



CERTIFICADO DE CALIDAD DE TUBERIA
(MILL TEST REPORT).

Cod: FPD-PR-01-06

Edicion : 0

Revision: 2

SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD
(QUALITY MANAGMENT SYSTEM)

Fecha de Rev: 14 Febrero 2012

REPORTE DE CALIDAD
(QUALITY TEST REPORT).

FECHA (Date)	19-jul-12
REPORTE FS (MTC No.)	190720121157A

Numero de Planta(Facility No.) N/A
 No. Licencia (License Number) N/A
 Nivel Especifico de Producto; (ASTM SPEC) ASTM A-134
 Tipo de Producto(Type of Pipe/Delivery Condition): SAWH / R.

Trazabilidad al Proveedor de Acero:
 No. de Rollo (Coil No.) 1016668
 Colada (Heat) 13426
 Orden Interna de Fabricacion (OIF) 160

# Tubo(Serial Number)	12-1157A			
Espesor (Thikness)	1/4	pulg (ft)	6.35	mm
Longitud (Leghth)	20.01	pies (ft)	6.1	metros
Diámetro (Diameter)	30	pulg (in)	0.762	metros
Peso (mass)	1,591.09	lbs. (pound)	721.71	kg.
Peso Lineal (Mass per meter)	79.50	lbs. X pie (paund/ft)	118.31	kg. X metro
Tubería (line pipe):	Grado B			

# colada. (Heat)	Composicion quimica (Chemical Compositon)					Propiedades mecánicas (Mechanicals properties)			
	C	Si	Mn	P	S	Limite Traccion (Tensile Strenght) KSI (MPA) T	Limite Elastico (Yield Point) KSI (MPA)	Elongación (Enlogation) %	
13426	0.06	0.01	0.81	0.009	0.009	67(460)	59(404)	28	
Prueba Hidros. (Hydro Test) (PSI)	Tratamiento Térmico (Heat Treatment)			Método de Inspección No-Destructiva (Non destructive Method)		Pruebas de Laboratorio Propiedades Mecánicas (Mechanical test Results)			
Presión	Duración	Tipo	T°C min.	Tipo (NDT)		Indicadores de Referencia (Notch)	Doblez Guiado (Bending Test) (QW-160)	Ultima Tensión Transv. Sold. (Tensil Strenght) KSI (MPA) W	Cciiv
632	15 Seg.	-	-	UltraSonido(UT)	ACEPTADO	N5	ACEPTADO	68.34(470)	N/A

N/A

25/07/12.
 Ing. Leticia Botello
 Aseguramiento de Calidad
 (Quality Assurance Chief)

Ing. Leticia Botello
 25 JUL. 2012
ASEGURAMIENTO DE CALIDAD