



REPORTE DE CALIDAD DE TUBERIA (Quality Report)

Cód: FP-DQ-08-01

SISTEMA DE GESTION DE CALIDAD
(QUALITY MANNAGMENT SYSTEM)

Edición(Edition Code): 0 Revisión (Revision): 1

Fecha de Rev (Date of Revision):
04 Septiembre 2014

Requerimiento (Request).	5001505	Cliente (Customer).	PLESA ANAHUAC	Remisión (Remission)	5007448	Fecha (Date).	01/10/2014	REPORTE FS (Report No.)	01102014-7
--------------------------	---------	---------------------	---------------	----------------------	---------	---------------	------------	-------------------------	------------

Tipo de Producto (Type of Pipe/Delivery Condition):	Orden Interna de Fabricación (Work Order)	Diámetro (Diameter)	Espesor (Thickness) pulg (In)	Espesor (Thickness) pulg (mm)	Longitud (Length) mtrs	Longitud (Length) pies (ft)	Norma (Specification):	Grado (Grade):	Peso Unitario (mass) lbs.	Peso Unitario (mass) kg.	Peso Lineal (Mass per meter) lbs. X pie	Peso Lineal (Mass per meter) kg. X mtr.	Números de Tubo (Pipe Number)
SAWH	517	30	0.250	6.35	6.1	20.008	ASTM A-134	Grado B	1586.0	721.7	79.27	118.31	18

No. Lote (Lote No.)	14-1061A	14-1061B	14-1062A	14-1062B	14-1063A	14-1063B	14-1064A	14-1064B	14-1067A	14-1067B	14-1068A	14-1068B	14-1069A	14-1069B	14-1071A	14-1071B	14-1073A	14-1073B
---------------------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

No. Colada (Heat).	Composición Química del Acero (Chemical Composition).											Propiedades mecánicas del Acero de la Tubería (Mechanical Proprieties).						
	C	Si	Mn	P	S	V	Nb	Cr	Cu	Ni	Mo	Ciiw	Limite Tracción (Tensile Strength) KSI (MPA)			Limite Elástico (Yield Point) KSI (MPA)		% Elongación (Elongation)
	0.3 MAX.		1.2 MAX.	0.05 MAX.	0.045 MAX.	0.08 MAX.		0.4 MAX.	0.4 MAX.	0.4 MAX.	0.15 MAX.		L	T	W	L	T	
	60 (412) MIN.			35 (241) MIN.			MIN 30											
4303877C70	0.175	0.205	0.215	0.017	0.004	0.001	0.001	0.029	0.000	0.003	0.001	0.217	66(455)	-	70.82(488)	40(275)	-	32
4103981CA0	0.175	0.205	0.215	0.017	0.004	0.001	0.001	0.029	0.000	0.003	0.001	0.217	66(455)	-	70.82(488)	40(275)	-	32

Prueba Hidrostática. (PSI) (Hydrostatic Test).		Tratamiento Térmico (Heat Treatment).			Pruebas de Laboratorio Propiedades Mecánicas(Mechanical test Results)						
Presión (Pressure).	Duración (Time).	Tipo (Type).	T°C min. (Temp).	Metalografía	Método de Inspección No-Destructiva (Non destructive Test Method).	Indicadores de Referencia (Reference Indicator)	Resultado de Macrografía (Macrographic test Result)	Prueba de Aplastamiento (Flattening Test)	Resultado de Prueba de Impacto (Charpy Test) Metal Base (Base Metal). Prom(Average).	Tempertura de Prueba de Impacto (Charpy Test Temperature).	Doblez Guiado (Bending Test) (QW-160)
356 Psi	10 Seg.		N/A		UltraSonido (UT)	ACEPTADO (Accepted)	N10	ACEPTADO (Accepted)	N/A	N/A	N/A

Este certificado ampara los números de serie de los tubos manifestados, los cuales fueron fabricados, inspeccionados y aceptados de acuerdo a los requerimientos de las especificaciones arriba mencionadas; FORZA STEEL no garantiza el producto que sea utilizado inapropiadamente. ("There no is guarantee on the use of these products for applications that are outside of the scope of the specification, or the inappropriate use of them")

Autorizó (Approve):

ING. HUGO SANCHEZ VILLARREAL
Certificados y Pruebas Mecánicas, Aseguramiento de Calidad(Certificates and Mechanical Testing Quality Assurance)