640

FORZA STEEL	REPORTE DE CALIDAD DE TUBERIA (Quality Report)	Cod: FPD-PR-01-O6	
	SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD	Edicion : 0	Revision: 4
		Fecha de Rev: 15 Junio 2013	

REPORTE FS (Report No.)	06/07/2013	-3

Tipo de Producto (Type of Pipe/Delivery Condition):	Orden Interna de Fabricacion (Work Order)	Diámetro (Diameter)	Espesor (Thikness) pulg (ft)	Espesor (Thikness) pulg (mm)	Longitud (Leghth) mtrs	Longitud (Leghth) pies (ft)	Norma (Specification):	Grado (Grade):	Peso (mass) lbs.	Peso (mass) kg.	Tamaño (Size)	Peso Lineal (Mass per meter) lbs. X pie	Peso Lineal (Mass per meter) kg. X mtr.	Numeros de Tubo (Pipe Number)
ERW	272		0.280	7.112	12.2	40.026	ASTM A-53	Grado B	760.1309395	344.7895944	0.168	18.99081232	28.2614422	9

# lote	# colada (Heat).	Composición Química del Acero (Steel Chemical Composition).												Propiedades mecánicas del Acero de la Tubería (Steel Mechanical's Porpieties).						
														Limite Traccion (Tensile Strenght) KSI (MPA)			Limite Elastico (Yield Point) KSI (MPA)		% Elongación (Enlogation)	
		C	Si	Mn	P	S	V	B	Cr	Cu	Ni	Mo	Ciiw	Limite Traccion (Tensile Strenght) KSI (MPA)	T	W	L	T	L	T
272-12-18	231041	0.07	0.012	0.771	0.012	0.0019	0	0	0	0	0	0	0.10895	70.27(483.27)	N/A	51(350.74)	N/A	N/A	30	N/A
272-16-22	231042	0.063	0.01	0.791	0.012	0.0063	0	0	0	0	0	0	0.10288333	66.81(459.47)	N/A	44.37(305.14)	N/A	N/A	38	N/A
272-17-18	222759	0.051	0.198	0.653	0.013	0.005	0.002	0	0.024	0.225	0.022	0.008	0.1038	66.81(459.47)	N/A	47.73(328.25)	N/A	N/A	32	N/A
272-17-19	222759	0.051	0.198	0.653	0.013	0.005	0.002	0	0.024	0.225	0.022	0.008	0.1038	66.81(459.47)	N/A	47.73(328.25)	N/A	N/A	32	N/A
272-17-24	222759	0.051	0.198	0.653	0.013	0.005	0.002	0	0.024	0.225	0.022	0.008	0.1038	66.81(459.47)	N/A	47.73(328.25)	N/A	N/A	32	N/A
272-8-12	231041	0.07	0.012	0.771	0.012	0.0019	0	0	0	0	0	0	0.10895	70.27(483.27)	N/A	51(350.74)	N/A	N/A	30	N/A
272-9-10	231046	0.069	0.013	0.825	0.015	0.0046	0	0	0	0	0	0	0.11068333	70.78(486.78)	N/A	48.04(330.38)	N/A	N/A	33	N/A
272-9-20	231046	0.069	0.013	0.825	0.015	0.0046	0	0	0	0	0	0	0.11068333	70.78(486.78)	N/A	48.04(330.38)	N/A	N/A	33	N/A
272-9-9	231046	0.069	0.013	0.825	0.015	0.0046	0	0	0	0	0	0	0.11068333	70.78(486.78)	N/A	48.04(330.38)	N/A	N/A	33	N/A

Prueba Hidros. (PSI) (Hidrostatic Test).		Tratamiento Térmico (Heat Treatment).			Pruebas de Laboratorio Propiedades Mecánicas(Mechanical test Results)							
Presión (Pressure).	Duración (Time).	Tipo (Type).	T°C min. (Temp).	Metalografia	Método de Inspección No-Destructiva (Non destructive Test Method).		Indicadores de Referencia (Reference Indicator)	Resultado de Macrografía (Macrographic test Result)	Prueba de Aplastamiento (Flattening Test)	Resultado de Prueba de Impacto (Charpy Test) Metal Base (Base Metal). Prom(Average).	Tempertura de Prueba de Impacto (Charpy Test Temperature).	Doblez Guiado (Bending Test) (QW-160)
1805	10 Seg.	NORMALIZADO	540°C	ACEPTADO	UltraSonido (UT)	ACEPTADO (Accepted)	N 10	ACEPTADO (Accepted)	ACEPTADO (Accepted)	N/A	N/A	N/A

Este certificado ampara los numeros de serie de los tubos manifestados, los cuales fueron fabricados, inspeccionados y aceptados de acuerdo a los requerimientos de las especificacion arriba mencionada; FORZA STEEL no garantiza el producto que sea utilizado inapropiadamente

Ing. Leticia Borello Elizondo
lborello@forzasteel.com
Aseguramiento de Calidad (Quality Assurance Chief)
FORZASTEEL S.A. DE C.V.
Carretera Salinas Victoria N.L. C.P. 65500