



Braće Kavurića 12

44010 SISAK

CMC Sisak d.o.o.

Republic of Croatia

KONTROLA KVALITETE, HEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15

Izdanje/Datum: 06/2008-02-15

Stranica/Page/Seite: 1 of 6

Sisak, 01.03.2010.

PLEASE ANAHUAG Y CIA S. S.A. DE C.V.

UVJERENJE O PREUZIMANJU  
CONTROL DE CALIDAD

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 699 BC

No.

Nr.

Otpremnica br. ( Dispatch No., Absandliste Nr.)  
FECHA 11.03.2010

Kupac (Customer; Besteller)

CMC - Dallas Trading

6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800

Irving, TX 75039 U.S.A.

FIRMA

E. RUIZ

Ugovor br. ( Ordernumber; Bestellungsnummer)

Z-9589, P.O. 62513, Item 1/3, P.4264

Norma ( Standard; Norm)

API 5L, 44<sup>th</sup> ed., 2007.

ASTM A 106/06, ASME SA 106/07

ASTM A 53/07, ASME SA 53/07

NACE MR 0175/03, par.A2.1

Materijal, (Grade of steel;

Werkstoff)

Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2

Predmet ( Article; Gegenstand)

SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 ft,  
PROTECTED, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS

Dimenzija ( Dimension; Abmessung)

Količina, ( Quantity; Menge)

Ispitni tlak, (Test pressure,  
Prüfdruck )

| mm | inch          | Pcs  | m        | ft      | kg      | lb       | PSI/s  |
|----|---------------|------|----------|---------|---------|----------|--------|
| -- | 6.625 x 0.280 | 1319 | 16526,07 | 54220.1 | 486.438 | 1072.461 | 3000/5 |

Talina br.

Heat No.

Schmelze Nr.

Kemijska analiza ( Chemical analysis; Chemische Analyse ) %

|      | C    | Mn   | P     | S     | Si   | Cu   | V    | Mo   | Cr   | Ni   | Ti    | Nb    | CE<br>max.0,43 |      |
|------|------|------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|----------------|------|
| 3436 | 0,19 | 1,05 | 0,009 | 0,010 | 0,28 | 0,21 | 0,02 | 0,02 | 0,13 | 0,12 | 0,002 | 0,001 | HA             | -    |
|      | 0,18 | 1,06 | 0,010 | 0,010 | 0,27 | 0,20 | 0,02 | 0,02 | 0,13 | 0,12 | 0,002 | 0,001 | PA             | 0,41 |
| 3381 | 0,18 | 1,05 | 0,009 | 0,010 | 0,27 | 0,20 | 0,02 | 0,02 | 0,13 | 0,12 | 0,002 | 0,001 | PA             | 0,41 |
|      | 0,18 | 1,16 | 0,010 | 0,015 | 0,35 | 0,22 | 0,03 | 0,02 | 0,10 | 0,10 | 0,002 | 0,002 | HA             | -    |
|      | 0,18 | 1,16 | 0,009 | 0,014 | 0,36 | 0,22 | 0,03 | 0,02 | 0,10 | 0,10 | 0,002 | 0,002 | PA             | 0,43 |
|      | 0,18 | 1,15 | 0,010 | 0,014 | 0,36 | 0,22 | 0,03 | 0,02 | 0,10 | 0,10 | 0,002 | 0,001 | PA             | 0,42 |
| 3435 | 0,18 | 1,14 | 0,014 | 0,011 | 0,30 | 0,21 | 0,02 | 0,02 | 0,13 | 0,14 | 0,002 | 0,002 | HA             | -    |
|      | 0,18 | 1,14 | 0,015 | 0,012 | 0,29 | 0,21 | 0,03 | 0,02 | 0,13 | 0,14 | 0,002 | 0,001 | PA             | 0,43 |
|      | 0,18 | 1,14 | 0,015 | 0,012 | 0,30 | 0,21 | 0,03 | 0,02 | 0,13 | 0,14 | 0,002 | 0,001 | PA             | 0,43 |
| 3430 | 0,18 | 1,18 | 0,017 | 0,014 | 0,24 | 0,21 | 0,03 | 0,02 | 0,12 | 0,08 | 0,002 | 0,002 | HA             | -    |
|      | 0,18 | 1,16 | 0,018 | 0,014 | 0,23 | 0,21 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,08 | 0,001 | 0,001 | PA             | 0,43 |
|      | 0,18 | 1,16 | 0,017 | 0,015 | 0,23 | 0,21 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,08 | 0,001 | 0,001 | PA             | 0,43 |
| 3428 | 0,19 | 1,10 | 0,010 | 0,013 | 0,30 | 0,22 | 0,03 | 0,02 | 0,12 | 0,11 | 0,002 | 0,002 | HA             | -    |
|      | 0,18 | 1,10 | 0,012 | 0,010 | 0,30 | 0,22 | 0,02 | 0,01 | 0,12 | 0,11 | 0,002 | 0,001 | PA             | 0,42 |
|      | 0,19 | 1,10 | 0,012 | 0,013 | 0,30 | 0,22 | 0,02 | 0,01 | 0,12 | 0,11 | 0,002 | 0,001 | PA             | 0,43 |

