



Forja Especializada
S.A. de C.V.

Nº 10088

Pto. Mazatlán No. 279 Col. La Pastora • Deleg. Gustavo A. Madero • CP. 07290 México, D.F.
Tels. 2227-2425 2227-2430 2227-2432 2227-2439 • Fax 2227-2883 • fasa@prodigy.net.mx
R.F.C. FE5-871026-PI9

CERTIFICADO DE CALIDAD

VENDIDO A: PLESA APARUC Y CIAS. SA DE CV		CON LA FACTURA 48388									DE FECHA 08/28/2011				
DESCRIPCIÓN	HT	C	ANÁLISIS QUÍMICO							PRUEBAS FÍSICAS				NORMA	
			SI	MN	P	S	CR	NI	MO	A	B	C	D		
20CORDO DE 13 MM X 90 CORDULA 80	8089	0.01	0.17	0.62	0.013	0.001	0.030	0.03	0.02	310	428	45	70	ASTM A 234 WPB	
20CORDO DE 32 MM X 90 CORDULA 80	4886	0.17	0.32	0.70	0.005	0.003	0.050	0.06	0.00	40	53	39	82	ASTM A 234 WPB	
30CORDO DE 25 MM X 90 CORDULA 80	3470	0.12	0.26	1.05	0.011	0.002	0.060	0.04	0.00	35	52	55	140	ASTM A 234 WPB	

Pruebas Físicas
 A=Fluencia -KG mm² - Mpa - PSI
 B=Resistencia -KG mm² - Mpa - PSI
 C=Alargamiento - %
 D=Dureza -BHN - HRC - HRC

Cumple con Norma NACE-MR-01-75/97
 Dimensiones de acuerdo ANSI B16.9
 ASTM/ASME A 234 WPB 02/2002
 Cumple con norma TUBERIA SIN COSTURA
 Materia prima

Certificamos que estos materiales fueron fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composición del material la que proporciona el fabricante de la materia prima

Este certificado consta de 11 partidas
 EL PORCENTAJE DE VANADIO ES MENOR A .0600
 EL PORCENTAJE DE COBRENTO ES MENOR A .0020
 TRATAMIENTO TÉRMICO A 930-950 GRADOS
 EL PORCENTAJE DE COBRE ES MENOR A .0400

El certificado original está impreso en papel de seguridad en caso de que el poseedor entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original y se hará responsable por cualquier uso ilegal o indebido.

[Handwritten signature]
 CONTROL DE CALIDAD