



Braće Kavurića 12  
 44010 SISAK  
 Republic of Croatia  
**KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI**

PSK KBC 824/0br.15  
 Izdanje/Datum: 06/2008-02-15  
 Stranica/Page/Seite: 1 of 4  
 Sisak, 26.11.2009.

PLEASE ANSWER TO C.I.A.S. S.A. DE C.V.

**UVJERENJE O PROUZIMANJU**  
**CONTROL DE CALIDAD**  
 INSPECTION CERTIFICATE  
 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 676 BC  
 No.  
 Nr.

FECHA

Otpremnica br. (Dispatch No.) / Abfahrliste Nr.  
 10.10.2010  
 E. RUIZ

Kupac (Customer; Besteller)  
 CMC - Dallas Trading  
 6565 N. Mac Arthur Blvd, Suite 800  
 Irving, TX 75039 U.S.A.

FIRMA

Ugovor br. (Order number; Bestellungsnummer)  
 Z-9589, P.O. 62513, Item 1/2, P-3076

Norma (Standard; Norm)  
 API 5L, 44<sup>th</sup> ed., 2007.  
 ASTM A 106/06, ASME SA 106/07  
 ASTM A 53/07, ASME SA 53/07  
 NACE MR 0175/03, par. A2.1

Materijal, (Grade of steel; Werkstoff)  
 Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2

Predmet (Article; Gegenstand)  
 SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 ft,  
 PROTECTED, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS

Dimenzija (Dimension; Abmessung)		Količina (Quantity; Menge)					Ispitni tlak, (Test pressure; Prüfdruck)
mm	inch	Pcs	m	ft	kg	lb	
--	4.500 x 0.337	1640	20344,85	66745.6	474.760	1046.721	3000/5

Talina br. Heat No. Schmelze Nr.	Kemijaska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) %												CE max.0,43	
	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb		
3389	0,19	1,15	0,013	0,013	0,37	0,20	0,02	0,01	0,11	0,10	0,002	0,002	HA	-
	0,19	1,15	0,012	0,013	0,36	0,20	0,02	0,01	0,11	0,10	0,002	0,001	PA	0,43
	0,19	1,14	0,012	0,013	0,35	0,20	0,02	0,01	0,11	0,10	0,002	0,001	PA	0,43
3390	0,17	1,24	0,018	0,012	0,29	0,24	0,03	0,02	0,10	0,09	0,002	0,002	HA	-
	0,17	1,22	0,016	0,012	0,30	0,24	0,03	0,02	0,10	0,09	0,002	0,001	PA	0,43
	0,17	1,23	0,016	0,012	0,30	0,24	0,03	0,02	0,10	0,09	0,002	0,001	PA	0,43
3393	0,17	1,11	0,010	0,015	0,37	0,28	0,03	0,02	0,10	0,09	0,002	0,002	HA	-
	0,17	1,12	0,011	0,013	0,37	0,28	0,03	0,02	0,10	0,09	0,002	0,001	PA	0,41
	0,17	1,12	0,012	0,014	0,38	0,28	0,03	0,02	0,10	0,09	0,002	0,001	PA	0,41
3391	0,18	1,16	0,016	0,015	0,31	0,24	0,03	0,02	0,11	0,09	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,16	0,014	0,013	0,30	0,24	0,03	0,02	0,11	0,09	0,002	0,001	PA	0,43
	0,18	1,15	0,015	0,012	0,31	0,24	0,03	0,02	0,11	0,09	0,002	0,001	PA	0,43
3518	0,18	1,16	0,010	0,013	0,25	0,26	0,02	0,01	0,14	0,08	0,001	0,002	HA	-
	0,18	1,16	0,011	0,012	0,26	0,26	0,02	0,01	0,14	0,08	0,001	0,001	PA	0,43
	0,18	1,16	0,011	0,013	0,26	0,26	0,02	0,01	0,14	0,08	0,001	0,001	PA	0,43

