



REPORTE DE CALIDAD DE TUBERIA
(Quality Report)

Cod: FPD-PR-01-06

Edición : 0 Revisión: 3

SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD

Fecha de Rev: 12 Noviembre 2012

Numero de Planta(Facility No.)

N/A

REPORTE FS(Report No.)

No. Licencia (License Number)

N/A

CLIENTE

Nivel Especifico de Producto (PSL)

N/A

PEDIDO

Tipo de Producto(Type of Pipe/Delivery Condition):

ERW

sábado, 16 de marzo de 2013

PLESA ANAHUAC SA DE CV.

5000470

Espesor (Thickness)	0.365	pulg (ft)	9.271	mm
Longitud (Length)	20.177	pies (ft)	6.15	metros
Díámetro (Diameter) / Tamaño (Size)	10.750	pulg (in)	0.273	metros
Peso (mass)	817.548	lbs. (pound)	370.834	kg.
Peso Lineal (Mass per meter)	40.518	lbs. X pie (pound/ft)	60.298	kg. X metro
Tubería (line pipe):	Grado B			

Orden Interna de Fabricación (Work Order)

247

ESTE CERTIFICADO AMPARA 42 PIEZAS EN LARGOS NOMINALES DE 6.15 / TUBO DE 10.750 X .365 DE ESPESOR ASTM A-53 Gr. B

	# Rollo (Coil)	# colada (Heat)	Composición Química del Acero (Steel Chemical Composition)												Propiedades mecánicas del Acero de la Tubería (Steel Mechanical's Properties)						
			C	Si	Mn	P	S	V	B	Cr	Cu	Ni	Mo	Clw	Limite Tracción (Tensile Strength) KSI (MPA)		Limite Elastic (Yield Point) KSI (MPA)			% Elongación (Elongation)	
															L	T	L	T	W	L	T
NUMEROS DE SERIE DE TUBO PARA ESTA COLADA. 247-61-10_247-61-11_247-61-12_247-61-13_247-61-14_247-61-15_247-61-16_247-61-17_247-61-18_247-61-19_247-61-2_247-61-21_247-61-22_247-61-23_247-61-24_247-61-25_247-61-26_247-61-27_247-61-28_247-61-29_247-61-3_247-61-30_247-61-31_247-61-32_247-61-5_247-61-6_247-61-7_247-61-8_247-61-9.	3946129-1	222297	0.05	0.226	0.639	0.013	0.004	0	0	0.014	0.228	0.016	0.003	0.10205	N/A	72.02(495.35)	N/A	64.10(440.88)	73.46(505.21)	N/A	45
NUMEROS DE SERIE DE TUBO PARA ESTA COLADA. 247-60-14_247-60-22_247-60-23_247-60-24_247-60-25_247-60-26_247-60-27_247-60-7.	60932001-2	313167	0.18	0.11	0.47	0.018	0.006	0	0	0	0	0	0	0.207167	N/A	66(455)	N/A	46(315)	67.32(462.98)	N/A	39
NUMEROS DE SERIE DE TUBO PARA ESTA COLADA. 247-56-13_247-56-14_247-56-5_247-56-6_247-56-7.	CRA37150-2	M45327	0.1526	0.013	1.054	0.0124	0.005	0	0	0	0	0	0	0.205733	N/A	78.48(539.8)	N/A	61.78(424.9)	80.05(550.53)	N/A	34

Prueba Hidros. (PSI)
(Hydrostatic Test).

Tratamiento Térmico
(Heat Treatment).

Pruebas de Laboratorio Propiedades Mecánicas (Mechanical test Results)

Presión (Pressure).	Duración (Time).	Tipo (Type).	T°C mín. (Temp).	Metalografía	Método de Inspección No-Destructiva (Non destructive Test Method).	Indicadores de Referencia (Reference Indicator)	Resultado de Macrografía (Macrographic test Result)	Prueba de Aplastamiento (Flattening Test)	Resultado de Prueba de Impacto (Charpy Test) Metal Base (Base Metal). Prom(Average).	Temperatura de Prueba de Impacto (Charpy Test Temperature).	Dobles Guiado (Bending Test) (QW-160)
1450	10 Seg.	NORMALIZADO	540°C	ACEPTADO	UltraSonido (UT)	ACEPTADO (Accepted)	N 10	ACEPTADO (Accepted)	ACEPTADO (Accepted)	N/A	N/A

Este certificado ampara los numeros de serie de los tubos manifestados, los cuales fueron fabricados, inspeccionados y aceptados de acuerdo a los requerimientos de las especificacion arriba mencionada; FORZA STEEL no garantiza el producto que sea utilizado inapropiadamente

Ing. Leticia Botello Elizondo
Aseguradora de Calidad
(Quality Assurance Chief)
FORZA STEEL SA DE CV
FST 020821 MJ1
Carretera Salinas Victoria Km. 2 S/N, Salinas Victoria N.L. C.P. 65500

