Fabricaciones Industriales Tumex S.A. de C.V.

REPORTE DE LIBERACIÓN DE TUBERÍA Y/O CONEXIONES

LABORATORIO DE CALIDAD "ING. JULIO DONDISCH ROSENHAUS"
PEDRO DONDISCH GALENSON No. 6 COL. LOS REYES ACOZAC, TECAMAC, EDO.DE MEXICO
TEL: 01 77 97 96 24 66 AL 68. Fax 01 77 97 96 24 99

REVISIÓN No.4.0	
FOLIO	RL/01/5514/11
FECHA	2011-12-05
HOJA:	1 DE 1

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A DE C.V
DIRECCIÓN: AV VALLE DE LAS ALAMEDAS 66-0, COL. FRANCISCO CHILPAN TULTITLAN EDO. MEXICO
PRODUCTO: TUBERIA DE ACERO AL CARBONO

ORDEN DE FABRICACIÓN: 5514 | PEDIDO No. FIT-6576 | DIÁMETRO NOMINAL EXTERIOR:711mm (28") | ESPESOR DE PARED NOMINAL:6,3mm (1/4")

FECHA DE INSPECCIÓN	TUBO No.	CONEXIÓN	LONGUITUD (m)	IVD	LP	UT	RT	PH	RECUBRIMIENTO	OTROS
2011-12-05	1	N/A	6,11	OK	N/A	N/A	N/A	OK	N/A	OK
2011-12-05	2	N/A	6,11	OK	N/A	N/A	N/A	OK	N/A	OK
2011-12-05	3	N/A	6,11	OK	N/A	N/A	N/A	OK	N/A	OK
2011-12-05	4	N/A	6,11	OK	N/A	N/A	N/A	OK	N/A	OK
2011-12-05	5	N/A	6,11	OK	N/A	N/A	N/A	OK	N/A	OK
2011-12-05	6	N/A	6,11	OK	N/A	N/A	N/A	OK	N/A	OK
2011-12-05	7	N/A	6,11	OK	N/A	N/A	N/A	OK	N/A	OK

NOMENCLATURA: OK= ACEPTABLE, N/A= NO APLICA, ✓= IGUAL AL DATO ANTERIOR, LP=LIQUIDOS PENETRANTES RT= RADIOGRAFIA, UT= ULTRASONIDO, PH= PRUEBA HIDROSTATICA.
IVD = INSPECCION VISUAL Y DIMENCIONAL.

OBSERVACIONES:

ELABORO	APROBÓ
DANIEL VELAZQUEZ GARCIAS	CECILIO SALAZAR QUEZADA
NOMBRE / **FIRMA**	**NOMBRE** / **FIRMA**

FP-20-LA-01

Fabricaciones Industriales Tumex S.A. de C.V.

INFORME DE RESULTADOS DE PRUEBAS DESTRUCTIVAS

LABORATORIO "ING. JULIO DONDISCH ROSENHAUS"

PEDRO DONDISCH GALENSON No. 6 COL. LOS REYES ACOZAC, TECÁMAC, EDO. DE MÉXICO

TEL: 01 77 97 96 24 66 AL 68. Fax 01 77 97 96 24 99

REVISIÓN No: 2.0	
FOLIO	IAQ01/5514/11
HOJA	1 DE 1

CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA DE RECEPCIÓN	2011 - Octubre - 11
DIRECCIÓN	AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS 66-0, COL. FRANCISCO CHILPAN, TULTITLAN, EDO DE MEXICO	FECHA DE PRUEBA	2011 - Octubre - 11
MATERIAL	PLACA DE ACERO AL CARBONO DE 6,3mm (1/4 in) DE ESPESOR.	FECHA DE EMISIÓN	2011 - Diciembre - 05
PRODUCTO	N/A	PEDIDO	FIT-6576
PROCEDIMIENTO DE REFERENCIA	PR-14-LA.	ORDEN DE FABRICACIÓN	5514

NORMA DE MATERIAL	A-36	NORMA DE PRODUCTO	N / A	NORMA DE EVALUACION	A-36

ANÁLISIS QUÍMICO POR ESPECTROMETRÍA

PROBETA	FOLIO O PIEZA	COLADA O MATERIAL	% EN PESO													
			C	Mn	Si	P	S	Al	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Nb	EVALUACION
PAQ/328/11	20558	10181	0.100	0.817	0.018	0.013	0.015	0.037	0.024	0.012	0.012	0.010	0.003	0.001	0.034	OK

EQUIPO: ESPECTROMETRO DE EMISION OPTICA MARCA BAIRD

NOMENCLATURA: N/A = No aplica N/P = No presenta OK = Aceptable X = No Aceptable

OBSERVACIONES

ELABORO	APROBÓ
DANIEL VELAZQUEZ GARCIA	CECILIO SALAZAR QUEZADA
RESPONSABLE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS	JEFE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS

LOS RESULTADO CORRESPONDEN EXCLUSIVAMENTE A LAS MUESTRAS ENSAYADAS Y NO PODRAN SER REPRODUCIDOS PARCIALMENTE SIN LA AUTORIZACION POR ESCRITO DE **FABRICACIONES INDUSTRIALES TUMEX, S. A. DE C. V.**

INFORME DE RESULTADOS DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS

Fabricaciones Industriales Tumex S.A. de C.V.