Melting: E

Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)						
Granica Yield point, Streckgrenze	Čvrstoća Tensile strength Zugfestigkeit	Istezanje % Elongation %, Dehnung %	Test specimen Dimensions	HARDNES TEST max 22 HRC (max 236 HB)	R <sub>t</sub> R <sub>m</sub>	
psi	psi	A2	mm			
52,200-65,300	66,700-110,200	min. 30,0				max. 0,93
3389	62,263	81,828	33.4	L 1.00 x 0.347	161 HB	0,76
3390	62,907	88,194	32.3	L 0.99 x 0.347	165 HB	0,71
3393	57,483	77,387	32.4	L 1.01 x 0.315	163 HB	0,74
3391	60,515	82,087	35.0	L 1.01 x 0.323	156 HB	0,74
3518	59,759	82,959	40.5	L 1.00 x 0.354	167 HB	0,72

Flattening test satisfactory.  
 Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora.  
 We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
 Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis  
 PA - Product analysis  
 L - Longitudinal

Inženjer za kvalitetu  
 (Quality Engineer; Ingenieur der Qualität)  
 Mileva Milinović, B.Sc.





GMC Sisak d.o.o.

Braće Kavurića 12

44010 SISAK

Republic of Croatia

KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15

Izdavanje/Datum: 06/2008-02-15

Stranica/Page/Seite: 2 of 4

Sisak, 26.11.2009.

## UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE  
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 676 BC

No.  
Nr.

Otpremnica br. ( Dispatch No.; Absandliste Nr.)

--

Kupac (Customer; Besteller)

CMC - Dallas Trading  
6565 N. Mac Arthur Blvd, Suite 800  
Irving, TX 75039 U.S.A.

Ugovor br. ( Ordernumber; Bestellungsnummer)

Z-9589, P.O. 62513, Item 1/2, P-3076

Norma ( Standard; Norm)

API 5L, 44<sup>th</sup> ed., 2007.Materijal, (Grade of steel;  
Werkstoff)

Predmet ( Article; Gegenstand)

SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 ft,  
PROTECTED, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS.ASTM A 106/06, ASME SA 106/07  
ASTM A 53/07, ASME SA 53/07  
NACE MR 0175/03, par. A2.1

Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2

Dimenzija ( Dimension; Abmessung)

Količina, ( Quantity; Menge)

Ispitni tlak, (Test pressure,  
Prüfdruck )

mm	inch	Pcs	m	ft	kg	lb	PSI/s
--	4.500 x 0.337	1640	20344,85	66745.6	474.760	1046.721	3000/5

Talina br.

Heat No.

Schmelze Nr.

Kemijska analiza ( Chemical analysis; Chemische Analyse) %

	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb	CE	
													max.0,43	
3519	0,17	1,21	0,012	0,013	0,32	0,23	0,03	0,01	0,13	0,08	0,002	0,003	HA	-
	0,17	1,20	0,013	0,012	0,31	0,24	0,03	0,01	0,13	0,09	0,001	0,002	PA	0,43
	0,17	1,20	0,013	0,013	0,31	0,24	0,03	0,01	0,13	0,09	0,001	0,002	PA	0,43
3520	0,19	1,10	0,008	0,013	0,29	0,22	0,03	0,02	0,13	0,09	0,002	0,002	HA	-
	0,19	1,08	0,009	0,014	0,28	0,22	0,03	0,02	0,12	0,09	0,001	0,001	PA	0,43
	0,19	1,08	0,009	0,013	0,28	0,22	0,03	0,02	0,12	0,09	0,001	0,001	PA	0,43
3516	0,18	1,09	0,010	0,015	0,28	0,23	0,03	0,02	0,15	0,09	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,08	0,011	0,015	0,27	0,23	0,03	0,02	0,15	0,09	0,002	0,001	PA	0,42
	0,18	1,09	0,012	0,015	0,27	0,23	0,03	0,02	0,15	0,09	0,002	0,001	PA	0,42
3513	0,18	1,10	0,012	0,011	0,30	0,21	0,03	0,02	0,12	0,09	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,10	0,011	0,011	0,29	0,21	0,03	0,02	0,12	0,09	0,002	0,001	PA	0,42
	0,18	1,09	0,011	0,011	0,29	0,21	0,03	0,02	0,12	0,09	0,002	0,001	PA	0,42
3517	0,18	1,18	0,010	0,011	0,30	0,22	0,02	0,01	0,13	0,08	0,002	0,002	HA	-
	0,18	1,17	0,010	0,011	0,29	0,22	0,02	0,01	0,13	0,08	0,002	0,001	PA	0,43
	0,18	1,18	0,011	0,011	0,28	0,22	0,02	0,01	0,13	0,08	0,002	0,001	PA	0,43