Melting: E

Mehanička svojstva ( Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)

|      | Granica<br>Yield point,<br>Streckgrenze<br>psi | Čvrstoća<br>Tensile strenght<br>Zugfestigkeit<br>psi | Istezanje %<br>Elongation %,<br>Dehnung %<br>A2<br>min. 30,0 | Test specimen<br>Dimensions<br>mm | HARDNES TEST<br>max 22 HRC<br>( max 236 HB ) | Rt<br>Rm<br>max. 0,93 |
|------|--|--|--|-----------------------------------|--|-----------------------|
| 3436 | 58,517   | 82,263   | 44.8   | L 1.00 x 0.287                    | 169 HB                                       | 0,71                  |
| 3381 | 60,329   | 81,797   | 31.0   | L 1.00 x 0.315                    | 170 HB                                       | 0,74                  |
| 3435 | 58,091   | 82,953   | 31.0   | L 1.00 x 0.307                    | 175 HB                                       | 0,70                  |
| 3430 | 60,614   | 81,946   | 33.7   | L 1.00 x 0.311                    | 166 HB                                       | 0,74                  |
| 3428 | 58,044   | 83,799   | 32.2   | L 1.00 x 0.315                    | 169 HB                                       | 0,69                  |

Flattening test satisfactory.  
Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora .

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis  
PA - Product analysis  
T - Transverse

Certificate No 699 BC of 30.11.2009.g. ANNUL

Inženjer za kvalitetu  
( Quality Engineer ; Ingenieur der Qualität )

Mileva Milnović, B.S.





**Braće Kavurića 12**  
**44010 SISAK**  
 Republic of Croatia  
**KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI**

**PSK KBC 824/0br.15**  
 Izdanje/Datum: 06/2008-02-15  
 Stranica/Page/Seite: 2 of 6  
 Sisak, 01.03.2010.

**UVJERENJE O PREUZIMANJU**

INSPECTION CERTIFICATE  
 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 699 BC

No.  
 Nr.

|   |   |
|---|---|
| Otpremnica br. ( Dispatch No.; Absandliste Nr.)<br>-- | Kupac (Customer; Besteller)<br>CMC - Dallas Trading<br>6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800<br>Irving, TX 75039 U.S.A. |
|---|---|

|  |  |  |
|--|--|--|
| Ugovor br. ( Ordernumber; Bestellungsnummer)<br>Z-9589, P.O. 62513, Item 1/3, P-4264 | Norma ( Standard; Norm)<br>API 5L, 44 <sup>th</sup> ed., 2007.<br>ASTM A 106/06, ASME SA 106/07<br>ASTM A 53/07, ASME SA 53/07<br>NACE MR 0175/03.par.A2.1 | Materijal. (Grade of steel; Werkstoff)<br>Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2 |
|--|--|--|

|                                   |               |                              |          |         |         |          |  |
|-----------------------------------|---------------|------------------------------|----------|---------|---------|----------|--|
| Dimenzija ( Dimension; Abmessung) |               | Količina, ( Quantity; Menge) |          |         |         |          | Ispitni tlak, (Test pressure; Prüfdruck) |
| mm                                | inch          | Pcs                          | m        | ft      | kg      | lb       | PSI/s                                    |
| --                                | 6.625 x 0.280 | 1319                         | 16526,07 | 54220.1 | 486.438 | 1072.461 | 3000/5                                   |

