06	0,07	0,001	0,001	PA
	0,19	1,14	0,017	0,009	0,23	0,24	0,02	0,02	0,06	0,07	0,001	0,001	PA
HT 92691	0,18	1,15	0,017	0,009	0,22	0,19	0,02	0,03	0,07	0,06	0,002	0,001	HA
	0,18	1,16	0,018	0,008	0,22	0,20	0,02	0,03	0,06	0,07	0,001	0,001	PA
	0,18	1,15	0,017	0,007	0,22	0,20	0,02	0,03	0,06	0,07	0,001	0,001	PA
HT 92686	0,20	1,11	0,014	0,009	0,25	0,17	0,02	0,02	0,05	0,05	0,002	0,001	HA
	0,20	1,12	0,014	0,009	0,24	0,17	0,02	0,02	0,05	0,05	0,001	0,001	PA
	0,20	1,12	0,014	0,009	0,24	0,17	0,02	0,02	0,05	0,05	0,001	0,001	PA
HT 92699	0,19	1,14	0,017	0,012	0,23	0,24	0,02	0,02	0,06	0,06	0,002	0,001	HA
	0,19	1,14	0,017	0,012	0,24	0,24	0,02	0,02	0,06	0,07	0,001	0,002	PA
	0,19	1,14	0,018	0,012	0,23	0,24	0,02	0,02	0,06	0,07	0,001	0,002	PA
Melting: E		Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)											
Granica		Čvrstoća		Istezanje %		HARDNES TEST		Rt					
Yield point, Streckgrenze		Tensile strenght Zugfestigkeit		Elongation %, Dehnung %		Test specimen Dimensions		max 22 HRC (max 236 HB)		Rm			
psi		psi		A2		mm							
52,200-65,300		66,700-110,200		min. 30,0								max. 0,93	
HT 92687	63,578	82,809		38,7		L 1.00 x 0.224		170 HB				0,77	
HT 92690	59,595	80,326		33,5		L 1.00 x 0.252		166 HB				0,74	
HT 92691	57,324	82,136		37,2		L 1.00 x 0.217		170 HB				0,70	
HT 92686	59,042	81,334		40,1		L 1.00 x 0.240		169 HB				0,73	
HT 92699	60,485	83,351		37,9		L 1.01 x 0.248		172 HB				0,73	
Flattening test satisfactory. Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.													

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora .

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis
PA - Product analysis
L-Longitudinal

Inženjer za kvalitetu
(Quality Engineer ; Ingenieur der Qualität)

Mileva Milnović, B.Sc.





CMC Sisak d.o.o.

Braće Kavurića 12
44010 SISAK
Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15
Izdanje/Datum: 06/2008-02-15
Stranica/Page/Seite: 6 of 6
Sisak, 04.01.2010.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 2 BC
No.
Nr.

Otpremnica br. (Dispatch No.; Absandliste Nr.) --	Kupac (Customer; Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A.
---	---

Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer) Z- 9638, P.O.62556, Item 1/1, P-3104	Norma (Standard; Norm) API 5L, 44 th ed., 2007. ASTM A 106/06, ASME SA 106/07 ASTM A 53/07 NACE MR 0175/03.par.A2.1	Materijal, (Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2
--	---	---

Predmet (Article; Gegenstand) SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 FT, PROTECTED BY VARNISH, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS	Dimenzija (Dimension; Abmessung)	Količina, (Quantity; Menge)					Ispitni tlak.(Test pressure, Prüfdruck)	
	mm	inch	Pcs	m	ft	kg	lb	PSI/s
	--	4.500 x 0.237	4324	54186,03	FT 177762.7	914.380	LB 2015.958	3000/5

Talina br. Heat No. Schmelze Nr.	Kemijaska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) %												CE max.0,43	
	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb		
HT 92653	0,19	1,11	0,011	0,009	0,23	0,19	0,03	0,02	0,05	0,06	0,001	0,001	HA	-
	0,19	1,12	0,011	0,008	0,22	0,20	0,03	0,02	0,05	0,07	0,001	0,001	PA	0,42
HT 92654	0,19	1,13	0,010	0,009	0,23	0,20	0,03	0,02	0,05	0,07	0,001	0,001	PA	0,42
	0,19	0,13	0,010	0,009	0,24	0,16	0,03	0,02	0,04	0,06	0,001	0,001	HA	-
HT 92656	0,19	1,13	0,009	0,008	0,24	0,17	0,03	0,02	0,04	0,06	0,001	0,001	PA	0,41
	0,19	1,14	0,008	0,009	0,24	0,17	0,03	0,02	0,04	0,06	0,001	0,001	PA	0,41
HT 92652	0,19	1,14	0,011	0,010	0,26	0,16	0,02	0,01	0,04	0,05	0,001	0,001	HA	-
	0,19	1,14	0,010	0,009	0,25	0,17	0,02	0,01	0,04	0,05	0,001	0,001	PA	0,41
HT 92652	0,19	1,15	0,011	0,008	0,26	0,17	0,02	0,01	0,04	0,05	0,001	0,001	PA	0,41
	0,19	1,11	0,013	0,011	0,24	0,20	0,02	0,01	0,05	0,08	0,001	0,001	HA	-
	0,19	1,12	0,013	0,010	0,23	0,21	0,02	0,01	0,05	0,08	0,001	0,001	PA	0,41
	0,19	1,11	0,014	0,009	0,24	0,21	0,02	0,01	0,05	0,08	0,001	0,001	PA	0,41

Melting: E

Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)

	Granica	Čvrstoća	Istezanje %	Test specimen Dimensions mm	HARDNES TEST	Rt Rm
	Yield point, Streckgrenze	Tensile strenght Zugfestigkeit	Elongation %, Dehnung %		max 22 HRC (max 236 HB)	
	psi	psi	A2 min. 30,0			
	52,200-65,300	66,700-110,200				max. 0,93
HT 92653	58,054	79,722	36.0	L 1.00 x 0.236	164 HB	0,73
HT 92654	60,798	82,007	31.4	L 1.00 x 0.264	170 HB	0,74
HT 92656	61,747	84,086	33.5	L 1.00 x 0.221	172 HB	0,73
HT 92652	59,962	80,393	34.4	L 0.98 x 0.248	167 HB	0,75

Flattening test satisfactory.
Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora .

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis
PA - Product analysis
L-Longitudinal

Inženjer za kvalitetu
(Quality Engineer; Ingenieur der Qualität)

Mileva Milnović, B.Sc.

