



REPORTE DE CALIDAD DE TUBERIA
(Quality Report)

Cod: FPD-PR-01-06

Edición: 0 Revisión: 3

Fecha de Rev: 12 Noviembre 2012

SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD

Numero de Planta(Facility No.)

N/A

REPORTE FS(Report No.)

jueves, 14 de marzo de 2013

No. Licencia (License Number)

N/A

CLIENTE

PLESA ANAHUAC SA DE CV.

Nivel Especifico de Producto (PSI);

N/A

PEDIDO

5000470

Tipo de Producto(Type of Pipe/Delivery Condition):

ERW

Espesor (Thickness)

Longitud (Length)

Díámetro (Diameter) / Tamaño (Size)

Peso (mass)

Peso Lineal (Mass per meter)

Tubería (line pipe):

0.365	pulg (ft)	9.271	mm
20.177	pies (ft)	6.15	metros
10.750	pulg (in)	0.273	metros
817.548	lbs. (pound)	370.834	kg.
	lbs. X pie (pound/ft)	60.298	kg. X metro

Grado B

Orden Interna de Fabricación (Work Order)

247

ESTE CERTIFICADO AMPARA 15 PIEZAS EN LARGOS NOMINALES DE 6.15 / TUBO DE 10.750 X .365 DE ESPESOR ASTM A-53 Gr. B

	# Rollo (Coil)	# colada (Heat)	Composición Química del Acero (Steel Chemical Composition)													Propiedades mecánicas del Acero de la Tubería (Steel Mechanical's Properties)					
			C	Si	Mn	P	S	V	B	Cr	Cu	Ni	Mo	Clw	Limite Traccion (Tensile Strength) KSI (MPA)		Limite Elastic (Yield Point) KSI (MPA)			% Elongación (Elongation)	
			L	T	L	T	W	L	T												
NUMEROS DE SERIE DE TUBO PARA ESTA COLADA. 247-59-14_247-59-15_247-59-17.	1102811390-1	15437	0.078	0.01	0.453	0.012	0.0099	0.002	0.0003	0.027	0.027	0.014	0	0.105617	N/A	66(453.90)	N/A	55.3(380.31)	67.32(462.98)	N/A	33
NUMEROS DE SERIE DE TUBO PARA ESTA COLADA. 247-62-3_247-62-4_247-62-5.	1102898180-1	15377	0.074	0.01	0.423	0.013	0.01	0	0	0	0	0	0	0.095483	N/A	66(455)	N/A	55(381)	67.32(462.98)	N/A	33
NUMEROS DE SERIE DE TUBO PARA ESTA COLADA. 247-52-20_247-52-26.	199448340-1	1301268800	0.065	0.024	0.774	0.008	0.002	0	0	0	0	0	0	0.1045	N/A	69.8(481)	N/A	60.4(416)	71.19(489.60)	N/A	32
NUMEROS DE SERIE DE TUBO PARA ESTA COLADA. 247-50-16_247-50-23_247-50-17_247-50-24_247-50-28_247-50-18_247-50-19.	199452340-1	1301268800	0.065	0.024	0.774	0.008	0.002	0	0	0	0	0	0	0.1045	N/A	69.8(481)	N/A	60.4(416)	71.19(489.60)	N/A	32

Prueba Hidros. (PSI)
(Hydrostatic Test).

Tratamiento Térmico
(Heat Treatment).

Pruebas de Laboratorio Propiedades Mecánicas (Mechanical test Results)

Presión (Pressure).	Duración (Time).	Tipo (Type).	T°C min. (Temp).	Metalografía	Método de Inspección No-Destructiva (Non destructive Test Method).	Indicadores de Referencia (Reference Indicator)	Resultado de Macrografía (Macrographic test Result)	Prueba de Aplastamiento (Flattening Test)	Resultado de Prueba de Impacto (Charpy Test) Metal Base (Base Metal). Prom(Average).	Temperatura de Prueba de Impacto (Charpy Test Temperature).	DobleZ Guiado (Bending Test) (QW-160)
1450	10 Seg.	NORMALIZADO	540°C	ACEPTADO	Ultrasonido (UT)	ACEPTADO (Accepted)	N 10	ACEPTADO (Accepted)	N/A	N/A	N/A

Este certificado ampara los numeros de serie de los tubos manifestados, los cuales fueron fabricados, inspeccionados y aceptados de acuerdo a los requerimientos de las especificación arriba mencionada; FORZA STEEL no garantiza el producto que sea utilizado inapropiadamente

Ing. Leticia Botello Elizondo
Aseguramiento de Calidad
(Quality Assurance Chief)
FORZA STEEL SA DE CV
FST 020821 MJ1
Carretera Salinas-Victoria Km. 2 S/N, Salinas Victoria N.L. C.P. 65500

Ing. Leticia Botello
14 MAR. 2013
ASEGURAMIENTO DE CALIDAD