



CERTIFICADO DE CALIDAD DE TUBERIA

Cod: FPD-PR-01-06

Edición : 0 Revision: 2

SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD

Fecha de Rev: 14 Febrero 2012

REPORTE DE CALIDAD
(Mill Certificated Report).

FECHA DE FABRICACION
(Fabrication Date)
REPORTE FS
(Report No.)

18-jul-12

180620121145B

Cliente (Costumer) PLESA ANAHUAC
 Numero de Planta(Facility No.) N/A
 No. Licencia (License Number) N/A
 Nivel Especifico de Producto (PSL): ASTM A-134
 Tipo de Producto(Type of Pipe/Delivery Condition): SAWH/M.

Trazabilidad al Proveedor de Acero:

No. de Rollo (Coil No.) 101666
 Colada (Heat) 13426
 Orden Interna de Fabricacion 160
 (Work Order)

Tubo(Serial Number)

12-1145B

Espesor (Thickness)	1/4	pulg (ft)	6.35	mm
Longitud (Length)	20.01	pies (ft)	6.1	metros
Diámetro (Diameter)	30	pulg (in)	0.762	metros
Peso (mass)	1,591.09	lbs. (pound)	721.71	kg.
Peso Lineal (Mass per meter)	79.50	lbs. X pie (pound/ft)	118.31	kg. X metro
Tubería (line pipe):	GRADO B			

# colada (Heat)	Composición Química del Acero (Steel Chemical Composition)											Propiedades mecánicas del Acero (Steel Mechanical's Proprieties)		
	C	Si	Mn	P	S	V	B	Cr	Cu	Ni	Mo	Limite Traccion (Tensile Strength) KSI (MPA)	Limite Elastico (Yield Point) KSI (MPA)	% Elongación (Elongation)
13426	0.06	0.01	0.81	0.009	0.009	0	0	0	0	0	0	67(480)	59(404)	28
Prueba Hidros. (PSI) (Hydrostatic Test).	Tratamiento Térmico (Heat Treatment).		Método de Inspección No-Destructiva Non Destructive Test.				Pruebas de Laboratorio Propiedades Mecánicas(Mechanical test Results)							
Presión (Pressure).	Duración (Time).	Tipo (Type).	T°C min. (Temp).	Método de Inspección No-Destructiva (Non destructive Test Method).	Indicadores de Referencia (Reference Indicator)	Resultado de Macrografía (Macrographic test Result)	Prueba de Aplastamiento (Flattening Test)	Resultado de Prueba de Impacto (Charpy Test) Metal Base (Base Metal). Prom	Resultado de Prueba de Impacto (Charpy Test) Metal Base (Base Metal). Prom/Average	Temperatura de Prueba de Impacto (Charpy Test Temperature).	Doblez Guiado (Bending Test) (QW-160)	Última Tensión Transv. Sold. (Tensil Strength) KSI (MPA) Muestra	Ceiiw	
632	15 Seg.	N/A	N/A	UltraSonido (UT)	ACEPTADO (Accepted)	N10	ACEPTADO (Accepted)	N/A	N/A	N/A	N/A	Acceptado (Accepted)	68.34(470.0)	68.34(470.0)

N/A

Ing. Leticia Botello

27 SET. 2012

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

Ing. Leticia Botello
Aseguramiento de Calidad
(Quality Ansurance Chief)

FORZA STEEL SA DE CV
FST 020821 MJ1

Carretera Salinas Victoria Km. 2 S/N, Salinas Victoria N.L. C.P. 65500