



**Forja Especializada**  
S.A. de C.V.

**CERTIFICADO DE CALIDAD**

Pto. Mazatlán No. 279 Col. La Pastora • Deleg. Gustavo A. Madero • C.P. 07290 México, D.F.  
Tels. 2227-2425 2227-2430 2227-2432 2227-2439 • Fax 2227-2883 • fesa@prodigy.net.mx  
R.F.C. FES-871026-PI9

6355

VENRIDO A: PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV										CON LA FACTURA 43292				
DESCRIPCIÓN	ANÁLISIS QUÍMICO									PRUEBAS FÍSICAS				NORMA
	HT	C	SI	MN	P	S	CR	NI	MO	A	B	C	D	
20RED. CONC. DE 102X 38 MM CED-40	25810	0.120	0.26	1.05	0.011	0.002	0.050	0.03	0.02	32	47	39	134	ASTM A 234 WPB
10RED. EXC. 65 X 51 MM CEDULA 40	23889	0.140	0.24	1.05	0.001	0.005	0.020	0.02	0.01	35	48	39	136	ASTM A 234 WPB
10RED. EXC. 152X 76 MM CEDULA 40	12317	0.170	0.28	0.66	0.005	0.001	0.060	0.06	0.04	32	50	36	76	ASTM A 234 WPB

Pruebas Físicas  
 A=Fluencia - KG mm2 - Mpa - PSI  
 B=Resistencia - KG mm2 - Mpa - PSI  
 C=Elongamiento - %  
 D=Resistencia a la tracción - BHN - HRB - HRC  
 Cu: con Norma NACE-MR-01-75/97  
 Direcciones de acuerdo ANSI B16.9  
 Cumple con norma ASTM/ASME A 234 WPB 02/2002  
 Materia prima TUBERIA SIN COSTURA

Certificamos que estos materiales fueron fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composición del material la que proporciona el fabricante de la materia prima.  
 Este certificado consta de 3 partidas  
 EL PORCENTAJE DE VANADIO ES MENOR A .080%  
 EL PORCENTAJE DE COLUMBIO ES MENOR A .002%  
 TRATAMIENTO TERMICO A 930-950 GRADOS  
 EL PORCENTAJE DE COBRE ES MENOR A .040%

El certificado original esta impreso en papel de seguridad en caso de que el poseedor entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original y se hará responsable por cualquier uso ilegal o indebido.

*[Firma]*  
**CONTROL DE CALIDAD**