Melting: E

Mehanička svojstva ( Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)

	Granica	Čvrstoća	Istezanje %	Test specimen	HARDNES TEST	R <sub>t</sub>
	Yield point, Streckgrenze	Tensile strenght Zugfestigkeit	Elongation %, Dehnung %	Dimensions	max 22 HRC ( max 236 HB )	R <sub>m</sub>
	psi	psi	A2	mm		max. 0,93
3519	59,226	82,321	37.2	L 1.00 x 0.331	170 HB	0,72
3520	57,625	82,533	35.4	L 1.00 x 0.354	170 HB	0,70
3516	55,379	78,797	38.6	L 1.00 x 0.319	164 HB	0,70
3513	57,842	80,585	34.8	L 1.00 x 0.335	165 HB	0,72
3517	59,019	82,445	38.4	L 1.00 x 0.350	169 HB	0,72

Flattening test satisfactory.  
Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora .

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order/contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis  
PA - Product analysis  
L - LongitudinalInženjer za kvalitetu  
( Quality Engineer ; Ingenieur der Qualität )

Mileva Miković, B.Sc.





Braće Kavurića 12  
**44010 SISAK**  
 Republic of Croatia  
**KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI**

**PSK KBC 824/0br.15**  
 Izdanje/Datum: 06/2008-02-15  
 Stranica/Page/Seite: 3 of 4  
 Sisak, 26.11.2009.

**UVJERENJE O PREUZIMANJU**

INSPECTION CERTIFICATE  
 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 676 BC  
 No.  
 Nr.

Otpremnica br. ( Dispatch No.; Absandliste Nr.)  
 --

Kupac (Customer; Besteller)  
**CMC - Dallas Trading**  
**6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800**  
**Irving, TX 75039 U.S.A.**

Ugovor br. ( Ordernumber; Bestellungsnummer)  
 Z-9589, P.O. 62513, Item 1/2, P-3076

Norma ( Standard; Norm)  
 API 5L, 44<sup>th</sup>ed., 2007.  
 ASTM A 106/08, ASME SA 106/07  
 ASTM A 53/07, ASME SA 53/07  
 NACE MR 0175/03, par.A2.1

Materijal, (Grade of steel; Werkstoff)  
 Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2

Predmet ( Article; Gegenstand)  
**SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 ft, PROTECTED, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS**

Dimenzija ( Dimension; Abmessung)		Količina, ( Quantity; Menge)					Ispitni tlak, (Test pressure; Prüfdruck)	
mm	inch	Pcs	m	ft	kg	lb	PSI/s	
--	4.500 x 0.337	1640	20344,85	66745,6	474.760	1046.721	3000/5	

