TUMEX Fabricaciones Industriales Tumex S.A. de C.V.	**INFORME DE RESULTADOS DE PRUEBA HIDROSTÁTICA** **LABORATORIO DE CALIDAD "ING. JULIO DONDISCH ROSENHAUS"** PEDRO DONDISCH GALENSON No. 6 COL. LOS REYES ACOZAC, TECÁMAC, EDO. DE MÉXICO TEL: 01 77 97 96 24 66 AL 68. Fax 01 77 97 96 24 99	REVISIÓN: 8.0 FOLIO: PH/01/5553/12 FECHA DE EMISIÓN: 2012-03-16 HOJA: 1 DE 1

CLIENTE: **PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.**

DIRECCIÓN: **AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS 66-0 COL. FRANCISCO CHILPAN, TULTITLAN EDO. DE MEXICO**

ORDEN DE FABRICACIÓN	PEDIDO	DIMENSIONES	DESCRIPCIÓN
5553	FIT- 6612	Ø 762 mm (30") x 6,35mm (1/4") Esp.	TUBERIA DE ACERO AL CARBONO ASTM A-36

% DE PRESIÓN EJERCIDA	PRESIÓN psi	PRESIÓN Kpa	TIEMPO DE PRUEBA (s)	ESPECIFICACIÓN O NORMA
66,66%	400	2 757,90	10(minimo)	ASTM A-134

FECHA DE PRUEBA	No. DE TUBO	LONGITUD (m)	NUEVO	REPROCESO	EVALUACIÓN
2012-03-16	1	6,11	X	N/A	OK
2012-03-16	2	6,11	X	N/A	OK
2012-03-16	3	6,11	X	N/A	OK
2012-03-16	4	6,11	X	N/A	OK
2012-03-16	5	6,11	X	N/A	OK
2012-03-16	6	6,11	X	N/A	OK
2012-03-16	7	6,11	X	N/A	OK

OBSERVACIONES :

NOMENCLATURA: PSI= LIBRAS SOBRE PULGADA CUADRADA, S= SEGUNDOS, m= METROS, N/A= NO APLICA.

ELABORÓ	APROBÓ
DANIEL VELAZQUEZ GARCIA	CECILIO SALAZAR QUEZADA
NOMBRE Y FIRMA	NOMBRE Y FIRMA

LOS RESULTADOS CORRESPONDEN EXCLUSIVAMENTE A LAS MUESTRAS PROBADAS Y NO PODRÁN SER REPRODUCIDOS TOTAL NI PARCIALMENTE SIN LA AUTORIZACIÓN POR ESCRITO. DE " FABRICACIONES INDUSTRIALES TUMEX".

Fabricaciones Industriales Tumex S.A. de C.V.

REPORTE DE LIBERACIÓN DE TUBERÍA Y/O CONEXIONES

LABORATORIO DE CALIDAD "ING. JULIO DONDISCH ROSENHAUS"
PEDRO DONDISCH GALENSON No. 6 COL. LOS REYES ACOZAC, TECAMAC, EDO.DE MEXICO
TEL: 01 77 97 96 24 66 AL 68. Fax 01 77 97 96 24 99

REVISIÓN No.4.0	
FOLIO	RL/01/5553/12
FECHA	2012-03-16
HOJA:	1 DE 1

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.
DIRECCIÓN: AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS 66-0 COL. FRANCISCO CHILPAN, TULTITLAN EDO. DE MEXICO
PRODUCTO: TUBERIA DE ACERO AL CARBONO

ORDEN DE FABRICACIÓN: 5553 | PEDIDO No. FIT-6612 | DIÁMETRO NOMINAL EXTERIOR:762 mm (30") | ESPESOR DE PARED NOMINAL:6,35 mm (1/4")

FECHA DE INSPECCIÓN	TUBO No.	CONEXIÓN	LONGITUD (m)	IVD	LP	UT	RT	PH	RECUBRIMIENTO	OTROS
2012-03-16	1	N/A	6,11	OK	N/A	N/A	N/A	OK	N/A	OK
2012-03-16	2	N/A	6,11	OK	N/A	N/A	N/A	OK	N/A	OK
2012-03-16	3	N/A	6,11	OK	N/A	N/A	N/A	OK	N/A	OK
2012-03-16	4	N/A	6,11	OK	N/A	N/A	N/A	OK	N/A	OK
2012-03-16	5	N/A	6,11	OK	N/A	N/A	N/A	OK	N/A	OK
2012-03-16	6	N/A	6,11	OK	N/A	N/A	N/A	OK	N/A	OK
2012-03-16	7	N/A	6,11	OK	N/A	N/A	N/A	OK	N/A	OK

NOMENCLATURA: OK= ACEPTABLE, N/A= NO APLICA, ✓= IGUAL AL DATO ANTERIOR, LP=LIQUIDOS PENETRANTES RT= RADIOGRAFIA, UT= ULTRASONIDO, PH= PRUEBA HIDROSTATICA.
IVD = INSPECCION VISUAL Y DIMENCIONAL.

OBSERVACIONES:

ELABORO	APROBÓ
DANIEL VELAZQUEZ GARCIA	CECILIO SALAZAR QUEZADA
NOMBRE / FIRMA	NOMBRE / FIRMA

FP-20-LA-01

Fabricaciones Industriales Tumex S.A. de C.V.

