



REPORTE DE CALIDAD DE TUBERIA (Quality Report)

Cód: FP-DQ-08-01

SISTEMA DE GESTION DE CALIDAD
(QUALITY MANNAGMENT SYSTEM)

Edición(Edition Code): 0 Revisión (Revision): 1

Fecha de Rev (Date of Revisión):
04 Septiembre 2014

Requerimiento (Request).	5001767	Cliente (Customer).	PLESA ANAHUAC				Remisión (Remission)	5009327				Fecha (Date).	04/03/2015			REPORTE FS (Report No.)	04032015-27			
--------------------------	---------	---------------------	---------------	--	--	--	----------------------	---------	--	--	--	---------------	------------	--	--	-------------------------	-------------	--	--	--

Tipo de Producto (Type of Pipe/Delivery Condition):	Orden Interna de Fabricación (Work Order)	Diámetro (Diameter)		Espesor (Thickness) pulg (in)		Espesor (Thickness) pulg (mm)		Longitud (Length) mtrs		Longitud (Length) pies (ft)		Norma (Specification):		Grado (Grade):		Peso Unitario (mass) lbs.		Peso Unitario (mass) kg.		Peso Lineal (Mass per meter) lbs. X pie		Peso Lineal (Mass per meter) kg. X mtr.		Números de Tubo (Pipe Number)
SAWH	625	26		0.312		7.9		6.10		20.0		ASTM A139		Grado B		1709.1		780.4		85.42		127.94		22

No. Lote (Lote No.)	15-0213A	15-0214B	15-0215B	15-0217A	15-0218A	15-0219A	15-0223A	15-0229A	15-0229B	15-0231A	15-0231B	15-0232A	15-0232B	15-0234A	15-0234B	15-0236B	15-0237A	15-0237B	15-0242A	15-0242B
	15-0248A	15-0255A																		

No. Colada (Heat).	Composición Química del Acero (Chemical Composition).												Propiedades mecánicas del Acero de la Tubería (Steel Mechanical's Properties).														
	C	Si	Mn	P	S	V	Nb	Cr	Cu	Ni	Mo	Ciiw	Límite Tracción (Tensile Strenght) KSI (MPA)			Límite Elástico (Yield Point) KSI (MPA)		% Elongación (Elongation)									
	0.3 MAX.		1.2 MAX.		0.05 MAX.		0.045 MAX.		0.08 MAX.		0.4 MAX.		0.4 MAX.		0.4 MAX.		0.15 MAX.		60 (412) MIN.			35 (241) MIN.		MIN 27			
	L	T	W	L	T	76.57(526)			-				75.56(519)			56.66(389)			-		28						
481139701	0.146	0.150	0.295	0.017	0.004	0.003	0.000	0.007	0.010	0.005	0.001	0.208	76.57(526)	-	75.56(519)	56.66(389)	-	28									
481139501	0.170	0.162	0.337	0.012	0.004	0.001	0.000	0.007	0.008	0.004	0.001	0.239	72.9(501)	-	71.1(488)	54.5(374)	-	36									

Prueba Hidrostática. (PSI) (Hydrostatic Test).		Tratamiento Térmico (Heat Treatment).			Pruebas de Laboratorio Propiedades Mecánicas(Mechanical test Results)									
Presión (Pressure).	Duración (Time).	Tipo (Type).	T°C min. (Temp).	Metalografía	Método de Inspección No-Destructiva (Non destructive Test Method).	Indicadores de Referencia (Reference Indicator)	Resultado de Macrografía (Macrographic test Result)	Prueba de Aplastamiento (Flattening Test)	Resultado de Prueba de Impacto (Charpy Test) Metal Base (Base Metal). Prom(Average).	Tempertura de Prueba de Impacto (Charpy Test Temperature).	DobleZ Guiado (Bending Test) (QW-160)			
512 Psi	10 Seg.		N/A		UltraSonido (UT)	ACEPTADO (Accepted)	N10	ACEPTADO (Accepted)	N/A	N/A	N/A	ACEPTADO (Accepted)		

Este certificado ampara los números de serie de los tubos manifestados, los cuales fueron fabricados, inspeccionados y aceptados de acuerdo a los requerimientos de las especificaciones arriba mencionadas; FORZA STEEL no garantiza el producto que sea utilizado inapropiadamente. ("There no is guarantee on the use of these products for applications that are outside of the scope of the specification, or the inappropriate use of them")

Autorizó (Approve):

ING. HUGO SÁNCHEZ VILLARREAL
Certificados y Pruebas Mecánicas. Aseguramiento de Calidad
(Certificates and Mechanical Testing Quality Assurance)