Talina br. Heat No. Schmelze-Nr.	Kemijaska analiza ( Chemical analysis; Chemische Analyse) %												CE max.0,43	
	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb		
92658	0,19	1,13	0,011	0,010	0,24	0,16	0,02	0,02	0,04	0,09	0,001	0,001	HA	-
	0,19	1,12	0,011	0,010	0,22	0,16	0,02	0,02	0,04	0,09	0,001	0,001	PA	0,41
92664	0,19	1,12	0,012	0,010	0,23	0,16	0,02	0,02	0,04	0,10	0,001	0,001	PA	0,41
	0,19	1,12	0,014	0,008	0,24	0,16	0,03	0,01	0,06	0,06	0,001	0,001	HA	-
92665	0,19	1,12	0,015	0,008	0,23	0,16	0,03	0,01	0,06	0,06	0,001	0,001	PA	0,41
	0,19	1,11	0,014	0,008	0,23	0,16	0,03	0,01	0,06	0,06	0,001	0,001	PA	0,41
92661	0,19	1,14	0,013	0,009	0,23	0,15	0,03	0,01	0,05	0,04	0,001	0,001	HA	-
	0,19	1,14	0,014	0,008	0,24	0,16	0,03	0,02	0,06	0,05	0,001	0,001	PA	0,41
92660	0,19	1,15	0,013	0,009	0,23	0,16	0,03	0,02	0,06	0,05	0,001	0,001	PA	0,42
	0,20	1,12	0,011	0,008	0,25	0,13	0,02	0,01	0,05	0,05	0,001	0,001	HA	-
92660	0,20	1,12	0,011	0,007	0,24	0,13	0,02	0,01	0,05	0,05	0,001	0,001	PA	0,42
	0,20	1,11	0,010	0,006	0,24	0,13	0,02	0,01	0,05	0,05	0,001	0,001	PA	0,41
92660	0,20	1,13	0,014	0,009	0,25	0,13	0,02	0,01	0,06	0,06	0,001	0,001	HA	-
	0,20	1,13	0,013	0,007	0,24	0,13	0,02	0,01	0,05	0,06	0,001	0,001	PA	0,42
92660	0,20	1,14	0,014	0,008	0,24	0,13	0,02	0,01	0,05	0,06	0,001	0,001	PA	0,42

Melting: E

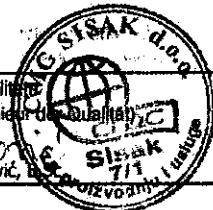
	Mehanička svojstva ( Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)					
	Granica Yield point Streckgrenze	Čvrstoća Tensile strength Zugfestigkeit	Istezanje % Elongation % Dehnung %	Test specimen Dimensions	HARDNES TEST max 22 HRC ( max 236 HB )	Rt Rm
	psi	psi	A2	mm		max. 0,93
92658	53,920	80,706	38.1	L 1.01 x 0.370	167 HB	0,67
92664	60,730	83,995	37.8	L 1.01 x 0.339	172 HB	0,72
92665	57,695	80,603	36,2	L 1.00 x 0.358	165 HB	0,72
92661	55,098	78,698	34,2	L 1,01 x 0,335	163 HB	0,70
92660	56,791	82,370	33,4	L 1.01 x 0,343	161 HB	0,69

Flattening test satisfactory.  
 Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora.  
 We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
 Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis  
 PA - Product analysis  
 L - Longitudinal

Inženjer za kvalitetu  
 ( Quality Engineer ; Ingenieur der Qualität )  
 Mileva Milnović





DMC Sisak d.o.o.

Braće Kayurića 12

44010 SISAK

Republic of Croatia

KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15

Izdanje/Datum: 06/2008-02-15

Stranica/Page/Seite: 4 of 4

Sisak, 26.11.2009.

## UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE  
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 676 BC

No.  
Nr.

Otpremnica br. ( Dispatch No.; Absandliste Nr.)

--

Kupac (Customer; Besteller)

CMC - Dallas Trading  
6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800  
Irving, TX 75039 U.S.A.

