



CERTIFICADO DE CALIDAD DE TUBERIA

Cod: FPD-PR-01-06

Edición : 0 Revisión: 3

SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD

Fecha de Rev: 12 Noviembre 2012

**REPORTE DE CALIDAD
(Mill Certificated Report).**

FECHA DE FABRICACION
(Fabrication Date)

04-dic-12

REPORTE FS
(Report No.)

04122012-N33

CLIENTE

PLESA ANAHUAC

PEDIDO

5000468

Numero de Planta(Facility No.) N/A
 No. Licencia (License Number) N/A
 Nivel Especifico de Producto; ASTM A-53
 Tipo de Producto (Type of Pipe/Delivery Condition): HFW

Trazabilidad al Proveedor de Acero:

No. de Rollo (Coil No.) 1725535AA-2
 Colada (Heat) 1212131012
 Orden Interna de Fabricacion 207
 (Work Order)

Espesor (Thickness)	2/7	pulg (ft)	7.112	mm
Longitud (Legth)	20.08	pies (ft)	6.12	metros
	ERW	HSS		
Diámetro (Diameter) / Tamaño (Size)	6.625	pulg (in)	0.168275	metros
Peso (mass)	381.31	lbs. (pound)	172.96	kg.
Peso Lineal	18.99	(pound/ft)	28.26	kg. X metro
Tubería (line pipe):	GRADO B			

ESTE CERTIFICADO AMPARA 33 PIEZAS DE PRODUCTO: TUBERIA HFW/R LARGOS NOMINALES DE 6.12 / TUBO DE 6.625 DE DIAMETRO X .280 DE ESPESOR ASTM A-53 Gr. B

TUBO (SERIAL NUMBER) PARA ESTA COLADA. 207-24-16_207-24-17_207-24-18_207-24-31_207-24-32_207-24-33_207-24-34_207-24-36_207-24-38_207-24-39_207-24-40_207-24-41_207-25-52_207-25-53_207-25-54_207-25-55_207-26-10_207-26-25_207-26-29_207-26-32_207-26-44_207-26-45_207-26-46_207-26-47_207-26-49_207-26-50_207-26-51_207-26-52_207-26-53_207-26-54_207-26-7_207-26-8_207-26-9.

# colada (Heat)	Composición Química del Acero (Steel Chemical Composition)											Propiedades mecánicas del Acero de la Tubería (Steel Mechanical's Propities)			
	C	Si	Mn	P	S	V	B	Cr	Cu	Ni	Mo	Limite Tracción (Tensile Strength) KSI (MPA) L	Limite Elastico (Yield Point) KSI (MPA) L	Elongación (Enlogation) %	
1212131012	0.179	0.139	0.729	0.016	0.001	0	0	0	0	0	0	61.61(424.78)	53.36(367.95)	28	
Prueba Hidros. (PSI) (Hydrostatic Test).		Tratamiento Térmico (Heat Treatment).			Método de Inspección No-Destructiva (Non Destructive Test).			Pruebas de Laboratorio Propiedades Mecánicas (Mechanical test Results)							
Presión (Pressure).	Duración (Time).	Tipo (Type).	T°C min. (Temp).	Metalografía	Método de Inspección No-Destructiva (Non destructive Test Method).	Indicadores de Referencia (Reference Indicator)	Resultado de Macrografía (Macrographic test Result)	Prueba de Aplastamiento (Flattening Test)	Resultado de Prueba de Impacto (Charpy Test) Sold. (Weld) Prom (Average). Tipo W	Resultado de Prueba de Impacto (Charpy Test) Metal Base (Base Metal). Prom(Average). Tipo T.	Temperatura de Prueba de Impacto (Charpy Test Temperature).	Doblez Guiado (Bending Test) (QW-160)	Ultima Tensión Transv. Sold. (Tensil Strength) KSI (MPA) Muestra (Specimen) W	Cciiv	
1806	5 Seg	N/A	N/A	N/A	UltraSonido (UT)	ACEPTADO (Accepted)	N10	ACEPTADO (Accepted)	N/A	N/A	N/A	0° C (32°F).	Acceptado (Accepted)	N/A	0.220083333

este certificado ampara los numeros de serie de los tubos manifestados, los cuales fueron fabricados, inspeccionados y aceptados de acuerdo a los requerimientos de la especificación arriba mencionada; Forza Steel no garantiza el producto que sea utilizado

(Handwritten Signature)
 Ing. Leticia Botello
 Aseguramiento de Calidad
 (Quality Assurance) Chief

Ing. Leticia Botello
04 DIC. 2012
ASEGURAMIENTO DE CALIDAD