



Forja Especializada S.A. de C.V.

CERTIFICADO DE CALIDAD

Pto. Mazatlán No. 279 Col. La Pastora • Deleg. Gustavo A. Madero • C.P. 07290
Tels. 2227-2425 2227-2430 2227-2432 2227-2439 • Fax 2227-2883 • fesa@p
R.F.C. FES

VENDIDO A: PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV

CON LA FACTURA 43321

ANÁLISIS QUÍMICO

PRUEBAS FÍSICAS

DESCRIPCIÓN	HT	C	SI	MN	P	S	CR	NI	MO	A	B	C	D	NORMA
60CODO SIMM X 90 CED 160	48291	0.170	0.23	1.10	0.009	0.001	0.060	0.02	0.05	32	51	33	129	ASTM A 234 WPB
40TAPON CAPA DE 102MM CEDULA 40	25810	0.120	0.26	1.05	0.011	0.002	0.050	0.03	0.02	32	47	39	134	ASTM A 234 WPB

- Pruebas Físicas
- A=Fluencia -KG mm² - Mpa - PSI
 - B=Resistencia -KG mm² - Mpa - PSI
 - C=Alargamiento % -
 - D=Dureza -BHN - HRB - HRC

Certificamos que estos materiales fueron fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composición del material la que proporciona el fabricante de la materia prima

El certificado original esta impreso en papel de seguridad en caso de que el poseedor entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original y se hará responsable por cualquier uso ilegal o indebido.

Este certificado consta de 2 partidas

Cumple con Norma NACE-MR-OI-75/97

EL PORCENTAJE DE VANADIO ES MENOR A .080%

Dimensiones de acuerdo ANSI B16.9

EL PORCENTAJE DE COLOMBIO ES MENOR A .002%

Cumple con norma ASTM/ASME A 234 WPB 02/2002

TRATAMIENTO TÉRMICO A 930-950 GRADOS

TUBERÍA SIN COSTURA

EL PORCENTAJE DE COBRE ES MENOR A .040%

CONTROL DE CALID