



REPORTE DE CALIDAD DE TUBERIA (Quality Report)

Cód: FP-DQ-08-01

SISTEMA DE GESTION DE CALIDAD
(QUALITY MANNAGMENT SYSTEM)

Edición(Edition Code): 0 Revisión (Revision): 1

Fecha de Rev (Date of Revisión):
04 Septiembre 2014

Requerimiento (Request).	5001767	Cliente (Customer).	PLESA ANAHUAC				Remisión (Remission)	5009237		Fecha (Date).	27/02/2015		REPORTE FS (Report No.)	26022015-13		
--------------------------	---------	---------------------	---------------	--	--	--	----------------------	---------	--	---------------	------------	--	-------------------------	-------------	--	--

Tipo de Producto (Type of Pipe/Delivery Condition):	Orden Interna de Fabricación (Work Order)	Diámetro (Diameter)	Espesor (Thickness) pulg (in)	Espesor (Thickness) pulg (mm)	Longitud (Length) mtrs	Longitud (Length) pies (ft)	Norma (Specification):	Grado (Grade):	Peso Unitario (mass) lbs.	Peso Unitario (mass) kg.	Peso Lineal (Mass per meter) lbs. X pie	Peso Lineal (Mass per meter) kg. X mtr.	Números de Tubo (Pipe Number)
SAWH	625	26	0.312	7.9	6.1	20.0	ASTM A139	Grado B	1709.1	777.7	85.42	127.49	24

No. Lote (Lote No.)	15-0210A	15-0210B	15-0211A	15-0211B	15-0212A	15-0212B	15-0213B	15-0218B	15-0220A	15-0220B	15-0227A	15-0227B	15-0235A	15-0235B	15-0236A	15-0238A	15-0238B	15-0240A	15-0240B	15-0243A
	15-0243B	15-0244A	15-0244B	15-0255B																

No. Colada (Heat).	Composición Química del Acero (Chemical Composition).												Propiedades mecánicas del Acero de la Tubería (Steel Mechanical's Properties).													
	C	Si	Mn	P	S	V	Nb	Cr	Cu	Ni	Mo	Ciiw	Límite Tracción (Tensile Strength) KSI (MPA)			Límite Elástico (Yield Point) KSI (MPA)		% Elongación (Elongation)								
	0.3 MAX.		1.2 MAX.		0.05 MAX.		0.045 MAX.		0.08 MAX.		0.4 MAX.		0.4 MAX.		0.4 MAX.		0.15 MAX.		60 (412) MIN.			35 (241) MIN.		MIN 27		
	L		T		W		L		T																	
481139701	0.146	0.150	0.295	0.017	0.004	0.003	0.000	0.007	0.010	0.005	0.001	0.208	76.57(528)	-	75.56(521)	56.66(390)	-	28								
481139501	0.170	0.162	0.337	0.012	0.004	0.001	0.000	0.007	0.008	0.004	0.001	0.239	72.9(502)	-	71.1(490)	54.5(375)	-	36								

Prueba Hidrostática. (PSI) (Hydrostatic Test).			Tratamiento Térmico (Heat Treatment).			Pruebas de Laboratorio Propiedades Mecánicas(Mechanical test Results)									
Presión (Pressure).	Duración (Time).	Tipo (Type).	T°C min. (Temp).	Metalografía	Método de Inspección No-Destructiva (Non destructive Test Method).	Indicadores de Referencia (Reference Indicator)	Resultado de Macrografía (Macrographic test Result)	Prueba de Aplastamiento (Flattening Test)	Resultado de Prueba de Impacto (Charpy Test) Metal Base (Base Metal). Prom(Average).	Tempertura de Prueba de Impacto (Charpy Test Temperature).	Doblez Guiado (Bending Test) (QW-160)				
512 Psi	10 Seg.	N/A	N/A		UltraSonido (UT)	ACEPTADO (Accepted)	N10	ACEPTADO (Accepted)	N/A	N/A	N/A	ACEPTADO (Accepted)			

Este certificado ampara los números de serie de los tubos manifestados, los cuales fueron fabricados, inspeccionados y aceptados de acuerdo a los requerimientos de las especificaciones arriba mencionadas; FORZA STEEL no garantiza el producto que sea utilizado inapropiadamente. ("There no is guarantee on the use of these products for applications that are outside of the scope of the specification, or the inappropriate use of them")

Autorizó (Approve):

ING. HUGO SÁNCHEZ VILLARREAL
Certificados y Pruebas Mecánicas. Aseguramiento de Calidad
(Certificates and Mechanical Testing Quality Assurance)