| Talina br.<br>Heat No.<br>Schmelze Nr. | Kemijska analiza ( Chemical analysis; Chemische Analyse) % |      |       |       |      |      |      |      |      |      |       |       |    | CE<br>max.0,43 |
|--|--|------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|----|----------------|
|  | C  | Mn   | P     | S     | Si   | Cu   | V    | Mo   | Cr   | Ni   | Ti    | Nb    |    |                |
| 3425                                   | 0,20   | 1,15 | 0,008 | 0,012 | 0,35 | 0,19 | 0,03 | 0,01 | 0,06 | 0,09 | 0,002 | 0,002 | HA | -              |
|  | 0,19   | 1,15 | 0,009 | 0,013 | 0,34 | 0,18 | 0,03 | 0,01 | 0,07 | 0,09 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,42           |
| 3434                                   | 0,19   | 1,14 | 0,010 | 0,014 | 0,34 | 0,19 | 0,03 | 0,01 | 0,07 | 0,09 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,42           |
|  | 0,18   | 1,20 | 0,009 | 0,011 | 0,38 | 0,20 | 0,02 | 0,02 | 0,08 | 0,08 | 0,002 | 0,002 | HA | -              |
| 3424                                   | 0,18   | 1,19 | 0,010 | 0,012 | 0,38 | 0,20 | 0,02 | 0,02 | 0,08 | 0,08 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,42           |
|  | 0,18   | 1,18 | 0,010 | 0,012 | 0,38 | 0,20 | 0,02 | 0,02 | 0,08 | 0,08 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,42           |
| 3382                                   | 0,19   | 1,10 | 0,014 | 0,013 | 0,27 | 0,19 | 0,03 | 0,01 | 0,10 | 0,09 | 0,002 | 0,003 | HA | -              |
|  | 0,19   | 1,08 | 0,014 | 0,014 | 0,26 | 0,19 | 0,03 | 0,01 | 0,10 | 0,09 | 0,002 | 0,002 | PA | 0,42           |
| 3426                                   | 0,19   | 1,08 | 0,014 | 0,014 | 0,26 | 0,19 | 0,03 | 0,01 | 0,10 | 0,09 | 0,002 | 0,002 | PA | 0,42           |
|  | 0,18   | 1,20 | 0,011 | 0,010 | 0,35 | 0,23 | 0,03 | 0,01 | 0,10 | 0,09 | 0,002 | 0,002 | HA | -              |
| 3426                                   | 0,18   | 1,19 | 0,011 | 0,011 | 0,35 | 0,23 | 0,03 | 0,01 | 0,10 | 0,10 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,43           |
|  | 0,18   | 1,19 | 0,011 | 0,011 | 0,35 | 0,23 | 0,03 | 0,01 | 0,10 | 0,10 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,43           |
| 3426                                   | 0,19   | 1,13 | 0,009 | 0,010 | 0,29 | 0,19 | 0,03 | 0,02 | 0,11 | 0,09 | 0,002 | 0,002 | HA | -              |
|  | 0,19   | 1,13 | 0,011 | 0,010 | 0,28 | 0,19 | 0,03 | 0,01 | 0,11 | 0,09 | 0,002 | 0,002 | PA | 0,43           |
| 3426                                   | 0,19   | 1,13 | 0,010 | 0,009 | 0,28 | 0,19 | 0,03 | 0,01 | 0,11 | 0,09 | 0,002 | 0,002 | PA | 0,43           |

Melting: E

|      | Mehanička svojstva ( Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften) |   |   |                             |  |           |
|------|---|---|---|-----------------------------|--|-----------|
|      | Granica<br>Yield point,<br>Streckgrenze                               | Čvrstoća<br>Tensile strenght<br>Zugfestigkeit | Istezanje %<br>Elongation %,<br>Dehnung % | Test specimen<br>Dimensions | HARDNES TEST<br>max 22 HRC<br>( max 236 HB ) | Rt<br>Rm  |
|      | psi   | psi   | A2  | mm                          |  | max. 0,93 |
| 3425 | 56,057  | 82,204  | 35.4                                      | L 1.00 x 0.311              | 170 HB                                       | 0,68      |
| 3434 | 59,948  | 83,169  | 34.6                                      | L 1.00 x 0.295              | 176 HB                                       | 0,72      |
| 3424 | 55,276  | 81,149  | 33.0                                      | L 1.00 x 0.299              | 162 HB                                       | 0,68      |
| 3382 | 63,103  | 86,219  | 35.0                                      | L 1.00 x 0.284              | 163 HB                                       | 0,73      |
| 3426 | 58,251  | 82,397  | 36.8                                      | L 1.00 x 0.291              | 169 HB                                       | 0,71      |

Flattening test satisfactory.  
 Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora .

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis  
 PA - Product analysis  
 T - Transverse

Inženjer za kvalitetu  
 ( Quality Engineer ; Ingenieur der Qualität )  
 Mileva Milnović, B.Sc.





Braće Kavurića 12  
44010 SISAK  
Republic of Croatia  
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15  
Izdavanje/Datum: 06/2008-02-15  
Stranica/Page/Seite: 3 of 6  
Sisak, 01.03.2010.

### UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE  
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 699 BC  
No.  
Nr.

|   |   |
|---|---|
| Otpremnica br. ( Dispatch No.; Absandliste Nr.)<br>-- | Kupac (Customer; Besteller)<br>CMC - Dallas Trading<br>6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800<br>Irving, TX 75039 U.S.A. |
|---|---|

|  |   |   |
|--|---|---|
| Ugovor br. ( Ordernumber; Bestellungsnummer)<br>Z-9589, P.O. 62513, Item 1/3, P-4264 | Norma ( Standard; Norm)<br>API 5L, 44 <sup>th</sup> ed., 2007.<br>ASTM A 106/06, ASME SA 106/07<br>ASTM A 53/07, ASME SA 53/07<br>NACE MR 0175/03, par.A2.1 | Materijal, (Grade of steel;<br>Werkstoff)<br>Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2 |
|--|---|---|

| Dimenzija ( Dimension; Abmessung) |               | Količina, ( Quantity; Menge) |          |         |         |          | Ispitni tlak, (Test pressure,<br>Prüfdruck )<br>PSI/s |
|-----------------------------------|---------------|------------------------------|----------|---------|---------|----------|---|
| mm                                | inch          | Pcs                          | m        | ft      | kg      | lb       |   |
| --                                | 6.625 x 0.280 | 1319                         | 16526,07 | 54220.1 | 486.438 | 1072.461 | 3000/5  |

