



Forja Especializada
S.A. de C.V.

CERTIFICADO DE CALIDAD N° 10786

Av. Puerto de Mazatlan n° 279 Col. La Pastora C.P. 07290 México D.F. Tel. 22272430 fesa@prodigy.net.mx

Certificamos a : 62 PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV

el material de la factura 10786 de fecha 13/04/2015 03:58:43 p.m.

ANALISIS QUIMICO

PRUEBAS FISICAS

CANT.	DESCRIPCION	HT	ANALISIS QUIMICO								PRUEBAS FISICAS				
			C	Si	Mn	P	S	Cr	NI	Mo	A	B	C	D NORMA	
30	CODO DE 13 MM X 90° CEDULA 40	30	0.12	0.25	1.07	0.001	0.001	0.04	0.04	0.03					
50	CODO DE 19 MM X 90° CEDULA 40	21102	0.16	0.25	1.1	0.008	0.001	0.03	0.03	0.01	35	48	37	138	ASTM/ASME A234 WPB
30	CODO DE 19 MM X 90° CEDULA 80	50102	0.16	0.24	1.06	0.012	0.001	0.03	0.02	0.01	36	51	27	127	ASTM/ASME A234 WPB
50	CODO DE 25 MM X 90° CEDULA 40	46265	0.16	0.25	1.08	0.014	0.001	0.04	0.024	0.03	32	48	30	133	ASTM/ASME A234 WPB
150	CODO DE 32 MM X 90° CEDULA 40	26149	0.015	0.17	0.62	0.013	0.001	0.03	0.03	0.017	46.5	58.9	43.9	179	ASTM/ASME A234 WPB
25	TAPON CAPA DE 152 MM CEDULA 40	4437	0.18	0.31	0.76	0.008	0.002	0.008	0.02	0.008	31	43	46	70	ASTM/ASME A234 WPB
4	TAPON CAPA DE 203 MM CEDULA 40	30029	0.18	0.29	0.68	0.01	0.001	0.008	0.06	0.004	34.2	51.1	41	139	ASTM/ASME A234 WPB
30	TEE RECTA DE 51 MM CEDULA 80	20641	0.14	0.26	1.06	0.013	0.001	0.06	0.05	0.03	34	50.74	40	139	ASTM/ASME A234 WPB
											35	50	39	128	ASTM/ASME A234 WPB

Documento Elaborado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.

TODO EL MATERIAL AMPARADO EN EL PRESENTE CERTIFICADO ES DE FABRICACION NACIONAL

A=Fluencia -Kg/mm2-Mpa-PSI
B=Resistencia -Kg/mm2- Mpa- PSI
C= Alargamiento - %
D= Dureza -HB-

Cumple con norma NACE-MR-01-75
Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9
Cumple con ASME/SA 403 Edicion 2013
Vanadio < .08% Columbio < .002 %
Cobre < 0.40 %

Certificamos que estos materiales han sido fabricados bajo la norma correspondiente , siendo la composicion del material la que reporta el fabricante de la materia prima

Acero al Carbon:
Pre-formado a Temp. Ambiente
Formado Final 650°C-750°C
Enfriamiento Lento en Homo

Acero Inoxidable:
Pre-formado a Temp. Ambiente
Formado Final a Temp Ambiente
Tratamiento Termico 1060° C
Enfriamiento Busco en Agua


CONTROL DE CALIDAD
ING. JOSE MARIA FERRE SAGARRA

Documento Elaborado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.

Materia Prima: Tuberia
cumple con fully killed steel