



**CERTIFICADO DE CALIDAD DE TUBERIA
(MILL TEST REPORT).**

Cod: FPD-PR-01-06

Edicion : 0

Revision: 2

**SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD
(QUALITY MANAGMENT SYSTEM)**

Fecha de Rev: 14 Febrero 2012

**REPORTE DE CALIDAD
(QUALITY TEST REPORT).**

FECHA (Date)	20-jul-12
REPORTE FS (MTC No.)	190720121188A

Numero de Planta(Facility No.) N/A
 No. Licencia (License Number) N/A
 Nivel Especifico de Producto; (ASTM SPEC) ASTM A-134
 Tipo de Producto(Type of Pipe/Delivery Condition): SAWH / R.

Trazabilidad al Proveedor de Acero:
 No. de Rollo (Coil No.) 101673
 Colada (Heat) 28366
 Orden Interna de Fabricacion (OIF) 160

# Tubo(Serial Number)	12-1188A			
Espesor (Thikness)	1/4 pulg (ft)	6.35	mm	
Longitud (Leghth)	19.98 pies (ft)	6.09	metros	
Diámetro (Diameter)	30 pulg (in)	0.762	metros	
Peso (mass)	1,588.49 lbs. (pound)	720.52	kg.	
Peso Lineal (Mass per meter)	79.50 lbs. X pie (paund/ft)	118.31	kg. X metro	
Tuberia (line pipe):	Grado B			

# colada. (Heat)	Composicion quimica (Chemical Compositon)					Propiedades mecánicas (Mechanicals properties)			
	C	Si	Mn	P	S	Limite Traccion (Tensile Strenght) KSI (MPA) T	Limite Elastico (Yield Point) KSI (MPA)	Elongación (Enlogation) %	
28366	0	0.06	0.83	0.008	0.004	77(529.5)	68(467.6)	28	
Prueba Hidros. (Hydro Test) (PSI)	Tratamiento Térmico (Heat Treatment)		Método de Inspección No-Destructiva (Non destructive Method)			Pruebas de Laboratorio Propiedades Mecánicas (Mechanical test Results)			
Presión	Duración	Tipo	T°C min.	Tipo (NDT)		Indicadores de Referencia (Notch)	Doblez Guiado (Bending Test) (QW-160)	Ultima Tensión Transv. Sold. (Tensil Strenght) KSI (MPA) W	Ceiiv
632	15 Seg.	-	-	UltraSonido(UT)	ACEPTADO	N5	ACEPTADO	79(543.3)	N/A

N/A

Ing. Leticia Botello
 Aseguramiento de Calidad
 (Quality Assurance Chief)