| Talina br.<br>Heat No.<br>Schmelze Nr. | Kemijska analiza ( Chemical analysis; Chemische Analyse) % |      |       |       |      |      |      |      |      |      |       |       | CE<br>max.0,43 |      |
|--|--|------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|----------------|------|
|  | C  | Mn   | P     | S     | Si   | Cu   | V    | Mo   | Cr   | Ni   | Ti    | Nb    |                |      |
| 3360                                   | 0,17   | 1,22 | 0,013 | 0,014 | 0,29 | 0,21 | 0,03 | 0,02 | 0,13 | 0,08 | 0,001 | 0,001 | HA             | -    |
|  | 0,17   | 1,22 | 0,014 | 0,012 | 0,29 | 0,21 | 0,03 | 0,02 | 0,13 | 0,08 | 0,001 | 0,001 | PA             | 0,43 |
|  | 0,17   | 1,22 | 0,015 | 0,013 | 0,28 | 0,21 | 0,03 | 0,02 | 0,13 | 0,08 | 0,001 | 0,001 | PA             | 0,43 |
| 3383                                   | 0,19   | 1,14 | 0,012 | 0,012 | 0,34 | 0,20 | 0,02 | 0,03 | 0,10 | 0,09 | 0,002 | 0,002 | HA             | -    |
|  | 0,19   | 1,14 | 0,010 | 0,010 | 0,33 | 0,19 | 0,02 | 0,02 | 0,11 | 0,09 | 0,002 | 0,001 | PA             | 0,43 |
|  | 0,19   | 1,14 | 0,011 | 0,011 | 0,33 | 0,19 | 0,02 | 0,02 | 0,11 | 0,09 | 0,002 | 0,001 | PA             | 0,43 |
| 3438                                   | 0,20   | 1,09 | 0,016 | 0,012 | 0,22 | 0,17 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,07 | 0,001 | 0,001 | HA             | -    |
|  | 0,19   | 1,10 | 0,015 | 0,010 | 0,22 | 0,17 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,07 | 0,001 | 0,001 | PA             | 0,42 |
|  | 0,19   | 1,10 | 0,016 | 0,011 | 0,22 | 0,17 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,07 | 0,001 | 0,001 | PA             | 0,42 |
| 3437                                   | 0,18   | 1,18 | 0,017 | 0,015 | 0,27 | 0,19 | 0,02 | 0,01 | 0,14 | 0,10 | 0,002 | 0,002 | HA             | -    |
|  | 0,18   | 1,18 | 0,016 | 0,012 | 0,27 | 0,19 | 0,02 | 0,01 | 0,14 | 0,10 | 0,002 | 0,001 | PA             | 0,43 |
|  | 0,18   | 1,18 | 0,017 | 0,010 | 0,27 | 0,19 | 0,02 | 0,01 | 0,14 | 0,10 | 0,002 | 0,001 | PA             | 0,43 |
| 3423                                   | 0,17   | 1,12 | 0,023 | 0,015 | 0,25 | 0,24 | 0,03 | 0,02 | 0,15 | 0,10 | 0,002 | 0,002 | HA             | -    |
|  | 0,17   | 1,12 | 0,020 | 0,013 | 0,25 | 0,24 | 0,03 | 0,02 | 0,15 | 0,10 | 0,002 | 0,001 | PA             | 0,42 |
|  | 0,17   | 1,13 | 0,019 | 0,012 | 0,25 | 0,24 | 0,03 | 0,02 | 0,15 | 0,10 | 0,002 | 0,001 | PA             | 0,42 |

Melting: E

| Mehanička svojstva ( Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften) |   |   |                             |  |          |           |
|---|---|---|-----------------------------|--|----------|-----------|
| Granica<br>Yield point.<br>Streckgrenze                               | Čvrstoća<br>Tensile strenght<br>Zugfestigkeit | Istezanje %<br>Elongation %,<br>Dehnung % | Test specimen<br>Dimensions | HARDNES TEST<br>max 22 HRC<br>( max 236 HB ) | Rt<br>Rm |           |
| psi   | psi   | A2<br>min. 30,0                           | mm                          |  |          | max. 0,93 |
| 52,200-65,300   | 66,700-110,200                                |   |                             |  |          |           |
| 3360  | 59,831  | 82,151                                    | 34.6                        | L 1.00 x 0.264                               | 165 HB   | 0,73      |
| 3383  | 59,461  | 82,101                                    | 37.9                        | L 1.00 x 0.287                               | 166 HB   | 0,72      |
| 3438  | 62,010  | 82,499                                    | 36.0                        | L 1.00 x 0.295                               | 163 HB   | 0,75      |
| 3437  | 64,454  | 83,350                                    | 36.8                        | L 1.00 x 0.291                               | 163 HB   | 0,77      |
| 3423  | 53,276  | 82,360                                    | 35.8                        | L 1.00 x 0.299                               | 164 HB   | 0,65      |

Flattening test satisfactory.  
Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora.  
We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis  
PA - Product analysis  
T - Transverse

Inženjer za kvalitetu  
( Quality Engineer ; Ingenieur für Qualität )  
*Mileva Milnović*  
Mileva Milnović, B.Sc.



