

## Forja Especializada S.A. de C.V.

Pto. Mazatlán No. 279 Col. La Pastora • Deleg. Gustavo A. Madero • C.P. 07290 México, D.F Tels, 2227-2435 2227-2430 2227-2432 2227-2439 • Fax 2227-2883 • fesa@prodigy.net.m> R.F.C. FES-871026-PIS

## FICADO DE CALIDAD

(	Ve	endido a <sup>plesa</sup> anahuac y cias.	SA DE CV	CON LA FACTU	JRA 46596	DE PECHA	09/03/2009		
			G0250871	ANÁLISIS QUÍMICO			PRUEBAS FÍSI	ZAS .	
	DESCRIP	GIÓN HT	C SI	MN P 5	CR NI	МО	A B C	D NORMA	
	60TRE RECTA DE 76 MM CE	RDULA 40 33735	0.17 0.25 1.	09 0.007 0.003	0.040 0.25	0,15	33 50 30	140 ASTM A 234 WPB	
	OUIEZ RECIA DE 70 mm Ca	100m 10							
						Sing Sing.			
					Section 1				

Pruebas

Físicas

- KG mm2 - Mpa - PSI A=Fluencia - KG mm2 - Mpa - PSI

B=Resistencia C=Alargamiento - %-

-BHN - HRB - HRC D=Dureza

Cumple con Norma NACE-MR-01-75/97 Dimensiones de acuerdo ANSI BI6.9

Cumple con normastm/ASME A 234 WPB 02/2002 UBERIA SIN COSTURA Materia prima

bajo la norma correspondiente, siendo la composición

del material la que proporciona el fabricante de la materia prima

partidas Este certificado consta de EL PORCENTAJE DE VANADIO ES MENOR A .080%

EL PORCENTAJE DE COLUMBIO ES MENOR A .002% TRATAMIENTO TERMICO A 930-950 GRADOS

BL PORCENTAJE DE COBRE ES MENOR A .040%

Certificamos que estos materiales fueron fabricados El certificado original esta impreso en papel de seguridad en caso de que el poseedor entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original y se hará responsable por cualquier uso ilegal o indebido.

CONTROL DE CALIDAD