INFORME DE RESULTADOS DE PRUEBAS DESTRUCTIVAS

LABORATORIO "ING. JULIO DONDISCH ROSENHAUS"

PEDRO DONDISCH GALENSON No. 6 COL. LOS REYES ACOZAC, TECÁMAC, EDO. DE MÉXICO

TEL: 01 77 97 96 24 66 AL 68. Fax 01 77 97 96 24 99

REVISIÓN No: 2.0	
FOLIO	IAQ01/5553/12
HOJA	1 DE 1

CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA DE RECEPCIÓN	2011 - Octubre - 11
DIRECCIÓN	AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS 66-0, COL. FRANCISCO CHILPAN, TULTITLAN, EDO DE MEXICO	FECHA DE PRUEBA	2011 - Octubre - 11
MATERIAL	PLACA DE ACERO AL CARBONO DE 6,3mm (1/4 in) DE ESPESOR.	FECHA DE EMISIÓN	2012 - Marzo - 20
PRODUCTO	N/A	PEDIDO	FIT-6612
PROCEDIMIENTO DE REFERENCIA	PR-14-LA.	ORDEN DE FABRICACIÓN	5553

NORMA DE MATERIAL	A-36	NORMA DE PRODUCTO	N / A	NORMA DE EVALUACION	A-36

ANÁLISIS QUÍMICO POR ESPECTROMETRÍA

PROBETA	FOLIO O PIEZA	COLADA O MATERIAL	% EN PESO													
			C	Mn	Si	P	S	Al	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Nb	EVALUACION
PAQ/327/11	20497	23660	0.100	0.810	0.027	0.013	0.013	0.030	0.034	0.020	0.015	0.011	0.003	0.001	0.037	OK

EQUIPO: ESPECTROMETRO DE EMISION OPTICA MARCA BAIRD

NOMENCLATURA: N/A = No aplica N/P = No presenta OK = Aceptable X = No Aceptable

OBSERVACIONES

ELABORÓ	APROBÓ
DANIEL VELÁZQUEZ GARCIA	CECILIO SALAZAR QUEZADA
RESPONSABLE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS	JEFE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS

LOS RESULTADO CORRESPONDEN EXCLUSIVAMENTE A LAS MUESTRAS ENSAYADAS Y NO PODRAN SER REPRODUCIDOS PARCIALMENTE SIN LA AUTORIZACION POR ESCRITO DE FABRICACIONES INDUSTRIALES TUMEX, S. A. DE C. V.

INFORME DE RESULTADOS DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS

Fabricaciones Industriales Tumex S.A. de C.V.

LABORATORIO ING. JULIO DONDISCH ROSENHAUS
PEDRO DONDISCH GALENSON No. 6 COL. LOS REYES ACOZAC, TECAMAC, EDO. DE MEXICO
TEL: 01 77 97 96 24 66 AL 68. Fax 01 77 97 96 24 99

entidad mexicana de acreditación, a.c.
Número de acreditación N° MM-0153-017/08
Vigencia de acreditación a partir de 2008-12-03 al 2012-12-03.
"Acreditación otorgada bajo la norma NMX-EC-17025-IMNC-2006 ISO/IEC 17025:2005
Requisistos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración"

INFORME DE RESULTADOS No.	IT01/5553/12			REVISIÓN No: 4.0	
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	NORMA DE MATERIAL	ASTM A-36	FECHA DE RECEPCIÓN	2011 - Octubre - 11
DIRECCION	AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS 66-0, COL. FRANCISCO CHILPAN, TULTITLAN, EDO DE MEXICO	NORMA DE PRODUCTO	N/A	FECHA DE PRUEBA	2011 - Octubre - 11
MATERIAL O PRODUCTO	PLACA DE ACERO AL CARBONO DE 6,3mm (1/4 in) DE ESPESOR.	NORMA DE EVALUACION	ASTM A-36	FECHA DE EMISIÓN	2012 - Marzo - 20
PROCEDIMIENTO DE REFERENCIA	PR-12-LA	NORMA DE ENSAYO	ASTM E-8	PEDIDO	FIT-6612
TIPO DE PROBETA	ESTANDAR PLANA	METODO DE CEDENCIA	OFFSET 0,2%	ORDEN DE FABRICACIÓN	5553
VELOCIDAD DE ENSAYO	CEDENCIA: 2,85 mm/min (0,112 in/min) RESISTENCIA A LA TENSION: 22 mm/min (0,866 in/min)			HOJA	1 DE 1

TENSION

PROBETA	FOLIO O PIEZA	COLADA O MATERIAL	ESPESOR				ANCHO				PUNTO DE CEDENCIA		CARGA MAXIMA		RESISTENCIA A LA CEDENCIA		RESISTENCIA A LA TENSION		% DE ELONGACION	% DE REDUCCION DE AREA	EVALUACION
			INICIAL		FINAL		INICIAL		FINAL												
			in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	lb	N	lb	N	psi	MPa	psi	MPa			
PT/300/11	20497	23660	0.250	6.350	.110	2.79	0.506	12.85	0.354	8.99	7062	31413	8067	35884	56054	386	64025	441	30.6	—	OK

NOMENCLATURA: N = Newtons lb = libras Mpa = Megapascales psi = Libras fuerza por pulgada cuadrada 1lb = 4,4482 N 1psi = 0.006895 MPa N/P = No presenta N/A = No Aplica OK = Aceptable X = No aceptable

OBSERVACIONES

ELABORÓ

DANIEL VELAZQUEZ GARCIA
RESPONSABLE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS

APROBÓ

CECILIO SALAZAR QUEZADA
JEFE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS

LOS RESULTADOS CORRESPONDEN EXCLUSIVAMENTE A LAS MUESTRAS PROBADAS Y NO PODRAN SER REPRODUCIDOS TOTAL O PARCIALMENTE SIN LA AUTORIZACION POR ESCRITO "FABRICACIONES INDUSTRIALES TUMEX, S. A. DE C. V."