CMC Sisak d.o.o.

Braće Kavurića 12  
44010 SISAK  
Republic of Croatia  
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15  
Izdanje/Datum: 06/2008-02-15  
Stranica/Page/Seite: 4 of 6  
Sisak, 01.03.2010.

### UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE  
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 699 BC  
No.  
Nr.

Otpremnica br. ( Dispatch No.; Absandliste Nr.)

--

Kupac (Customer; Besteller)

CMC - Dallas Trading  
6565 N. Mac Arthur Blvd, Suite 800  
Irving, TX 75039 U.S.A.

Ugovor br. ( Ordernumber; Bestellungsnummer)

Z-9589, P.O. 62513, Item 1/3, P-4264

Norma ( Standard; Norm)

API 5L, 44<sup>th</sup> ed., 2007.  
ASTM A 106/06, ASME SA 106/07  
ASTM A 53/07, ASME SA 53/07  
NACE MR 0175/03.par.A2.1

Materijal, (Grade of steel;  
Werkstoff)

Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2

Predmet ( Article; Gegenstand)

SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 ft,  
PROTECTED, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS

Dimenzija ( Dimension; Abmessung)

Količina, ( Quantity; Menge)

Ispitni tlak, (Test pressure,  
Prüfdruck)

| mm | inch          | Pcs  | m        | ft      | kg      | lb       | PSI/s  |
|----|---------------|------|----------|---------|---------|----------|--------|
| -- | 6.625 x 0.280 | 1319 | 16526,07 | 54220.1 | 486.438 | 1072.461 | 3000/5 |

Talina br.

Heat No.

Schmelze Nr.

Kemijska analiza ( Chemical analysis; Chemische Analyse) %

|      | C    | Mn   | P     | S     | Si   | Cu   | V    | Mo   | Cr   | Ni   | Ti    | Nb    | CE<br>max.0,43 |
|------|------|------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|----------------|
| 3456 | 0,19 | 1,18 | 0,010 | 0,013 | 0,32 | 0,21 | 0,02 | 0,02 | 0,09 | 0,08 | 0,002 | 0,002 | HA -           |
|      | 0,19 | 1,17 | 0,009 | 0,012 | 0,31 | 0,21 | 0,02 | 0,02 | 0,09 | 0,08 | 0,002 | 0,001 | PA 0,43        |
|      | 0,19 | 1,17 | 0,010 | 0,013 | 0,31 | 0,21 | 0,02 | 0,02 | 0,09 | 0,08 | 0,002 | 0,001 | PA 0,43        |
| 3561 | 0,18 | 1,11 | 0,010 | 0,011 | 0,28 | 0,25 | 0,03 | 0,02 | 0,12 | 0,11 | 0,002 | 0,002 | HA -           |
|      | 0,18 | 1,13 | 0,009 | 0,010 | 0,27 | 0,25 | 0,03 | 0,02 | 0,12 | 0,11 | 0,001 | 0,001 | PA 0,43        |
|      | 0,18 | 1,12 | 0,008 | 0,009 | 0,27 | 0,25 | 0,03 | 0,02 | 0,12 | 0,11 | 0,001 | 0,001 | PA 0,43        |
| 3562 | 0,19 | 1,07 | 0,008 | 0,013 | 0,27 | 0,23 | 0,03 | 0,02 | 0,12 | 0,09 | 0,002 | 0,002 | HA -           |
|      | 0,19 | 1,07 | 0,008 | 0,011 | 0,26 | 0,23 | 0,03 | 0,02 | 0,11 | 0,09 | 0,001 | 0,001 | PA 0,42        |
|      | 0,19 | 1,07 | 0,008 | 0,012 | 0,26 | 0,23 | 0,03 | 0,02 | 0,12 | 0,09 | 0,001 | 0,001 | PA 0,42        |
| 3559 | 0,19 | 1,06 | 0,010 | 0,015 | 0,24 | 0,23 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,08 | 0,002 | 0,002 | HA -           |
|      | 0,19 | 1,06 | 0,009 | 0,014 | 0,23 | 0,23 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,08 | 0,001 | 0,001 | PA 0,42        |
|      | 0,19 | 1,05 | 0,010 | 0,015 | 0,23 | 0,23 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,08 | 0,001 | 0,001 | PA 0,42        |
| 3560 | 0,18 | 1,19 | 0,010 | 0,012 | 0,26 | 0,26 | 0,02 | 0,01 | 0,11 | 0,09 | 0,002 | 0,002 | HA -           |
|      | 0,18 | 1,19 | 0,009 | 0,011 | 0,26 | 0,26 | 0,02 | 0,01 | 0,11 | 0,09 | 0,001 | 0,001 | PA 0,43        |
|      | 0,18 | 1,19 | 0,010 | 0,012 | 0,25 | 0,26 | 0,02 | 0,01 | 0,11 | 0,09 | 0,001 | 0,001 | PA 0,43        |

