



Forja Especializada
S.A. de C.V.

Nº 8121

Pto. Mazatlán No. 279 Col. La Pastora • Deleg. Gustavo A. Madero • C.P. 07290 México, D.F.
Tels. 2227-2425 2227-2430 2227-2432 2227-2439 • Fax 2227-2883 • fesa@prodigy.net.mx
R.F.C. FES-87026-PI9

CERTIFICADO DE CALIDAD

VENDIDO A: PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV										CON LA FACTURA 45614				
DESCRIPCIÓN	ANÁLISIS QUÍMICO									PRUEBAS FÍSICAS				NORMA
	HT	C	SI	MN	P	S	CR	NI	MO	A	B	C	D	
5RED. CONC. DE 65 X 32 MM CED-80	33642	0.139	0.26	1.05	0.014	0.003	0.060	0.04	0.03	36	50	45	139	ASTM A 234 WPB
20RED. CONC. DE 51 Y 25 MM CED-80	20699	0.170	0.24	1.09	0.012	0.001	0.040	0.02	0.01	38.	54.	29	135	ASTM A 234 WPB
10TEE RECTA DE 76 MM CEDULA 40	31618	0.170	0.20	0.10	0.010	1.040	0.030	0.17	0.05	35	52	31	138	ASTM A 234 WPB

Pruebas Físicas
 A=Fluencia - KG mm² - Mpa - PSI
 B=Resistencia - KG mm² - Mpa - PSI
 C=Alargamiento - %
 D=Dureza - BHN - HRB - HRC
 Cumple con Norma NACE-MR-01-75/97
 Dimensiones de acuerdo ANSI B16.9
 Cumple con norma ASTM/ASME A 234 WPB 02/2002
 Materia prima TUBERIA SIN COSTURA

Certificamos que estos materiales fueron fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composición del material la que proporciona el fabricante de la materia prima
Este certificado consta de 3 partidas
 EL PORCENTAJE DE VANADIO ES MENOR A .080%
 EL PORCENTAJE DE COLUMBIO ES MENOR A .002%
 TRATAMIENTO TÉRMICO A 930-950 GRADOS
 EL PORCENTAJE DE COBRE ES MENOR A .040%

El certificado original esta impreso en papel de seguridad en caso de que el poseedor entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original y se hará responsable por cualquier uso ilegal o indebido.

[Firma]
CONTROL DE CALIDAD