



**Forja Especializada**  
S.A. de C.V.

CERTIFICADO DE CALIDAD N° 8230

Av. Puerto de Mazatlan n° 279 Col. La Pastora C.P. 07290 México D.F. Tel. 22272430 fesa@prodigy.net.mx

Certificamos a : 62 PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV

el material de la factura 8230

de fecha

12/03/2014 01:29:32 p.m.

ANALISIS QUIMICO

PRUEBAS FISICAS

CANT.	DESCRIPCION	HT	C	Si	Mn	P	S	Cr	NI	Mo	A	B	C	D NORMA
18	N. SUAJE DE 102 X 51 MM CEDULA 160	88480	0.152	0.18	1.02	0.007	0.002	0.041	0.032	0.011	36	42	59	128 ASTM/ASME A234 WPB
21	N. SUAJE DE 51 X 25 MM CEDULA 160	20701	0.17	0.29	0.71	0.014	0.004	0.05	0.06	0.031	34	51	38	170 ASTM/ASME A234 WPB
9	N. SUAJE DE 76 X 51 MM CEDULA 160	21865	0.16	0.25	1.07	0.01	0	0.03	0.049	0.02	31.3	48.8	33.8	145 0

Documento Elaborado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.

TODO EL MATERIAL AMPARADO EN EL PRESENTE CERTIFICADO ES DE FABRICACION NACIONAL

A=Fluencia -Kg/mm2-Mpa-PSI  
B=Resistencia -Kg/mm2- Mpa- PSI  
C= Alargamiento - %  
D= Dureza -HB-

Cumple con norma NACE-MR-01-75  
Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9  
Vanadio < .08% Columbio < .002 %  
Cobre < 0.40 %

Certificamos que estos materiales han sido fabricados bajo la norma correspondiente , siendo la composicion del material la que reporta el fabricante de la materia prima

Materia Prima: Tuberia / Tuberia Planchada

Acero Inoxidable:  
Pre-formado a Temp. Ambiente  
Formado Final a Temp Ambiente  
Tratamiento Termico 950° C  
Enfriamiento Busco en Agua

Acero al Carbon:  
Pre-formado a Temp. Ambiente  
Formado Final 650°C-750°C  
Enfriamiento Lleno en Horno

  
CONTROL DE CALIDAD  
ING. JOSE MARIA FERRE SAGARRA

Documento Elaborado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.