LABORATORIO ING. JULIO DONDISCH ROSENHAUS
PEDRO DONDISCH GALENSON No. 6 COL. LOS REYES ACOZAC, TECAMAC, EDO. DE MEXICO
TEL: 01 77 97 96 24 66 AL 68. Fax 01 77 97 96 24 99

ema entidad mexicana de acreditación, a.c.
Número de acreditación N° MM-0153-017/08
Vigencia de acreditación a partir de 2008-12-03 al 2012-12-03.
"Acreditación otorgada bajo la norma NMX-EC-17025-IMNC-2006 ISO/IEC 17025:2005
Requisistos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración"

INFORME DE RESULTADOS No.	IT01/5514/11			REVISIÓN No: 4.0	
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	NORMA DE MATERIAL	A-36	FECHA DE RECEPCIÓN	2011 - Octubre - 10
DIRECCION	AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS 66-0, COL. FRANCISCO CHILPAN, TULTITLAN, EDO DE MEXICO	NORMA DE PRODUCTO	N/A	FECHA DE PRUEBA	2011 - Octubre - 10
MATERIAL O PRODUCTO	PLACA DE ACERO AL CARBONO DE 6,3mm (1/4 in) DE ESPESOR.	NORMA DE EVALUACION	A-36	FECHA DE EMISIÓN	2011 - Diciembre - 05
PROCEDIMIENTO DE REFERENCIA	PR-12-LA	NORMA DE ENSAYO	ASTM E-8	PEDIDO	FIT-6576
TIPO DE PROBETA	ESTANDAR PLANA	METODO DE CEDENCIA	OFFSET 0,2%	ORDEN DE FABRICACIÓN	5514
VELOCIDAD DE ENSAYO	CEDENCIA: 2,85 mm/min (0,112 in/min) RESISTENCIA A LA TENSION: 22 mm/min (0,866 in/min)			HOJA	1 DE 1

TENSION

PROBETA	FOLIO O PIEZA	COLADA O MATERIAL	ESPESOR				ANCHO				PUNTO DE CEDENCIA		CARGA MAXIMA		RESISTENCIA A LA CEDENCIA		RESISTENCIA A LA TENSION		% DE ELONGACION	% DE REDUCCION DE AREA	EVALUACION
			INICIAL		FINAL		INICIAL		FINAL												
			in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	lb	N	lb	N	psi	MPa	psi	MPa			
PT/306/11	20558	10181	0.250	6.350	.104	2.64	0.506	12.85	0.344	8.74	7127	31702	8327	37040	56568	390	66089	456	34.0	---	OK

NOMENCLATURA: N = Newtons lb = libras Mpa = Megapascales psi = Libras fuerza por pulgada cuadrada 1lb = 4,4482 N 1psi = 0.006895 MPa N/P = No presenta N/A = No Aplica OK = Aceptable X = No aceptable

OBSERVACIONES	ELABORO	APROBO
	DANIEL VELAZQUEZ GARCIA RESPONSABLE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS	CECILIO SALAZAR QUEZADA JEFE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS

LOS RESULTADOS CORRESPONDEN EXCLUSIVAMENTE A LAS MUESTRAS PROBADAS Y NO PODRAN SER REPRODUCIDOS TOTAL O PARCIALMENTE SIN LA AUTORIZACION POR ESCRITO DE "FABRICACIONES INDUSTRIALES TUMEX, S. A. DE C. V."

Tumex Fabricaciones Industriales Tumex S.A. de C.V.	**INFORME DE RESULTADOS DE PRUEBA HIDROSTÁTICA** **LABORATORIO DE CALIDAD "ING. JULIO DONDISCH ROSENHAUS"** PEDRO DONDISCH GALENSON No. 6 COL. LOS REYES ACOZAC, TECÁMAC, EDO. DE MÉXICO TEL: 01 77 97 96 24 66 AL 68. Fax 01 77 97 96 24 99	REVISIÓN: 8.0 FOLIO: **PH/01/5514/11** FECHA DE EMISIÓN: **2011-12-05** HOJA: **1 DE 1**

CLIENTE: **PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A DE C.V.**

DIRECCIÓN: **AV VALLE DE LAS ALAMEDAS 66-0, COL. FRANCISCO CHILPAN TULTITLAN EDO. MEXICO**

ORDEN DE FABRICACIÓN	PEDIDO	DIMENSIONES	DESCRIPCIÓN
5514	**FIT- 6576**	**Ø 711mm (28") x 6,3mm (1/4") Esp.**	**TUBERIA DE ACERO AL CARBONO ASTM A-36**

	PRESIÓN			
% DE PRESIÓN EJERCIDA	psi	Kpa	TIEMPO DE PRUEBA (s)	ESPECIFICACIÓN O NORMA
62,33%	**400**	**2 757,90**	**10(minimo)**	**ASTM A-134**

FECHA DE PRUEBA	No. DE TUBO	LONGITUD (m)	NUEVO	REPROCESO	EVALUACIÓN
2011-12-05	1	6,11	X	N/A	OK
2011-12-05	2	6,11	X	N/A	OK
2011-12-05	3	6,11	X	N/A	OK
2011-12-05	4	6,11	X	N/A	OK
2011-12-05	5	6,11	X	N/A	OK
2011-12-05	6	6,11	X	N/A	OK
2011-12-05	7	6,11	X	N/A	OK

OBSERVACIONES :

NOMENCLATURA: PSI= LIBRAS SOBRE PULGADA CUADRADA, S= SEGUNDOS, m= METROS, N/A= NO APLICA.

ELABORÓ	APROBÓ
DANIEL VELAZQUEZ GARCIA	CECILIO SALAZAR QUEZADA
NOMBRE Y FIRMA	NOMBRE Y FIRMA

LOS RESULTADOS CORRESPONDEN EXCLUSIVAMENTE A LAS MUESTRAS PROBADAS Y NO PODRÁN SER REPRODUCIDOS TOTAL NI PARCIALMENTE SIN LA AUTORIZACIÓN POR ESCRITO, DE **" FABRICACIONES INDUSTRIALES TUMEX".**