Melting: E

Mehanička svojstva ( Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)

| Granica<br>Yield point,<br>Streckgrenze<br>psi | Čvrstoća<br>Tensile strength<br>Zugfestigkeit<br>psi | Istezanje %<br>Elongation %<br>Dehnung %<br>A2<br>min. 30,0 | Test specimen<br>Dimensions<br>mm | HARDNES TEST<br>max 22 HRC<br>( max 236 HB ) | Rt<br>Rm<br>max. 0,93 |
|--|--|---|-----------------------------------|--|-----------------------|
| 52,200-65,300                                  | 66,700-110,200                                       |   |                                   |  |                       |
| 3456   | 59,695   | 32.3  | L 1.00 x 0.291                    | 163 HB                                       | 0,72                  |
| 3561   | 58,228   | 40.5  | L 1.00 x 0.303                    | 163 HB                                       | 0,74                  |
| 3562   | 64,456   | 33.8  | L 1.00 x 0.264                    | 179 HB                                       | 0,74                  |
| 3559   | 56,568   | 35.2  | L 1.00 x 0.287                    | 166 HB                                       | 0,71                  |
| 3560   | 61,563   | 31.8  | L 1.00 x 0.268                    | 174 HB                                       | 0,73                  |

Flattening test satisfactory.

Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora .

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis  
PA - Product analysis  
T - Transverse

Inženjer za kvalitetu  
( Quality Engineer ; Ingenieur der Qualität)

Mileva Milinović, B.Sc.





CMC Sisak d.o.o.

Braće Kavurića 12  
44010 SISAK  
Republic of Croatia  
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15  
Izdavanje/Datum: 06/2008-02-15  
Stranica/Page/Seite: 5 of 6  
Sisak, 01.03.2010.

**UVJERENJE O PREUZIMANJU**

INSPECTION CERTIFICATE  
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 699 BC  
No.  
Nr.

Otpremnica br. ( Dispatch No.; Absandliste Nr.)

--

Kupac (Customer; Besteller)

CMC - Dallas Trading  
6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800  
Irving, TX 75039 U.S.A.

Ugovor br. ( Ordernumber; Bestellungsnummer)

Z-9589, P.O. 62513, Item 1/3, P-4264

Norma ( Standard; Norm)

API 5L, 44<sup>th</sup>ed., 2007.  
ASTM A 106/08, ASME SA 106/07  
ASTM A 53/07, ASME SA 53/07  
NACE MR 0175/03, par.A2.1

Materijal, (Grade of steel;  
Werkstoff)

Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2

Predmet ( Article; Gegenstand)

SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 ft,  
PROTECTED, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS

Dimenzija ( Dimension; Abmessung)

Količina, ( Quantity; Menge)

Ispitni tlak, (Test pressure,  
Prüfdruck )

| mm | inch          | Pcs  | m        | ft      | kg      | lb       | PSI/s  |
|----|---------------|------|----------|---------|---------|----------|--------|
| -- | 6.625 x 0.280 | 1319 | 16526,07 | 54220.1 | 486.438 | 1072.461 | 3000/5 |

Talina br.  
Heat No.  
Schmelze Nr.

Kemijska analiza ( Chemical analysis; Chemische Analyse) %

|      | C    | Mn   | P     | S     | Si   | Cu   | V    | Mo   | Cr   | Ni   | Ti    | Nb    | CE<br>max.0,43 |
|------|------|------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|----------------|
| 3544 | 0,19 | 1,00 | 0,011 | 0,015 | 0,29 | 0,23 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,09 | 0,001 | 0,001 | HA -           |
|      | 0,19 | 1,01 | 0,010 | 0,014 | 0,29 | 0,23 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,09 | 0,001 | 0,001 | PA 0,41        |
|      | 0,19 | 1,01 | 0,009 | 0,013 | 0,29 | 0,23 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,09 | 0,001 | 0,001 | PA 0,41        |
| 3563 | 0,20 | 1,00 | 0,003 | 0,013 | 0,29 | 0,22 | 0,02 | 0,02 | 0,11 | 0,08 | 0,002 | 0,002 | HA -           |
|      | 0,20 | 1,00 | 0,005 | 0,011 | 0,28 | 0,23 | 0,02 | 0,02 | 0,11 | 0,08 | 0,001 | 0,001 | PA 0,42        |
|      | 0,20 | 1,00 | 0,006 | 0,012 | 0,28 | 0,23 | 0,02 | 0,02 | 0,11 | 0,08 | 0,001 | 0,001 | PA 0,42        |
| 3567 | 0,19 | 1,12 | 0,012 | 0,015 | 0,27 | 0,24 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,08 | 0,002 | 0,002 | HA -           |
|      | 0,19 | 1,11 | 0,011 | 0,015 | 0,27 | 0,24 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,08 | 0,002 | 0,002 | PA 0,43        |
|      | 0,19 | 1,12 | 0,011 | 0,015 | 0,26 | 0,24 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,08 | 0,002 | 0,002 | PA 0,43        |
| 3564 | 0,18 | 1,11 | 0,007 | 0,015 | 0,29 | 0,23 | 0,02 | 0,02 | 0,09 | 0,08 | 0,002 | 0,002 | HA -           |
|      | 0,18 | 1,11 | 0,007 | 0,015 | 0,28 | 0,23 | 0,02 | 0,02 | 0,09 | 0,08 | 0,001 | 0,001 | PA 0,41        |
|      | 0,18 | 1,11 | 0,007 | 0,015 | 0,27 | 0,23 | 0,02 | 0,02 | 0,09 | 0,08 | 0,001 | 0,001 | PA 0,41        |
| 3565 | 0,18 | 1,06 | 0,010 | 0,015 | 0,25 | 0,21 | 0,03 | 0,02 | 0,13 | 0,08 | 0,002 | 0,003 | HA -           |
|      | 0,18 | 1,04 | 0,010 | 0,015 | 0,24 | 0,21 | 0,03 | 0,02 | 0,13 | 0,08 | 0,002 | 0,001 | PA 0,41        |
|      | 0,18 | 1,03 | 0,009 | 0,014 | 0,24 | 0,21 | 0,03 | 0,02 | 0,13 | 0,08 | 0,002 | 0,001 | PA 0,41        |

