



**Forja Especializada**  
S.A. de C.V.

CERTIFICADO DE CALIDAD N° 14366

Av. Puerto de Mazatlan n° 279 Col. La Pastora C.P. 07290 México D.F. Tel. 22272430 fesa@prodigy.net.mx

Certificamos a : 62 PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV el material de la factura 14366 de fecha 10/11/2016 02:01:34 p. m.

ANALISIS QUIMICO

PRUEBAS FISICAS

CANT.	DESCRIPCION	HT	ANALISIS QUIMICO								PRUEBAS FISICAS					
			C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	A	B	C	D	NORMA	
209	CODO DE 25 MM X 90° CEDULA 40	45265	0.16	0.25	1.06	0.014	0.001	0.04	0.024	0.03	46.5	58.9	43.9	179	ASTM/ASME A234 WPB	
4	TEE RECTA DE 65 MM CEDULA 80	17532	0.17	0.27	1.1	0.015	0.003	0.04	0.05	0.03	50	58	28	132	ASTM/ASME A234 WPB	

Documento Elaborado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.

A=Fluencia Kg/mm<sup>2</sup> - Mpa  
B=Resistencia Kg/mm<sup>2</sup> - Mpa  
C= Alargamiento %  
D= Dureza HB

Acero al Carbono:  
Cumple con norma NACE-MR-01-03  
Cumple con ASME/SA 234 WPB 2015  
Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9  
Tubería ASTM A-106 Como materia Prima  
Pre-formado a Temp. Ambiente  
Formado Final: 650°C-750°C  
Enfriamiento Lento en Horno  
R. H. V. Hout steel

TODO EL MATERIAL AMPARADO EN EL PRESENTE CERTIFICADO ES DE FABRICACION NACIONAL

Acero Inoxidable  
Cumple con norma ASTM A403 WP  
13a edición del año 2015  
Cumple con ASME/SA 403 WP-2015  
Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9  
Pre-formado a Temp. Ambiente  
Formado Final a Temp Ambiente  
Tratamiento Térmico 1050° C  
Enfriamiento Busco en Agua

Certificamos que estos materiales han sido fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composición del material la que reporta el fabricante de la materia prima

  
CONTROL DE CALIDAD  
ING. JOSE MARIA FERRE SAGARRA

Documento Elaborado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.