Ugovor br. ( Ordernumber; Bestellungsnummer)

Z-9589, P.O. 62513, Item 1/2, P-3076

Norma ( Standard; Norm)

API 5L, 44<sup>th</sup> ed., 2007.  
ASTM A 106/06, ASME SA 106/07  
ASTM A 53/07, ASME SA 53/07  
NACE MR 0175/03, par.A2.1Materijal, (Grade of steel;  
Werkstoff)

Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2

Predmet ( Article; Gegenstand)

SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 ft,  
PROTECTED WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS

Dimenzija ( Dimension; Abmessung)

Količina, ( Quantity; Menge)

Ispitni tlak, (Test pressure,  
Prüfdruck)

mm	inch	Pcs	m	ft	kg	lb	PSI/s
--	4.500 x 0.337	1640	20344,85	66745.6	474.760	1046.721	3000/5

Talina br.

Heat No.

Schmelze Nr.

Kemijska analiza ( Chemical analysis; Chemische Analyse) %

	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb	HA	PA	CE max.0,43
92659	0,19	1,13	0,016	0,009	0,23	0,15	0,02	0,02	0,06	0,08	0,001	0,001	HA	PA	-
	0,19	1,13	0,016	0,008	0,23	0,15	0,02	0,02	0,05	0,08	0,001	0,001	PA	PA	0,41
	0,19	1,14	0,017	0,007	0,22	0,15	0,02	0,02	0,05	0,08	0,001	0,001	PA	PA	0,41
92662	0,19	1,12	0,011	0,009	0,24	0,15	0,02	0,01	0,05	0,05	0,001	0,001	HA	PA	-
	0,19	1,13	0,011	0,007	0,23	0,16	0,02	0,01	0,05	0,05	0,001	0,001	PA	PA	0,41
	0,19	1,12	0,011	0,008	0,23	0,16	0,02	0,01	0,05	0,05	0,001	0,001	PA	PA	0,41
92663	0,19	1,13	0,014	0,009	0,25	0,20	0,03	0,01	0,06	0,06	0,001	0,001	HA	PA	-
	0,19	1,14	0,015	0,007	0,24	0,20	0,03	0,01	0,06	0,06	0,001	0,001	PA	PA	0,42
	0,19	1,13	0,014	0,008	0,24	0,20	0,03	0,01	0,06	0,06	0,001	0,001	PA	PA	0,42
3515	0,18	1,18	0,010	0,010	0,39	0,22	0,03	0,02	0,11	0,09	0,002	0,002	HA	PA	-
	0,18	1,18	0,009	0,010	0,38	0,22	0,03	0,02	0,11	0,09	0,002	0,001	PA	PA	0,43
	0,18	1,17	0,010	0,010	0,37	0,22	0,03	0,02	0,11	0,09	0,002	0,001	PA	PA	0,43
3514	0,20	1,00	0,011	0,012	0,31	0,22	0,03	0,02	0,11	0,09	0,002	0,002	HA	PA	-
	0,20	1,00	0,011	0,012	0,30	0,22	0,03	0,02	0,11	0,10	0,002	0,001	PA	PA	0,42
	0,20	1,01	0,011	0,012	0,30	0,22	0,03	0,02	0,11	0,10	0,002	0,001	PA	PA	0,42

Melting: E

Mehanička svojstva ( Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)

	Granica Yield point, Streckgrenze psi	Čvrstoća Tensile strength Zugfestigkeit psi	Istezanje % Elongation % Dehnung % A2	Test specimen Dimensions mm	HARDNES TEST max 22 HRC ( max 236 HB )	Rt Rm max. 0,93
	52,200-65,300	66,700-110,200	min. 30,0			
92659	62,924	80,574	36,2	L 1.00 x 0.354	169 HB	0,78
92662	56,001	79,007	36,4	L 1.02 x 0.343	164 HB	0,71
92663	59,074	80,746	36,2	L 1.02 x 0.339	165 HB	0,73
3515	58,892	84,665	39,1	L 1.00 x 0,343	169 HB	0,70
3514	61,635	83,847	35,8	L 1.00 x 0.327	163 HB	0,74

Flattening test satisfactory.  
Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora.

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis  
PA - Product analysis  
L - LongitudinalInženjer za kvalitetu  
( Quality Engineer ; Ingenieur der Qualität)

Mileva Milnović, B.

