



CERTIFICADO DE CALIDAD DE TUBERIA

Cod: FPD-PR-01-06
 Edición : 0 Revision: 3
 Fecha de Rev: 12 Noviembre 2012

SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD

**REPORTE DE CALIDAD
 (Mill Certificated Report).**

**FECHA DE FABRICACION
 (Fabrication Date)**

04-dic-12

**REPORTE FS
 (Report No.)**

04122012-N8

CLIENTE

PLESA ANAHUAC

PEDIDO

5000468

Numero de Planta(Facility No.) N/A
 No. Licencia (License Number) N/A
 Nivel Especifico de Producto; ASTM A-53
 Tipo de Producto(Type of Pipe/Delivery Condition): HFW

Trazabilidad al Proveedor de Acero:

No. de Rollo (Coil No.) 1725400AA-2
 Colada (Heat) 1242312012
 Orden Interna de Fabricacion 207
 (Work Order)

Esesor (Thickness)	2/7	pulg (ñ)	7.112	mm
Longitud (Legth)	20.08	pies (ñ)	6.12	metros
	ERW	HSS		
Díametro (Diameter) / Tamaño (Size)	6.625	pulg (in)	0.168275	metros
Peso (mass)	381.31	lbs. (pound)	172.96	kg.
Peso Lineal	18.99	(pound/ft)	28.26	kg. X metro
Tubería (line pipe):	GRADO B			

ESTE CERTIFICADO AMPARA 8 PIEZAS DE PRODUCTO: TUBERIA HFW/R LARGOS NOMINALES DE 6.12 / TUBO DE 6.625 DE DIAMETRO X .280 DE ESPESOR ASTM A-53 Gr. B

TUBO (SERIAL NUMBER) PARA ESTA COLADA. 207-27-15_207-27-16_207-27-2_207-27-30_207-27-38_207-27-4_207-27-8_207-27-9.

# colada (Heat)	Composición Química del Acero (Steel Chemical Composition)											Propiedades mecánicas del Acero de la Tubería (Steel Mechanical's Propieties)			
	C	Si	Mn	P	S	V	B	Cr	Cu	Ni	Mo	Limite Traccion (Tensile Strength) KSI (MPa) L	Limite Elastico (Yield Point) KSI (MPa) L	% Elongación (Enlogation)	
1242312012	0.18	0.151	0.751	0.011	0	0	0	0	0	0	0	60.86(419.61)	53.17(366.64)	31	
Prueba Hidros. (PSI) (Hydrostatic Test).		Tratamiento Térmico (Heat Treatment).			Método de Inspección No-Destructiva (Non Destructive Test.				Pruebas de Laboratorio Propiedades Mecánicas (Mechanical test Results)						
Presión (Pressure).	Duración (Time).	Tipo (Type).	T°C min. (Temp).	Metalografía	Método de Inspección No-Destructiva (Non destructive Test Method).	Indicadores de Referencia (Reference Indicator)	Resultado de Macrografia (Macrographic test Result)	Prueba de Aplastamiento (Flattenin g Test)	Resultado de Prueba de Impacto (Charpy Test) Sold. (Weld) Prom (Average). Tipo W	Resultado de Prueba de Impacto (Charpy Test) Metal Base (Base Metal). Prom(Average). Tipo T.	Temperatura de Prueba de Impacto (Charpy Test Temperature).	Doblez Guiado (Bending Test) (QW-160)	Ultima Tensión Transv. Sold. (Tensil Strength) KSI (MPa) Muestra (Specimen) W	Ceiww	
1806	5 Seg	N/A	N/A	N/A	UltraSonido (UT)	ACEPTADO (Accepted)	N10	ACEPTADO (Accepted)	N/A	N/A	N/A	0° C (32°F).	Acceptado (Accepted)	N/A	0.222583333

este certificado ampara los numeros de serie de los tubos manifestados, los cuales fueron fabricados, inspeccionados y aceptados de acuerdo a los requerimientos de la especificación arriba mencionada; Forza Steel no garantiza el producto que sea utilizado

(Handwritten Signature)
 Ing. Leticia Botello
 Aseguramiento de Calidad
 (Quality Assurance Chief)

Ing. Leticia Botello
 04 DIC. 2012
ASEGURAMIENTO DE CALIDAD