



REPORTE DE CALIDAD DE TUBERIA (Quality Report)

Cod: FPD-PR-01-06

SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD

Edición : 1 Revisión: 2
Fecha de Rev: 10 - Mayo - 2014

Requerimiento (Request).	5001343
Cliente (Customer).	FERRE BARNIEADO
Remision (Remission).	*****
Fecha (Date).	18/07/2014
REPORTE FS (Report No.)	18072014-6

Tipo de Producto (Type of Pipe/Delivery Condition):	Orden Interna de Fabricación (Work Order)	Medida (Size)	Espeor (Thickness) pulg (In)	Espeor (Thickness) pulg (mm)	Longitud (Length) mtrs	Longitud (Length) pies (ft)	Norma (Specification)	Grado (Grade)	Peso Unitario (mass) lbs.	Peso Unitario (mass) kg	Peso Lineal (Mass per meter) lbs. X pie	Peso Lineal (Mass per meter) kg. X mtr.	Números de Tubo (Pipe Number)										
HSS	1019	10X10	0.188	4.7752	12.2	40.026	ASTMA-500	Grado A/C	1615.05906	734.2206	40.35	60.223	56										
No. Lote	1019-4-15	1019-4-16	1019-4-17	1019-4-18	1019-4-19	1019-4-20	1019-4-21	1019-4-22	1019-4-31	1019-4-32	1019-4-33	1019-4-34	1019-4-35	1019-4-36	1019-4-37	1019-5-10	1019-5-2	1019-5-27	1019-5-28	1019-5-29			
	1019-5-3	1019-5-30	1019-5-31	1019-5-32	1019-5-33	1019-5-34	1019-5-35	1019-5-36	1019-5-4	1019-5-5	1019-5-6	1019-5-7	1019-5-8	1019-5-9	1019-6-10	1019-6-11	1019-6-12	1019-6-13	1019-6-14	1019-6-15			
	1019-6-16	1019-6-17	1019-6-18	1019-6-19	1019-6-20	1019-6-21	1019-6-22	1019-6-23	1019-6-24	1019-6-3	1019-6-4	1019-6-5	1019-6-6	1019-6-7	1019-6-8	1019-6-9							
No. Colada (Heat)	Composición Química del Acero (Steel Chemical Composition)										Propiedades mecánicas del Acero de la Tubería (Steel Mechanical's Properties)												
	C	Si	Mn	P	S	V	B	Cr	Cu	Ni	Mo	C1w	Limite Tension (Tensile Strength) KSI (MPA)			Limite Elastico (Yield Point) KSI (MPA)			% Elongación (Elongation)				
													T	W	L	T	L	T	L	T			
	0.23 MAX.		1.35 MAX.	0.035 MAX.	0.035 MAX.								62 (426) MIN.			50 (344) MIN.			23 MIN.				
480221291	0.164	0.116	0.302	0.013	0.007	0.0050	0.002	0.062	0.010	0.035	0.007	0.320	74.16(S11)	-	-	59.03(407)	-	-	-	-	-	25	
460215991	0.164	0.116	0.302	0.013	0.007	0.0050	0.002	0.062	0.010	0.035	0.007	0.320	74.16(S11)	-	-	59.03(407)	-	-	-	-	-	25	
Prueba Hidros. (PSI) (Hydrostatic Test)			Tratamiento Térmico (Heat Treatment)				Pruebas de Laboratorio Propiedades Mecánicas (Mechanical test Results)																
Presión (Pressure).	Duración (Time).	Tipo (Type).	T°C min. (Temp).	Metalografía	Método de Inspección No Destructiva (Non destructive Test Method)	Indicadores de Referencia (Reference Indicators)	Resultado de Macrografía (Macrographic test Result)	Prueba de Aplastamiento (Flattening Test)	Resultado de Prueba de Impacto (Charpy Test) Metal Base (Base Metal). Prom(Average).	Temperatura de Prueba de Impacto (Charpy Test Temperature).	Doblez Guiado (Bending Test) (QW-160)												
N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A							
Este certificado ampara los números de serie de los tubos manifestados, los cuales fueron fabricados, inspeccionados y aceptados de acuerdo a los requerimientos de las especificaciones arriba mencionadas; FORZA STEEL no garantiza el producto que sea utilizado inapropiadamente.								Elaboró (Developed): ERICK LANDEROS Analista de Calidad (Quality Analyst).					Autorizó (Approve): Ing. Américo Botello Rizoondo Botello@forzasteel.com Aseguramiento de Calidad (Quality Assurance Chief) FORZASTEEL S.A. DE C.V. Carretera Delimita Yucatela P.L.C.P. 825300										

COPIA FIEL
 S.A. DE C.V.
 ARCHIVOS
 VENTAS@FERREBARNIEADO.COM
 NO. 58-36-10-00
 LA PERMISIÓN DE NUESTROS ARCHIVOS
 BARNIEADO S.A. DE C.V.
 CERTIFICADO
 DEL ORIGINAL
 AMPARA LA PERMISIÓN
 TEL 58-36-10-00