Melting: E

Mehanička svojstva ( Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)

|      | Granica                      | Čvrstoća                          | Istezanje %               | Test specimen  | HARDNES TEST                 | Rt        |
|------|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------|----------------|------------------------------|-----------|
|      | Yield point,<br>Streckgrenze | Tensile strenght<br>Zugfestigkeit | Elongation %<br>Dehnung % | Dimensions     | max 22 HRC<br>( max 236 HB ) | Rm        |
|      | psi                          | psi                               | A2                        | mm             |                              | max. 0,93 |
|      | 52,200-65,300                | 66,700-110,200                    | min. 30,0                 |                |                              |           |
| 3544 | 59,335                       | 86,075                            | 33.2                      | L 0.99 x 0.287 | 139 HB                       | 0,69      |
| 3563 | 56,296                       | 79,001                            | 34.8                      | L 1.00 x 0.272 | 164 HB                       | 0,71      |
| 3567 | 54,639                       | 82,017                            | 33.8                      | L 1.00 x 0.272 | 165 HB                       | 0,67      |
| 3564 | 56,706                       | 79,655                            | 37.7                      | L 1.00 x 0.291 | 164 HB                       | 0,71      |
| 3565 | 57,058                       | 78,294                            | 36.0                      | L 1.01 x 0.276 | 163 HB                       | 0,73      |

Flattening test satisfactory.

Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora .

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis  
PA - Product analysis  
T - Transverse

Inženjer za kvalitetu  
( Quality Engineer; Ingenieur der Qualität)

Mileva Milnović, B.Sc.





CMC Sisak d.o.o.

Brće Kavrića 12  
44010 SISAK  
Republic of Croatia  
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15  
Izdanje/Datum: 06/2008-02-15  
Stranica/Page/Sette: 6 of 6  
Sisak, 01.03.2010.

**UVJERENJE O PREUZIMANJU**

INSPECTION CERTIFICATE EN 10204 3.1:2004  
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

Br. 699 BC  
No.  
Nr.

|   |   |
|---|---|
| Otpremnica br. ( Dispatch No.; Absandliste Nr.)<br>-- | Kupac (Customer; Besteller)<br>CMC - Dallas Trading<br>6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800<br>Irving, TX 75039 U.S.A. |
|---|---|

|   |  |  |
|---|--|--|
| Ugovor br. ( Ordernumber; Bestellungsnummer)<br>Z-9589, P.O. 62513, Item 1/3, P-4264  | Norma ( Standard; Norm)<br>API 5L, 44 <sup>th</sup> ed., 2007.<br>ASTM A 106/06, ASME SA 106/07<br>ASTM A 53/07, ASME SA 53/07<br>NACE MR 0175/03.par.A2.1 | Materijal. (Grade of steel; Werkstoff)<br>Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2 |
| Predmet ( Article; Gegenstand)<br>SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 ft,<br>PROTECTED, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS |  |  |

| Dimenzija ( Dimension; Abmessung) |               | Količina, ( Quantity; Menge) |          |         |         |          | Ispitni tlak, (Test pressure, Prüfdruck )<br>PSI/s |
|-----------------------------------|---------------|------------------------------|----------|---------|---------|----------|--|
| mm                                | inch          | Pcs                          | m        | ft      | kg      | lb       |  |
| --                                | 6.625 x 0.280 | 1319                         | 16526,07 | 54220.1 | 486.438 | 1072.461 | 3000/5   |

| Talina br.<br>Heat No.<br>Schmelze Nr. | Kemijska analiza ( Chemical analysis; Chemische Analyse ) % |      |       |       |      |      |      |      |      |      |       |       |    | CE<br>max.0,43 |
|--|---|------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|----|----------------|
|  | C   | Mn   | P     | S     | Si   | Cu   | V    | Mo   | Cr   | Ni   | Ti    | Nb    |    |                |
| 3557                                   | 0,19  | 1,00 | 0,010 | 0,014 | 0,29 | 0,26 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,09 | 0,001 | 0,002 | HA | -              |
|  | 0,19  | 1,00 | 0,009 | 0,014 | 0,27 | 0,26 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,09 | 0,001 | 0,002 | PA | 0,41           |
|  | 0,18  | 0,99 | 0,008 | 0,014 | 0,28 | 0,26 | 0,03 | 0,01 | 0,12 | 0,09 | 0,001 | 0,002 | PA | 0,41           |
| 3566                                   | 0,19  | 1,08 | 0,013 | 0,015 | 0,26 | 0,22 | 0,03 | 0,02 | 0,14 | 0,08 | 0,002 | 0,002 | HA | -              |
|  | 0,19  | 1,08 | 0,011 | 0,015 | 0,25 | 0,22 | 0,03 | 0,02 | 0,14 | 0,08 | 0,001 | 0,002 | PA | 0,43           |
|  | 0,19  | 1,07 | 0,012 | 0,015 | 0,25 | 0,22 | 0,03 | 0,02 | 0,14 | 0,08 | 0,001 | 0,002 | PA | 0,43           |
| 3568                                   | 0,19  | 1,12 | 0,009 | 0,014 | 0,26 | 0,29 | 0,02 | 0,02 | 0,10 | 0,08 | 0,002 | 0,002 | HA | -              |
|  | 0,19  | 1,12 | 0,008 | 0,014 | 0,26 | 0,29 | 0,02 | 0,02 | 0,10 | 0,08 | 0,002 | 0,002 | PA | 0,43           |
|  | 0,19  | 1,13 | 0,007 | 0,014 | 0,26 | 0,29 | 0,02 | 0,02 | 0,10 | 0,08 | 0,002 | 0,002 | PA | 0,43           |
| 3569                                   | 0,19  | 1,12 | 0,008 | 0,012 | 0,37 | 0,27 | 0,02 | 0,01 | 0,11 | 0,09 | 0,002 | 0,002 | HA | -              |
|  | 0,19  | 1,12 | 0,007 | 0,012 | 0,36 | 0,27 | 0,02 | 0,01 | 0,11 | 0,09 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,43           |
|  | 0,19  | 1,13 | 0,007 | 0,012 | 0,36 | 0,27 | 0,02 | 0,01 | 0,11 | 0,09 | 0,002 | 0,001 | PA | 0,43           |
| 3571                                   | 0,20  | 1,00 | 0,008 | 0,014 | 0,29 | 0,26 | 0,02 | 0,02 | 0,11 | 0,09 | 0,002 | 0,002 | HA | -              |
|  | 0,20  | 0,99 | 0,007 | 0,014 | 0,29 | 0,26 | 0,02 | 0,02 | 0,11 | 0,09 | 0,001 | 0,001 | PA | 0,42           |
|  | 0,20  | 1,00 | 0,008 | 0,014 | 0,28 | 0,26 | 0,02 | 0,02 | 0,11 | 0,09 | 0,001 | 0,001 | PA | 0,42           |

Melting: E

|               | Mehanička svojstva ( Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften) |   |   |                             |  |           |
|---------------|---|---|---|-----------------------------|--|-----------|
|               | Granica<br>Yield point.<br>Streckgrenze                               | Čvrstoća<br>Tensile strenght<br>Zugfestigkeit | Istezanje %<br>Elongation %.<br>Dehnung % | Test specimen<br>Dimensions | HARDNES TEST<br>max 22 HRC<br>( max 236 HB ) | Rt<br>Rm  |
|               | psi   | psi   | A2  | mm                          |  | max. 0,93 |
| 52,200-65,300 | 66,700-110,200  | min. 30,0                                     |   |                             |  |           |
| 3557          | 58,100  | 80,030  | 31.8                                      | L 1.00 x 0.284              | 164 HB                                       | 0,70      |
| 3566          | 59,442  | 81,458  | 31.8                                      | L 1.01 x 0.295              | 167 HB                                       | 0,73      |
| 3568          | 59,212  | 82,464  | 37.7                                      | L 1.01 x 0.287              | 170 HB                                       | 0,72      |
| 3569          | 62,507  | 84,088  | 33.4                                      | L 1.00 x 0.280              | 163 HB                                       | 0,74      |
| 3571          | 56,318  | 80,637  | 34.2                                      | L 1.00 x 0.280              | 163 HB                                       | 0,70      |

Flattening test satisfactory.  
Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora .

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis  
PA - Product analysis  
T - Transverse

Inženjer za kvalitetu  
( Quality Engineer ; Ingenieur der Qualität )  
Mileva Milnovic, B.Sc.

